

SBZ151

Centra obróbcze profili



- Centrum obróbcze profili 5-osiowe
- Zaprojektowane do elastycznej i wydajnej obróbki profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych.
- Wszystkie przebiegi robocze, takie jak frezowanie, wiercenie, nacinanie gwintów, gwintowanie, podcinanie i cięcie odbywają się przy nieruchomym profilu w celu ochrony jego powierzchni.
- Szybkie pozycjonowanie zespołu obróbczego z prędkością dochodzącą do 66 m/min dzięki zastosowaniu dynamicznych serwonapędów
- Obróbka z 6 stron. Od dołu za pomocą głowicy kątovej (opcja)
- Współbieżne magazyny narzędziowe zapewniają krótkie czasy wymiany narzędzi, a w efekcie optymalne cykle obróbki
- Magazyn może być wyposażony w 13 narzędzi standardowych i siedem narzędzi specjalnych (kątowa głowica frezarska i frezy specjalne). Dodatkowy magazyn do tarczy piły o średnicy 400 mm lub 500 mm.
- Samodzielne pozycjonowanie zacisków z absolutnym systemem pomiarowym
- Dwie oddzielne strefy obróbki pozwalają na obróbkę w trybie wahadłowym. Zabezpieczenie przed dostępem z wykorzystaniem ogrodzenia ochronnego i barier optycznych
- 5-osiowy sterownik CNC z autonomicznym CNC do przestrzennych procesów obróbki, wycięć i docięć
- Brak konieczności wykonywania ruchu referencyjnego osi dzięki zastosowaniu systemów opartych na enkoderach absolutnych
- Złącze sieciowe i złącze USB
- Panel operatora z systemem operacyjnym Windows i płaskim ekranem 15"
- Zdalna konserwacja online
- przystosowane do eluCloud

Długość pól obróbczych

SBZ 151 edycja 90 - 6,0 m

- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 5680 mm
- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 6000 mm

SBZ 151 edycja 90 - 7,3 m

- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 6980 mm
- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 7300 mm



SBZ 151 edycja 90 - 9,0 m

- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 8680 mm
- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 9000 mm

SBZ 151 edycja 90 - 10,3 m

- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 9980 mm
- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 10 300 mm

SBZ 151 edycja 90 - 12,0 m

- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 11 680 mm
- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 12 000 mm

SBZ 151 edycja 90 - 13,3 m

- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 12 980 mm
- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 13 300 mm

SBZ 151 edycja 90 - 15,0 m

- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 14 680 mm
- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 15 000 mm

SBZ 151 edycja 90 - 16,3 m

- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo: 15 980 mm
- Maks. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej: 16 300 mm

Wersje dłuższe dostępne na życzenie

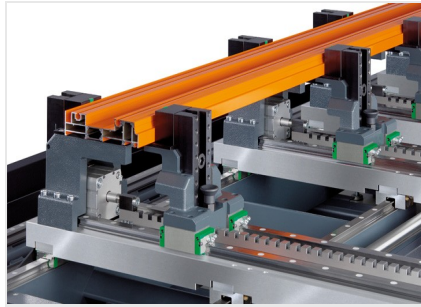
Opcje

- Automatyczny pomiar długości po obu stronach
- Automatyczny pomiar długości po obu stronach z posuwem Z
- Pomiar długości narzędzia i kontrola pod kątem pęknięcia
- Gwintowanie bez uchwytu kompensacyjnego
- Urządzenie taktujące
- Zdalny czujnik pomiarowy 3D
- Narzędzia
- Uchwyty narzędzi
- Uchwyty tulejek zaciskowych
- Tulejki zaciskowe
- Kątowe głowice frezarskie do obróbki od dołu
- Tarcze pił
- Przenośnik taśmowy wiórów
- Wyciąg wylotowy
- Drukarka etykiet
- Czytnik kodów kreskowych



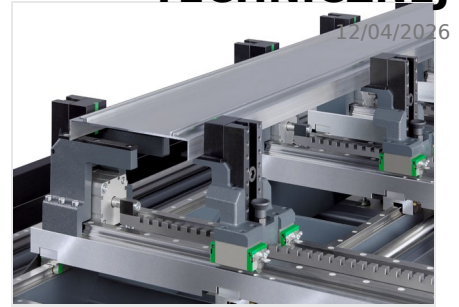
Centrum obróbcze profili SBZ 151 edycja 90

Obróbka 5-osiowa z rozszerzonym
zakresem obrotu od -110° do +110°



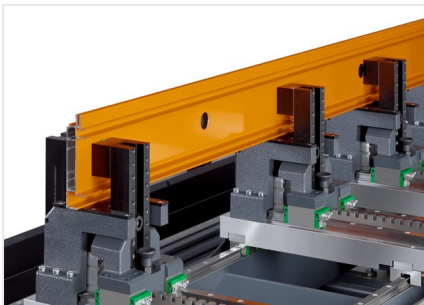
Centrum obróbcze profili SBZ 151 edycja 90

Nowa koncepcja zacisków

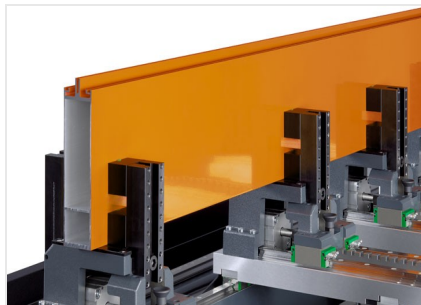


Centrum obróbcze profili SBZ 151 edycja 90

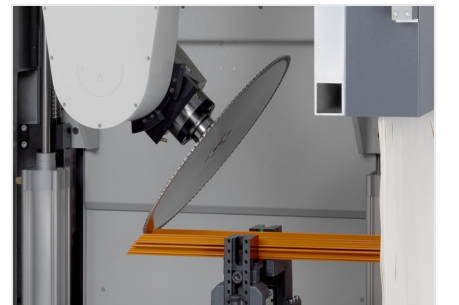
12/04/2026



Centrum obróbcze profili SBZ 151 edycja 90



Centrum obróbcze profili SBZ 151 edycja 90

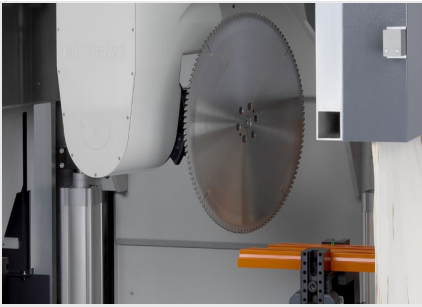


Centrum obróbcze profili SBZ 151 edycja 90

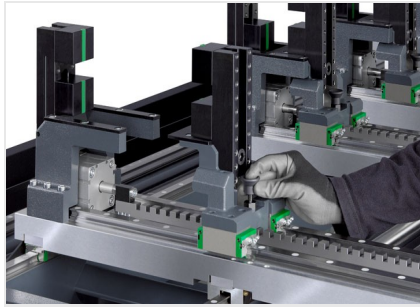




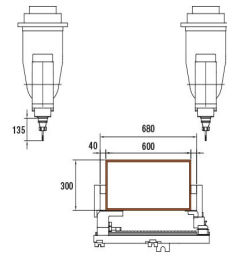
12/04/2026



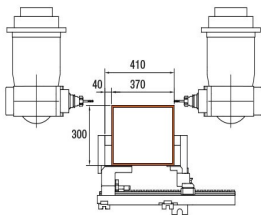
**Centrum obróbcze profili
SBZ 151 edycja 90**



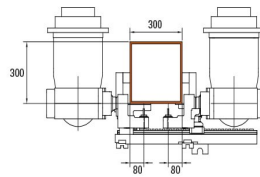
**Centrum obróbcze profili
SBZ 151 edycja 90**



**Centrum obróbcze profili
SBZ 151 edycja 90**



**Centrum obróbcze profili
SBZ 151 edycja 90**



**Centrum obróbcze profili
SBZ 151 edycja 90**



- Zakres przesuwu w osi X 6000 mm, 7300 mm, 9000 mm, 10 300 mm, 12 000 mm, 13 300 mm, 15 000 mm, 16 300 mm, Vmaks. 66 m/min
- Zakres przesuwu w osi Y 1150 mm, Vmaks. 40 m/min
- Zakres przesuwu w osi Z 715 mm, Vmaks. 40 m/min
- Kąt obrotu w osi A (przy tarczy piły o średnicy 500 mm) +/-100° (przy tarczy piły o średnicy 400 mm +/- 110°)
- Kąt obrotu w osi C +/- 182°
- Dokładność pozycjonowania
 - Osie X/Y/Z +/- 0,1 mm/m
 - Osie A/C +/- 0,1°
- Prędkość obrotowa wrzeciona maks. 24 000 obr./min
- Moc wrzeciona 20 kW S1
- Magazyn narzędzi prawy, 20 gniazd na narzędzia
- Magazyn narzędzi lewy, jedna tarcza piły, średnica tarczy piły 500 mm (opcjonalnie 400 mm)
- Gniazda na narzędzia specjalne
 - 13 x maks. 50 mm
 - 1 x maks. 180 mm (tarcza piły)
 - 1 x maks. 100 mm
 - 5 x maks. 63 mm (opcjonalnie 2 x WFK)
- Uchwyt narzędzi HSK-63F
- Przyłącze sprężonego powietrza 7 bar
- Przyłącze elektryczne 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- Zużycie powietrza na minutę: ok. 265 l ze spryskiwaniem