

## SBZ141

### Centra obróbcze profili



- Centrum obróbcze profili 4-osiowe
- Do ekonomicznej i wydajnej obróbki profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych.
- Wersja standardowa z wrzecionem frezarskim chłodzonym powietrzem (wersja z wrzecionem frezarskim chłodzonym wodą dostępna opcjonalnie)
- Wszystkie procesy obróbcze jak frezowanie, wiercenie i gwintowanie odbywają się na nieruchomym profilu
- Płynna obróbka z zastosowaniem wszystkich narzędzi od  $-90^{\circ}$  –  $+90^{\circ}$
- Samodzielne pozycjonowanie zacisków z absolutnym systemem pomiarowym
- Współbieżny magazyn narzędziowy zapewnia krótkie czasy wymiany narzędzi, a w efekcie optymalne cykle obróbki.
- Magazyn można wyposażyć w osiem narzędzi
- Do obróbki profili podwójnych i obróbki czołowej dostępne są maksymalnie dwie obrotowe głowice kątowe, każda z dwoma różnymi narzędziami ( $0^{\circ}$  –  $90^{\circ}$  –  $180^{\circ}$  –  $270^{\circ}$ ) (opcja)
- Dwie oddzielne strefy obróbcze pozwalają na obróbkę w trybie wahadłowym (opcja). Do zabezpieczenia obszaru wykorzystywany jest skaner laserowy po stronie operatora, co zapewnia maksymalne bezpieczeństwo.
- 4-osiowe sterowanie
- Ekran kolorowy 18,5", złącza USB i złącze sieciowe
- System operacyjny Windows
- eluCam

#### Długości pól obróbczych

SBZ 141 – 4,2 m

- Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową: 4200 mm
- Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej: 4320 mm

SBZ 141 – 7,6 m

- Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową: 7600 mm
- Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej: 7720 mm

SBZ 141 – 9,7 m

- Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową: 9700 mm
- Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej: 9820 mm

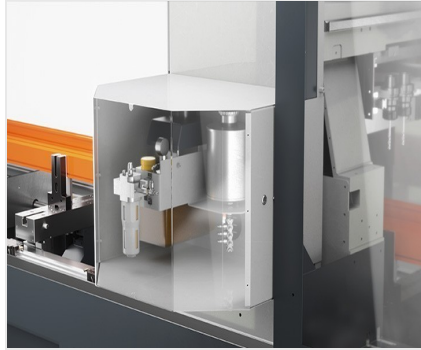


### Opcje

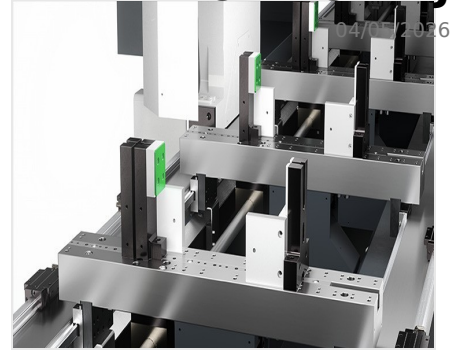
- Obróbka na dwóch stacjach w trybie wahadłowym
- Automatyczny pomiar długości po obu stronach
- Możliwość docisków dwóch profili
- Czytnik kodów kreskowych
- Stacjonarny magazyn narzędziowy (16 gniazd)
- Współbieżne magazyny narzędzi do głowicy kątovej lub głowicy piły
- Frezarskie głowice kątove
- Głowica piły
- Uchwyty narzędzi
- Uchwyty tulejek zaciskowych
- Tulejki zaciskowe
- Narzędzia
- eluCad (biurowy pakiet oprogramowania do zoptymalizowanego zarządzania produkcją)



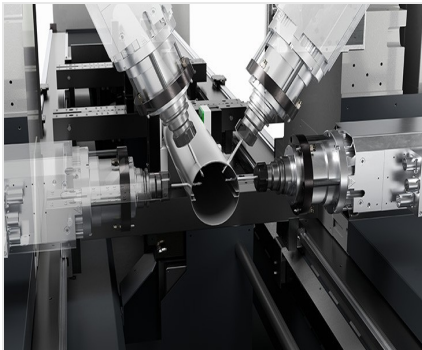
**Centrum obróbcze profili  
SBZ 141**



**Centrum obróbcze profili  
SBZ 141**



**Centrum obróbcze profili  
SBZ 141**



**Centrum obróbcze profili  
SBZ 141**





### SBZ 141

Maks. długość pól obróbczych bez obróbki czołowej	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm
Maks. długość pól obróbczych z obróbką czołową	4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm
Droga przesuwu osi X	4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (inne długości na życzenie), Vmaks. 63 m/min
Droga przesuwu osi Y	845 mm, maks. V 60 m/min
Droga przesuwu osi Z	620 mm, maks. V 60 m/min
Zakres obrotu osi A -90° 0° +90°	
Prędkość obrotowa wrzeciona	maks. 24 000 obr./min
Moc wrzeciona 11 kW S1	
Kierunek obróbki	górze / przód / tył / (lewa/prawa)
Dokładność pozycjonowania	0,1 mm/m
Uchwyt narzędzi	HSK-63F
Zmiana narzędzi	Magazyn narzędzi - osiem narzędzi, kolejny magazyn na zamówienie
Gniazda narzędzi w automatycznym magazynie	8
Głowica kątowna	maks. 2 (opcjonalnie)
Średnica frezu tarczowego	120 mm
Średnica tarczy piły	180 mm
Przesunięcie zacisków	samodzielnie
Zaciski	4 / 8 / 12 (maks. 16)
Oprogramowanie	eluCam
Przyłącze sprężonego powietrza	>7 bar
Przyłącze elektryczne	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
Zużycie powietrza na minutę	ok. 180 l/min. z opryskiwaniem
Długość całkowita	ok. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm
Głębokość	ok. 3.400 mm
Wysokość	ok. 2.950 mm
Masa	ok. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg