

## SBZ122/74

### Centra obróbcze profili



- Do ekonomicznej i wydajnej obróbki profili z aluminium, tworzywa sztucznego i cienkościennych profili stalowych
- Wszystkie procesy obróbcze, takie jak frezowanie, wiercenie i gwintowanie, odbywają się na nieruchomym profilu.
- Płynne pozycjonowanie osi A w zakresie od -120° do +120°
- Autonomiczne pozycjonowanie zacisku
- Lepsze wyniki pracy dzięki zastosowaniu inteligentnej techniki sterowania
- Szybkie pozycjonowanie zespołu obróbczego z prędkością dochodzącą do 120 m/min dzięki zastosowaniu dynamicznych serwonapędów
- Gwintowanie bez uchwytu kompensacyjnego
- Automatyczne rozpoznawanie zacisków i pozycjonowanie
- Automatyczny magazyn narzędzi z dwunastoma półkami na narzędzia (bez narzędzi)
- Nowoczesne, 4-osiowe sterowanie
- Ergonomiczna praca dzięki zastosowaniu nowoczesnego łoża pochyłego
- Brak konieczności wykonywania ruchu referencyjnego osi głównych dzięki zastosowaniu systemów opartych na enkoderach absolutnych
- Unikanie kolizji dzięki automatycznemu rozpoznawaniu zacisków i pozycjonowaniu
- Silnik frezarki Power-Torque z zamkniętym układem regulacji obrotów zapewnia krótki czas uruchomienia i wyhamowania wrzeciona
- Certyfikowana, zintegrowane z napędem funkcje bezpieczeństwa
- Niskie zużycie prądu dzięki zastosowaniu inteligentnej techniki sterowania
- Większa efektywność energetyczna dzięki połączeniu napędów osi pomiędzy obwodami
- Awaryjne zasilanie elektryczne (UPS)
- System operacyjny Windows
- Panel PC 18,5", procesor i5, przyłącza USB oraz złącze sieciowe
- Łatwe i wygodne wprowadzanie programów za pomocą eluCam na panelu operatora również w czasie obróbki
- Zdalna konserwacja online

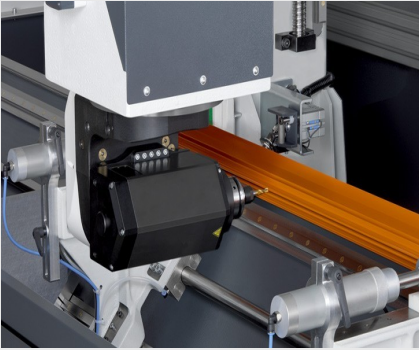
### Wyposażenie maszyny



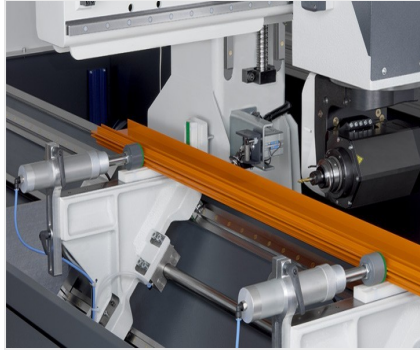
- Chłodzone wodą wrzeciono frezu 7 kW, S1
- Automatyczny układ przesuwania docisków
- Automatyczne rozpoznawanie zacisków
- Kabina do ochrony operatora
- Cztery poziome dociski pneumatyczne do mocowania materiału
- Ogranicznik materiału, po lewej stronie
- Uchwyt narzędzi HSK-F63
- Utylizacja wiórów z wykorzystaniem wanien na wióry
- Smarowanie ilością minimalną
- Wysokowydajny płyn chłodzący
- Ręczny pulpit sterowniczy
- Szablon głębokości

### Opcje

- Narzędzia
- Uchwyty narzędzi
- Obustronny pomiar długości
- Dodatkowy ogranicznik do obróbki nadmiarowych długości po lewej stronie
- Opcjonalny prawy referencyjny ogranicznik materiału do przykładania elementów z obróbką nadmiarowych długości
- Urządzenie chłodzące Green-line do szafy sterowniczej z obniżonym zużyciem energii
- Czytnik kodów kreskowych
- Kabina ochronna, opcjonalnie z zamknięciem dookoła
- Standardowo cztery zaciski. Możliwe jest rozszerzenie do ośmiu zacisków
- Zacisk podwójny oraz dodatkowe akcesoria po złożeniu zapytania
- Panel PC 21,6", procesor i7
- Uchwyt na notatki
- Osłona dźwiękochłonna
- Zespół mocujący ze zoptymalizowaną funkcją unikania kolizji



**Centrum obróbcze profili  
SBZ 122/74**



**Centrum obróbcze profili  
SBZ 122/74**

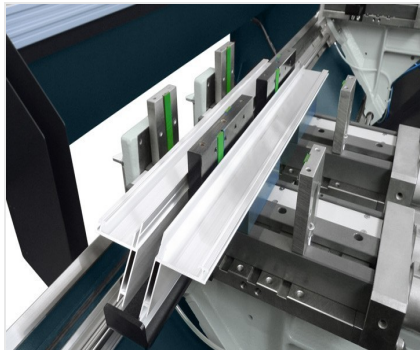


**Centrum obróbcze profili  
SBZ 122/74**

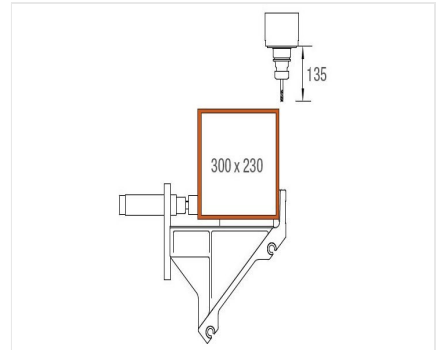


### Magazyn narzędziowy

Magazyn narzędziowy z 12-miejscowym  
zmiennikiem narzędzi zapewnia proste  
przebrojenie i zapewnia minimalne czasy  
dodatkowe

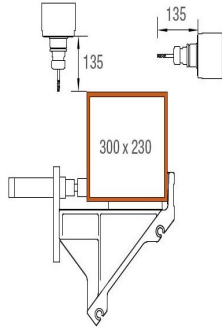


### Napężenie podwójne



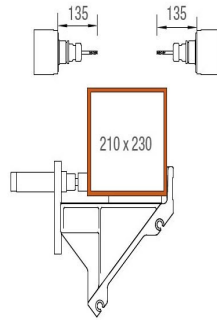
### Zakres obróbki osi Y i Z





### Zakres obróbki osi Y i Z

Obróbka profili z góry i z tyłu



### Zakres obróbki osi Y i Z

Obróbka profili z przodu i z tyłu



### SBZ 122/74

|                                                                                  |                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Maks. długość profili, które mogą być obrabiane bez obróbki powierzchni czołowej | 4050 mm                           |
| Maks. długość profili, które mogą być obrabiane doczołowo                        | -                                 |
| Droga przesuwu osi X                                                             | 4176 mm, maks. V 120 m/min        |
| Droga przesuwu osi Y                                                             | 1040 mm, maks. V 60 m/min         |
| Droga przesuwu osi Z                                                             | 540 mm, maks. V 30 m/min          |
| Kierunek obróbki                                                                 | 3 (górze, tył, przód)             |
| Dokładność pozycjonowania                                                        | +/- 0,1 mm                        |
| Prędkość obrotowa wrzeciona frezu                                                | maks. 20 000 obr./min             |
| Moc wrzeciona frezu                                                              | 7 kW, S1 (chłodzenie cieczą)      |
| Uchwyt narzędzi                                                                  | HSK-F 63                          |
| Zmiana narzędzi                                                                  | automatycznie                     |
| Półki na narzędzia w automatycznym magazynie                                     | 12                                |
| Głowica kątowa                                                                   | Nie                               |
| Średnica frezu tarczowego                                                        | 120 mm                            |
| Średnica tarczy piły                                                             | -                                 |
| Długość narzędzia (od wymiaru stożka)                                            | maks. 150 mm                      |
| Przesunięcie zacisków                                                            | samodzielnie                      |
| Zaciski                                                                          | Premium<br>(z prowadnicą liniową) |
| Oprogramowanie                                                                   | eluCam                            |
| Przyłącze sprężonego powietrza                                                   | >7 bar                            |
| Przyłącze elektryczne                                                            | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A            |
| Zużycie powietrza na minutę                                                      | ok. 185 l ze spryskiwaniem        |
| Długość całkowita                                                                | 7643 mm                           |
| Głębokość                                                                        | 2171 mm                           |
| Wysokość                                                                         | 3000 mm                           |
| Masa                                                                             | ok. 3800 kg                       |