

## SA142/37

Automaty do cięcia



- Do cięcia profili aluminiowych w stolarce otworowej oraz przemyśle
- Dla ochrony powierzchni profili zastosowano pneumatyczne listwy unoszące profil ponad powierzchnią stołu
- Posuw jedno-, dwu- lub trzykrotny za pomocą przełącznika
- Możliwość cięcia kąтового do 45° przez pochylanie zespołu piły (opcja)
- Duży zakres cięcia szerokich profili
- Seryjnie wyposażona w tarczę piły

### Opcje

- Wyświetlacz cyfrowy E 111
- Hydropneumatyczny posuw pił
- Odsysacz wiórów
- Podajniki rolkowe
- Tarcze pił
- Wysokowydajny płyn chłodzący
- Ustawianie kąta pośredniego za pomocą pokręta ręcznego i wyświetlacza cyfrowego E 111
- System zaciskania wielu elementów
- System zaciskania elementów mniejszych niż 5 mm

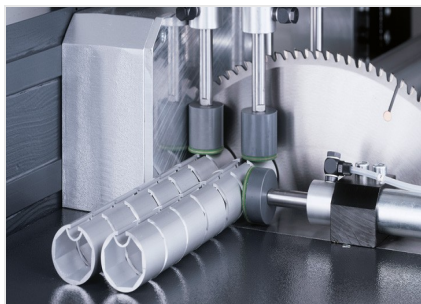
### AUTOMAT DO CIĘCIA SA 142/38

Patrz SA 142/37, jednak:

- Z rozszczelnieniem szczeliny cięcia (tylko do cięć 90°)
- Zakres cięcia, patrz diagram cięcia



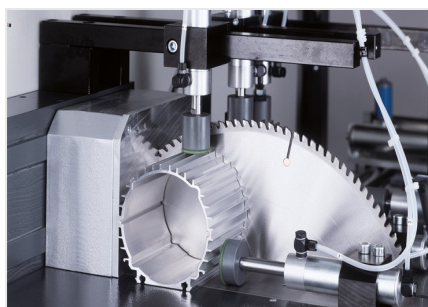
**Automat do cięcia SA  
142/37**



**Automat do cięcia SA  
142/37**



**Automat do cięcia SA  
142/38**



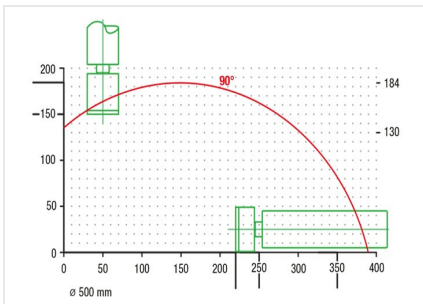
**Automat do cięcia SA  
142/37**



**Automat do cięcia SA  
142/38**



**Automat do cięcia SA  
142/37**



### Automat do cięcia SA 142/37

Diagram cięcia SA 142/37





- Zakres obrotu od 90° - 45° (opcjonalnie)
- Zakres cięcia, patrz diagram cięcia
- Średnica tarczy piły 500 mm
- Prędkość obrotowa tarczy pił 2800 obr./min.
- Przyłącze elektryczne 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Moc oddawana 5,5 kW
- Przyłącze sprężonego powietrza 7 bar
- Zużycie powietrza na jeden takt roboczy: 50 l bez spryskiwania, 64 l ze spryskiwaniem
- Długość 2850 mm, głębokość 1400 mm, wysokość 1580 mm, masa 770 kg
- Długość posuwu na takt 5 - 600 mm (możliwość wykonania do trzy taktów)