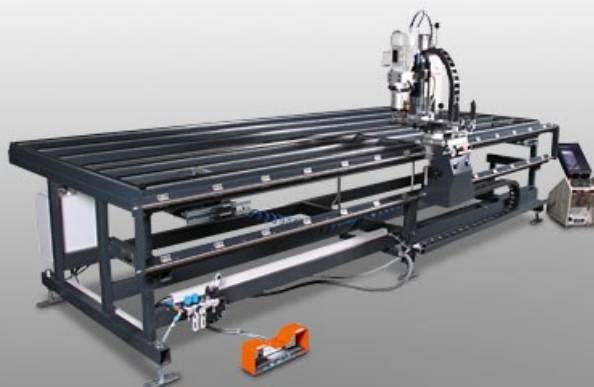




RMZ

Centra do montażu ram

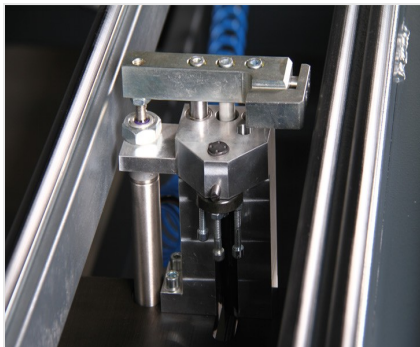


Innowacyjna i wysoce wydajna stacja do wiercenia otworów pod okucia i przykręcania do ram z zawiasem narożnym i okuciami nożycowymi. Szybka i precyzyjna praca – maszyna znacznie zwiększa wydajność produkcji okien. Dzięki łatwej obsłudze oraz ergonomicznie uporządkowanej kolejności czynności wiercenie, osadzanie i przykręcanie zawiasów narożnych i nożycowych nie sprawia najmniejszych problemów. Dzięki przesuwalnemu systemowi ograniczników zostaje wyeliminowane pracochłonne wiercenie otworów mocujących i otworów na wkręty za pomocą szablonu. Do obróbki ram wieloskrzydłowych, jednostkę można obrócić o 90°. Możliwość regulacji w osi Y do wiercenia otworów pod zawiasy nośne w ramach wieloskrzydłowych. Zawiasy narożne i nożycowe przykręca się do zamkniętej ramy za pomocą poziomej jednostki wkrętarskiej z posuwem, ręcznie przesuwanej na saniach. Jednostka jest wyposażona w automatyczny podajnik wkrętów, wkrętarke turbinową do wkręcania wkrętów samowiercących i pneumatyczny wyłącznik po osiągnięciu zadanej głębokości wkręcania. Pneumatyczne przesuwne urządzenie mocujące i pozycjonujące ramy nad środkiem stołu. Możliwe wymiary wrębu w ramach od 360 – 3.400 mm. Dwa pneumatycznie opuszczane ograniczniki wrębów z rewolwerem dla maks. czterech różnych grubości ramy. Urządzenie laserowe do wskazywania pozycji wkręcania.



Powierzchnia robocza

Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



Ograniczniki wrębów

Dwa pneumatycznie opuszczane ograniczniki wrębów z rewolwerem dla maks. czterech różnych grubości ramy



Jednostka wkrętarska

Jednostka jest wyposażona w automatyczny podajnik wkrętów, wkrętarke turbinową do wkręcania wkrętów samowierzących i pneumatyczny wyłącznik po osiągnięciu zadanej głębokości wkręcania. Urządzenie laserowe do wskazywania miejsca wkręcania



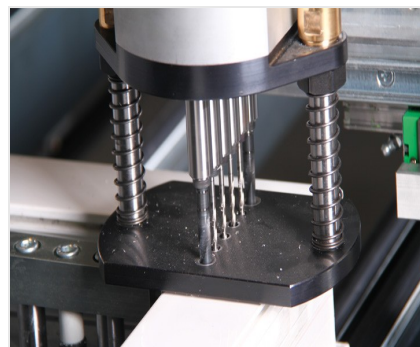
Podajnik wkrętów

Wkrętarke z automatycznym podawaniem wkrętów



System ograniczników

Dzięki przesuwalnemu systemowi ograniczników zostaje wyeliminowane pracochłonne wiercenie otworów mocujących i otworów na wkręty za pomocą szablonu.



Głowica wiertarska

Możliwość wyposażenia w głowicę 2- lub 6-wrzecionową



MODELE

RMZ 4000



WYMIAR I WAGA

Długość całkowita (mm)	<input type="radio"/>
Szerokość całkowita (mm)	<input type="radio"/>
Wysokość (mm)	<input type="radio"/>
Waga (kg)	<input type="radio"/>

POWIERZCHNIA PODPOROWA

Długość stołu (mm)	<input type="radio"/>
Szerokość stołu (mm)	<input type="radio"/>
Regulowana wysokość stołu (mm)	<input type="radio"/>
Minimalne wymiary obudowy (mm)	<input type="radio"/>
Maksymalne wymiary obudowy (mm)	<input type="radio"/>
Minimalna wysokość profilu (mm)	<input type="radio"/>
Maksymalna wysokość profilu (mm)	<input type="radio"/>

WYMIARY ŚRUBY

Średnica łba (mm)	<input type="radio"/>
Średnica trzonu (mm)	<input type="radio"/>
Długość około (mm)	<input type="radio"/>



JEDNOSTKA WIERCĄCA (opcja)

- Głowica z 6 wrzecionami
- Głowica z 2 wrzecionami

ZUŻYCIE POWIETRZA

- Jednostka wkręcająca około (l/min)
- Zacisk około (l/min)

Included ● Available ○