

FAZ2800

Centra montażowe do
skrzydeł

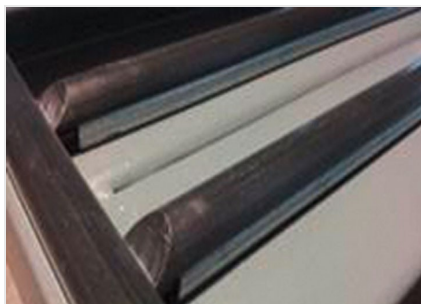


Centrum do okuwania skrzydeł okiennych do montażu okuć na skrzydłach z PCW i aluminium

- Ergonomiczne przykręcanie okuć w najkrótszym czasie
- Stół do montażu okuć – do mierzenia i obcinania elementów okuć
- Optymalizacja obróbki skrzydeł okiennych dzięki połączeniu różnych procesów roboczych na jednym stanowisku
- Stół montażowy, nachylany pneumatycznie
- Urządzenie do skrzydeł okiennych, pomiarów i centrowania przesuwany pneumatycznie
- Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki
- Dwa klocki oporowe do różnych szerokości skrzydeł
- Przystawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością.
- Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów
- Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości
- Podajnik wkrętów
- Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



Centrum okuwania skrzydeł okiennych ze zderzakami FAZ 2800



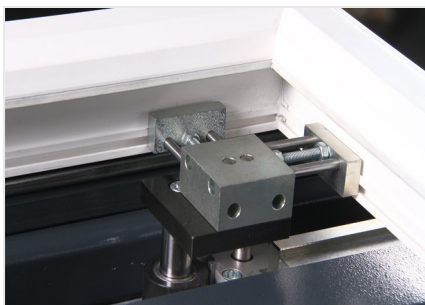
Powierzchnia robocza

Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



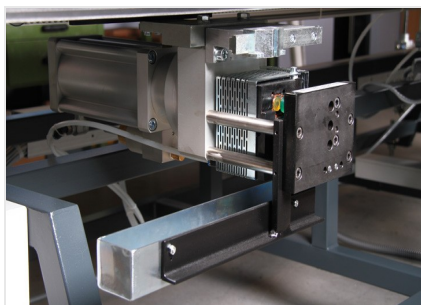
Jednostka wkrętarska

Przestawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automagiczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości



Kłoczek oporowy

Dwa kłoczeki oporowe do dwóch szerokości skrzydeł



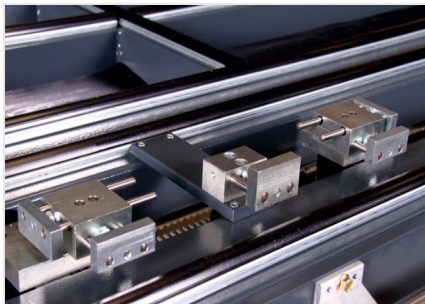
Gilotyna do cięcia okuć

Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie kłamki. Gilotyina do cięcia okuć z otwartym narzędziem do cięcia



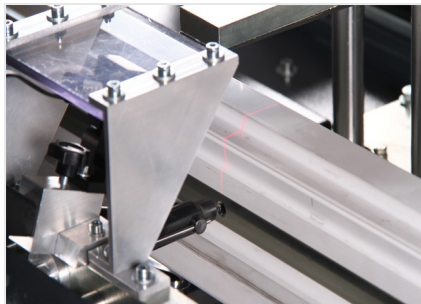
Podajnik wkrętów

Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów



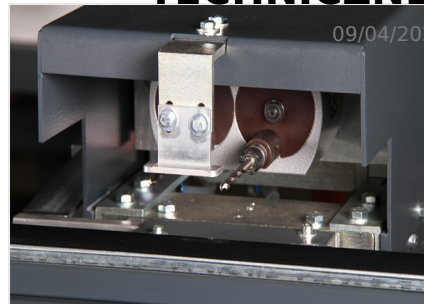
Kłoczek oporowy

Kłoczek oporowy do kolejnych szerokości skrzydeł



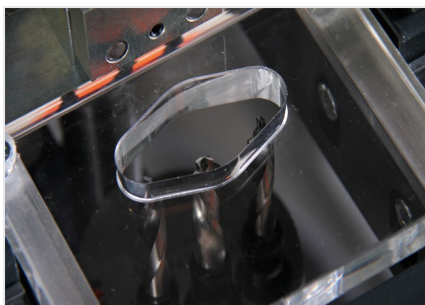
Jednostka laserowa

Laser do pozycji śruby



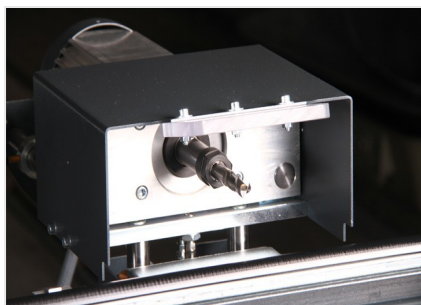
Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne

Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne z regulowaną 2-wrzecionową głowicą wiertarską, pneumatyczną regulacją wysokości, ze zderzakami do pozycji wiertarskich po lewej i prawej stronie



Wiertarka do wiercenia otworów pod klamkę

Wiertarka do wiercenia otworów pod klamkę zamontowana stacjonarnie z hydropneumatycznym posuwem wiertarskim i zespołem mocującym, głowica wiertarska 3-wrzecionowa



Jednostka frezarska do gniazd pod wkładkę zamka

Jednostka frezarska przesuwana ręcznie ze zderzakami do frezowania gniazd pod wkładkę zamka. Średnica frezu 12 mm

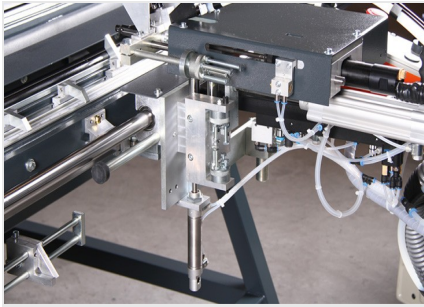


Pneumatyczna regulacja wysokości do wkładek zamka



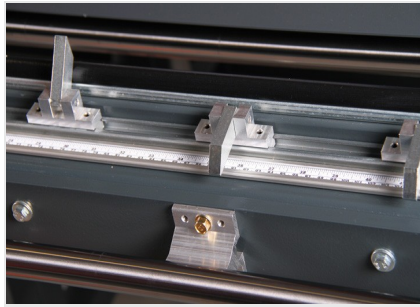


09/04/2026



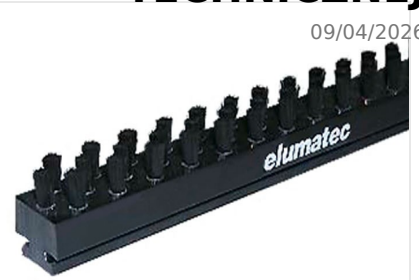
Ośmiopoziomowa regulacja wysokości

Ośmiopoziomowa regulacja wysokości do różnych wysokości śrub



Zderzaki składane

Szyna z 14 składanymi zderzakami do stałego położenia klamki (7x strona lewa, 7x strona prawa)



Powierzchnia robocza: listwy szczotkowe



Regał na okucia

Do przejrzystego przechowywania okuć w miejscu montażu skrzydeł



Długość stołu 2800 mm

- Szerokość stołu 1400 mm
- Długość całkowita 3400 mm
- Szerokość łączna 2000 mm
- Masa 450 kg
- Regulowana wysokość stołu od 850 – 1000 mm
- Pochylenie stołu ok. 15°
- Wymiary wewnętrzne skrzydeł ok. 280 – 2300 mm
- Przyłącze sprężonego powietrza 7 bar
- Zużycie powietrza:
 - Wkrętarka, ok. 250 l/min.
 - Urządzenie mocujące ok. 35 l/min.

Wymiary śrub:

- Średnica główki wkrętu ok. 5,0 – 9,0 mm
- Średnica pilota wkrętu ok. 3,5 – 4,5 mm
- Długość ok. 10,0 – 35,0 mm
- Przyłącze elektryczne 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Moc elektryczna przyłącza ok. 3 kW