elumatec

a voilàp company

# DG 102P

UCINARKI DWUGŁOWICOWE



Elektroniczna piła dwugłowicowa z automatycznym przesuwem ruchomej głowicy tnącej napędzanej silnikiem bezszczotkowym z systemem sterowania numerycznego. Pneumatyczne sterowanie ustawieniem kątowym od 90° do 22°30' (zewnętrzne) w dwóch stałych pozycjach lub z opcjonalną mechaniczną regulacją kątów pośrednich. Hydropneumatyczny posuw ostrza.

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.




## Mocowanie profili

Niezawodne, precyzyjne mocowanie profili za pomocą dwóch poziomych siłowników zaciskowych. Jeśli wymagane jest mocowanie pionowe, odbywa się to za pomocą specjalnego systemu dociskowego. Ręcznie pozycjonowany dodatkowy zacisk przytrzymuje pozostały element podczas cięcia.



## Osłony ochronne agregatów tnących

Dwie pneumatycznie i automatycznie opuszczane osłony ochronne agregatu tnącego chronią obszar obróbki. Są one wykonane z odpornego na zarysowania poliwęglanu i otwierane oraz zamykane automatycznie w zależności od cykli cięcia.



## System sterowania

Ręcznie przesuwany panel sterowania jest połączony z łożem maszyny i może być ustawiany indywidualnie. Piła jest wyposażona w sprawdzony interfejs HMI elumatec z 7-calowym ekranem dotykowym. Możliwe są pojedyncze cięcia i tryb automatyczny z listami cięć.



## Załadunek i rozładunek

Piła dwugłowicowa posiada podajnik rolkowy zamocowany do  ruchomego agregatu piły służący do standardowego załadunku i rozładunku. Opcjonalnie na podajniku rolkowym można zainstalować dodatkowy układ mocowania do mocowania pozostałego odcinka profilu. Opcjonalne urządzenie do pomiaru wysokości profilu umożliwia automatyczną korektę wymiaru cięcia zgodnie z rzeczywistymi wymiarami profilu.



## Zwischenwinkeleinstellung

Die Standard-Version ermöglicht Schnitte auf 45° und 22°30' mit einer mechanischen Voreinstellung der Anläufe. Als Optional ist ein manuelles Einstellsystem der Neigung der Sägeaggregate auf alle Zwischenwinkeln über ein manuell zu betätigendes Handrad vorgesehen, was insbesondere bei unregelmäßigen Schnitten nützlich ist.

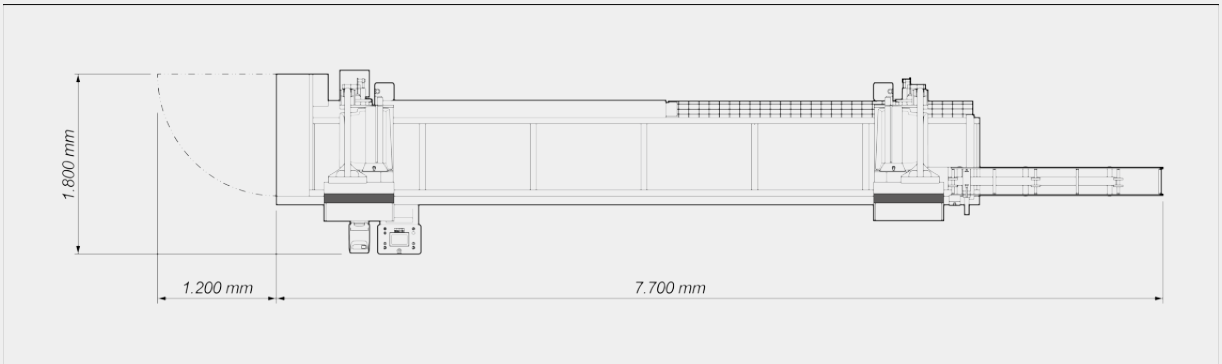
**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## **DG 102P** / UCINARKI DWUGŁOWICOWE

### YERLEŞİM PLANI




Wymiary zewnętrzne mogą ulec zmianie w zależności od konfiguracji produktu.

### CHARAKTERYSTYKA MASZYNY

| | |
|---|---|
| Elektroniczne sterowanie osią X | ● |
| Prędkość pozycjonowania osi X (m/min) | 25 |
| Mobilny odczyt pozycji głowicy z absolutnym systemem bezpośredniego pomiaru z paskiem magnetycznym | ● |
| Pneumatyczne odchylanie głowicy | ● |
| Pochylenie na zewnątrz | 45° / 22°30’ |
| Mechaniczna regulacja kątów pośrednich z cyfrowym wyświetlaczem pozycji | ● |
| Hydropneumatyczny posuw ostrza | ● |
| Regulowana prędkość posuwu ostrza | ● |
| Wydajność cięcia (mm) | 5.000 |
| Tarcza piły z węglików spiekanych | 2 |
| Średnica tarczy (mm) | 550 |
| Moc silnika tarczy (kW) | 2,2 |
| Elektroniczny miernik grubości profilu | ● |

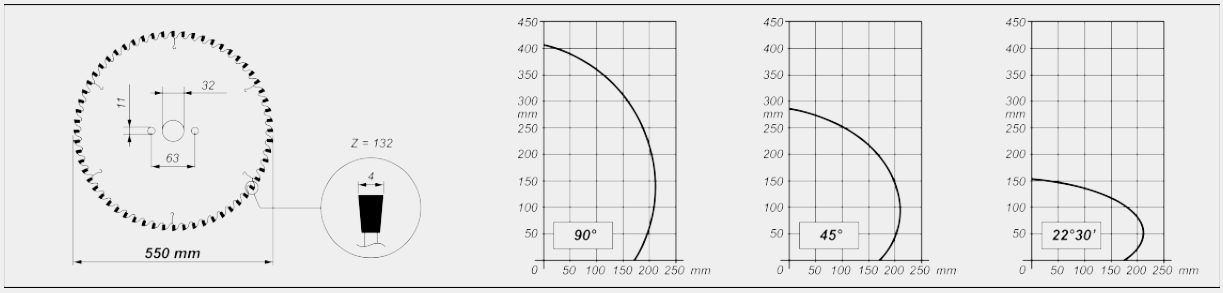
Included ● Available ○

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

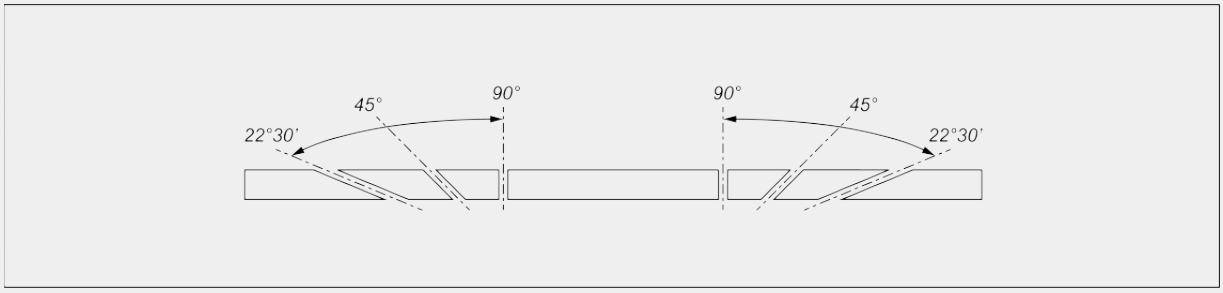
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## DIAGRAM CIĘCIA




## PRZECHYLANIE ZESPOŁU TNĄCEGO




Mechaniczna regulacja kątów pośrednich

## URZĄDZENIA DO ZABEZPIECZANIA I OCHRONY

| | |
|---|---|
| Pneumatycznie sterowane przednie osłony | ● |

## POZYCJONOWANIE I MOCOWANIE PROFILU

| | |
|---|---|
| Para poziomych imadeł pneumatycznych z urządzeniem "niskiego ciśnienia" | ● |
| Para poziomych urządzeń mocujących z zaciskiem pionowym | ○ |
| Para dodatkowych imadeł poziomych | ○ |
| Ręcznie pozycjonowane wsporniki pośrednie profili | 1 |
| Przenośnik rolkowy na ruchomej głowicy (mm) | 2.000 |
| Dodatkowe imadło do podparcia profilu na przenośniku rolkowym | ● |

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## SMAROWANIE I ODSYSANIE

| | |
|---|---|
| System smarowania z minimalną dyfuzją oleju | ● |
| Przygotowanie do automatycznego uruchomienia zewnętrznego wyciągu | ● |
| Szuflada na wióry i krótkie elementy bez systemu czyszczenia | 6 |
| System czyszczenia dla odprowadzenia wiórów | ○ |
| Wysuwane szuflady na wióry i skrawki z systemem zgarniającym do usuwania wiórów | 2 |

## FUNKCJE

| | |
|---|---|
| Wykonywanie pojedynczych cięć | ● |
| Wykonywanie cięć kątów pośrednich | ● |
| Wykonywanie cyklicznych cięć z list cięć | ● |
| Opcja cięcia: nadwymiar, krótki element, zacięcie | ● |
| Półautomatyczna funkcja cięcia (cięcie wzdłużne) | ● |
| Import list cięcia (format .dgx) | ● |

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.