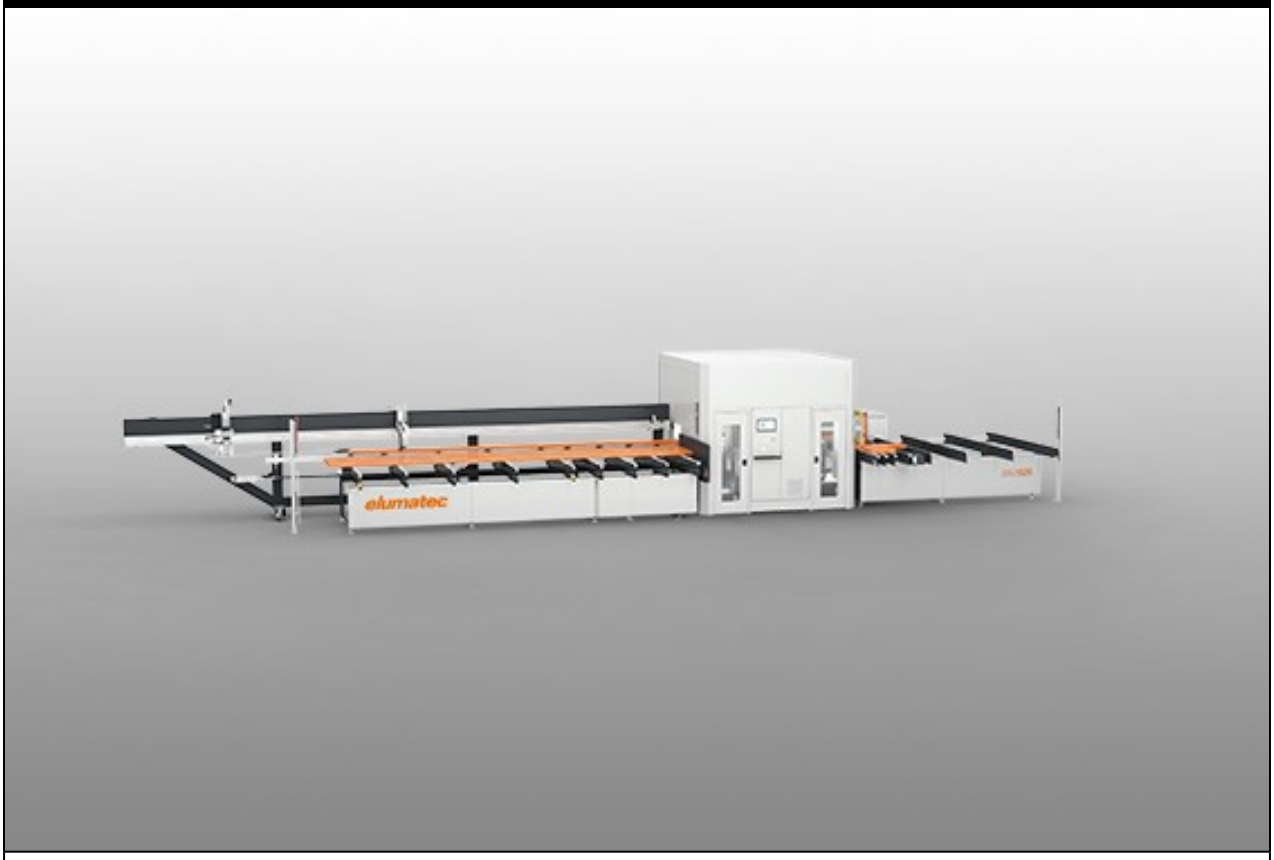
SBZ 628 XXL

DOORLOOP-BEWERKINGSCENTRA



De serie SBZ 628 biedt maximale flexibiliteit bij de bewerking en het zagen van aluminium profielen. De machines worden ingezet in de zowel de gevelbouw als in de industrie. De voordelen voor productieveiligheid, snelheid en rendabiliteit alsmede de indrukwekkende veelzijdigheid maken het flexibele profielbewerkingscentrum tot een perfecte allrounder. Met maximaal 8 freesaggregaten, in combinatie met innovaties zoals het combi-spansysteem, verplaatsbare spanners en een draaibare griptang, kunnen de meest uiteenlopende profielen voor bijvoorbeeld ramen, deuren- en gevels maar ook de industrie perfect worden bewerkt combi-spansysteem, verplaatsbare spanners en zwenkbare grijpers, de meest uiteenlopende profieltypes, bijvoorbeeld voor vensters, deuren en gevels, volautomatisch worden bewerkt.

SBZ 628 XXL: Doorloopmachine voor aluminium profielen

- Maximaal 8 freesspindels mogelijk
- Verschillende zaagstrategieën van 22,5° tot 157,5° (zwenken)
- Aanvullend zaagaggregaat van 45° tot 135° (neigen)
- Gecombineerde uithoekingen (ravelingen)
- Snelwisselsysteem voor de spanrollen en platen, speciaal voor afwijkende profielen
- Modus voor het handmatig inleggen en opspannen van instabiele profielen

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

Machine-uitrusting

- Aanvoermagazijn links of rechts voor de profielen
- De maximaal 8 freesspindels zijn 360° vrij positioneerbaar, voor het rondom bewerken van de profielen onder iedere gewenste hoek
- Ruime, geluidswerende cabine plus de gemakkelijk toegankelijke bedienings- en onderhoudselementen vereenvoudigen het werken met de machine.
- Bewerkte profielen worden behoedzaam naar het afvoermagazijn getransporteerd
- Klantspecifieke uitvoeringen zijn op aanvraag mogelijk

Opties

- Profiellengtes tot 10.500 mm
- Verlengstukken voor het afvoermagazijn tot 6.000 mm/8.000 mm
- Afvoermagazijn voor “volledig profiel”
- Afvoerband voor korte delen > 150 mm
- Cycli korte delen (bij bewerking afzonderlijk profiel) > 50 mm > 150 mm
- Bewerking van ronde buizen
- Extra banden voor het aanvoermagazijn
- Etikettenprinter
- Dampafzuiging
- Airconditioning, schakelkast voor omgevingstemperatuur < 35 °C
- Gereedschappen
- Zaagbladen

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

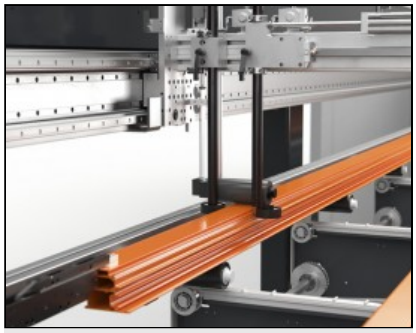
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



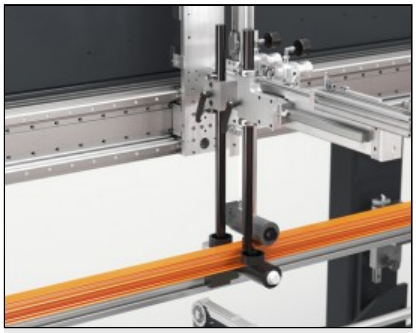
Profielinvoer en aanvoermagazijn

Bij het model SBZ 628 XXL kunnen vijf tot tien profielen met een lengte van 1.500 - 7.600 mm afhankelijk van de profieldwarsdoorsnede op het aanvoermagazijn worden gelegd. De SBZ 628 XXL is standaard met vijf aanvoerbanden ter ondersteuning en acht hefrollen uitgerust. Bij alle modellen kunnen de aanvoerbanden en hefrollen ter ondersteuning optioneel tot negen worden uitgebreid. De reststukverwerking wordt bij de SBZ 628 XXL volautomatisch via het laadmagazijn en gebruik van de reststukmeting (optie) uitgevoerd.



Grijpersysteem

Het grijpersysteem maakt het mogelijk om zelfs de meest complex gevormde profielen d.m.v. de lineaire servo-aandrijving snel en nauwkeurig in de bewerkingsunit te positioneren. Bij de SBZ 628 XXL wordt het in hoogte en zijwaarts verstelbare grijpersysteem via de profielspecifieke parameters automatisch uitgelijnd. Het grijpersysteem beschikt bovendien over een traploze 360° draaifunctie.



Profielopspanning

De opspanrollen fixeren het profiel betrouwbaar en volautomatisch. Ze zijn over de volledige profiellengte verplaatsbaar en kunnen tijdens de bewerkingscyclus nog worden aangepast. Hierdoor kunnen profieltoleranties worden gecompenseerd en verschillende profielen, ook met „moeilijke“ geometrieën, perfect worden opgespannen.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Bewerkingskrans

De acht spindels kunnen rondom de profieldoorsnede onder elke gewenste hoek van 0° tot 360° worden gepositioneerd. Hoge voedingssnelheden en grote asverplaatsingen maken een flexibele bewerking van grote profielen mogelijk. De bewerking kan „vliegend” plaatsvinden met een duwer op de X-as of stationair met een tweede X-as, ideaal voor dikwandige profielen. Bij stationaire bewerking positioneert de duwer het profiel, waarna de plaatklem van het gecombineerde klemsysteem hetvastzet. Een rollensteun verkleint deafstand tussen de klempunten voomauwkeurig frezen. De gemakkelijketoegang vanaf de voorzijde en HSK-C 40-gereedschaphouders maken snel



Profiel uitvoertransport en afvoermagazijn

Bij alle modellen legt een transportgrijper de bewerkte profielen behoedzaam en onbeschadigd op de afvoerbaan.Het opspansysteem dat de transportgrijper al voor het zagen positioneert, is een maatvaste overname van het gezaagde deel, dit is zelfs bij zeer korte delen gegarandeerd. Indien nodig kunnen de profielgeleiderollen en spanplaten via een snelwisselsysteem aan speciale profielvormen worden aangepast. Via de modus handmatig inleggen, kunnen zelfs complexe profielen individueel volledig automatisch worden bewerkt en gezaagd.



Zaagaggregaat

Een tweede zaagaggregaat breidt de installatie uit en maakt neigend zagen tussen 45° en 135° en verdere horizontale zaagstrategieën mogelijk.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.