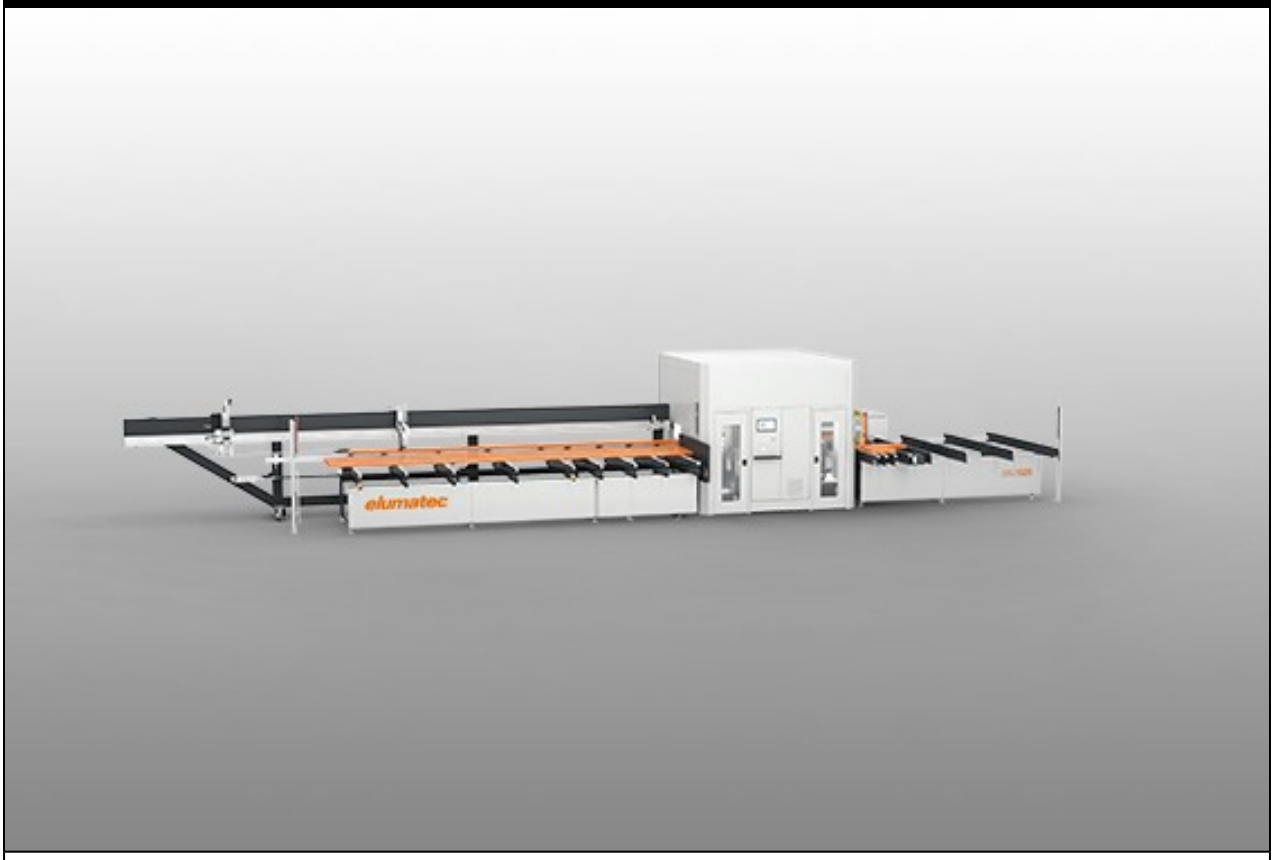
SBZ 628 XL

DOORLOOP-BEWERKINGSCENTRA



De serie SBZ 628 biedt maximale flexibiliteit bij de bewerking en het zagen van aluminium profielen. Ze worden ingezet in de zowel de metaalbouw en als in de industrie. De voordelen voor productieveiligheid, snelheid en rendabiliteit alsmede de indrukwekkende veelzijdigheid maken het flexibele profielbewerkingscentrum tot een perfecte allrounder. Zo kunnen met tot acht vrij op de profieldoorsnede toepasbare freesaggregaten in combinatie met innovaties zoals combi-spansysteem, verplaatsbare spanners en zwenkbare grijpers, de meest uiteenlopende profieltypes, bijvoorbeeld voor vensters, deuren en gevels, volautomatisch worden bewerkt.

SBZ 628 XL: Doorloopmachines voor vensters, deuren en gevels

- Tot acht spindels om te frezen of te boren
- Verschillende scheidingsstrategieën van 22,5° tot 157,5° en uitsparingssnedes (zwenken)
- Snelwisselsystemen bij spanrollen en spanplaten voor niet-typische profielen
- Modus voor handmatig inleggen en opspannen an niet-locatiestabiele profielen

Machine-uitrusting

- Laadmagazijn links voor automatische productie
- 360° traploos ten opzichte van het profiel positioneerbare freesspindels alsmede 360° traploos verstelbare snijhoek voor de bewerking van profielen in verschillende klemposities

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Ruime, geluidswerende cabine plus de gemakkelijk toegankelijke bedienings- en onderhoudselementen vereenvoudigen het werken.
- Bewerkte profielen worden behoedzaam met betrekking tot het materiaal op het ontlaadmagazijn gelegd
- Klantspecifieke uitvoeringen op aanvraag mogelijk

Opties

- Profiellengtes tot 10.500 mm
- Verlengstukken voor afvoerband tot 6.000 mm/8.000 mm
- Afvoerband “volledig profiel”
- Afvoerband van korte delen > 150 mm
- Cycli korte delen (bij bewerking afzonderlijk profiel) > 50 mm > 150 mm
- Bewerking van ronde buizen
- Extra schommels bij het toevoertransport
- Etikettenprinter
- Dampafzuiging
- Airconditioner, schakelkast voor omgevingstemperatuur < 35 °C
- Gereedschappen
- Zaagbladen

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

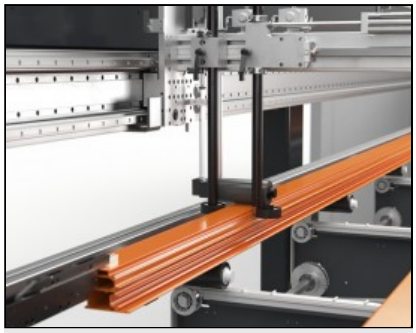
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



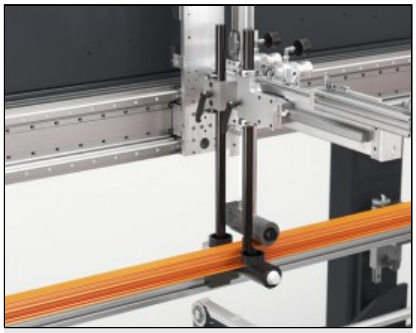
Toevoertransport laadmagazijn

Bij het model SBZ 628 XL kunnen vijf tot tien profielen met een lengte van 1.500 - 7.600 mm afhankelijk van de profieldoorsnede erop worden gelegd. De SBZ 628 XL is standaard met vijf schommels ter ondersteuning en acht hefrollen uitgerust. Bij alle modellen kunnen de schommels ter ondersteuning en de hefrollen optioneel tot negen worden uitgebreid. De reststukverwerking wordt bij de SBZ 628 XL volautomatisch via het laadmagazijn en gebruik van de reststukmeting (optie) uitgevoerd.



Grijpersysteem

Het grijpersysteem maakt het mogelijk om zelfs de meest complex gevormde profielen met de lineaire servoaandrijving snel en nauwkeurig in de bewerkingsunit te positioneren. Bij de SBZ 628 XL wordt het met motor hoogte- en zijwaarts verstelbare grijpersysteem via de profielspecifieke parameters automatisch uitgelijnd. De SBZ 628 XL beschikt bovendien over een traploze 360° draaifunctie.



Profielspanning

De opspanrollen fixeren het profiel betrouwbaar en volautomatisch. Ze zijn over de volledige profiellengte verplaatsbaar en kunnen tijdens de bewerkingscyclus nog worden aangepast. Hierdoor kunnen profieltoleranties worden gecompenseerd en verschillende profielen ook met „moeilijke“ geometrieën perfect worden vastgeklemd en gefixeerd.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

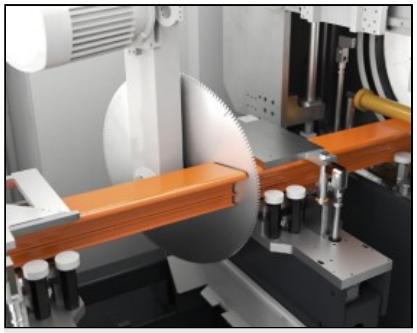
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Bewerkingsmodule

De acht flexibel op het profiel inzetbare spindels kunnen profielen in elke willekeurige hoekcombinatie tussen 0°en 360° bewerken. Omdat de doorvoeren de verplaatsingsbereiken van deservoas groot zijn gedimensioneerd,kunnen ook grotere dwarsdoorsnedesflexibel worden bewerkt. De bewerkingwordt naar keuze „vliegend“ met dePusher-X-as of stationair met tweede X-as, bijvoorbeeld bij grote dikwandigeprofielen, uitgevoerd. Hierbij wordt hetprofiel via de Pusher-X-as gepositioneerden met de opspanplaten van het combi-spansysteem gefixeerd. Voor een perfect freesresultaat reduceert de opspanrol de klemafstanden. Het vanaf de voorzijde eenvoudig bereikbare bewerkingsbereik



Zaagaggregaat

Het 4-assen-zaagaggregaat met een aandrijfvermogen van 5,5 kW heeft een verplaatsingsweg van 1.050 x 720 x 400 mm en de mogelijkheid voor scheidingssnedes tussen 22,5 en 127,5°. Daarna zijn traploze zwenksnedes tussen 0° en 360° mogelijk. De vrijheidsgraden maken het mogelijk om aan drie zijden van het profiel verschillende uitsparings- en zaagstrategieën uit te voeren. Hierbij fixeren de opspanplaten het werkstuk absoluut betrouwbaar, want door de smalle uitvoering kan de met een servoas traploos verstelbare afstand extreem worden verkort. De wegklapbare opspanplaten garanderen een storingsvrij profieltransport.



Profiel-afvoertransport met ontlaadmagazijn

Bij alle modellen legt een buitengrijper de bewerkte profielen behoedzaam met betrekking tot het materiaal op de afvoerband. Het spansysteem dat de buitengrijpers al voor het zagen positioneert, is een maatvaste overname van het gezaagde deel, zelfs bij zeer korte stukken, gegarandeerd. Indien nodig kunnen de profielgeleiderollen en spanplaten via een snelwisselsysteem aan speciale profielvormen worden aangepast. Via de modus handmatig inleggen kunnen zelfs complexe profielen individueel geautomatiseerd worden bewerkt en gezaagd.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.