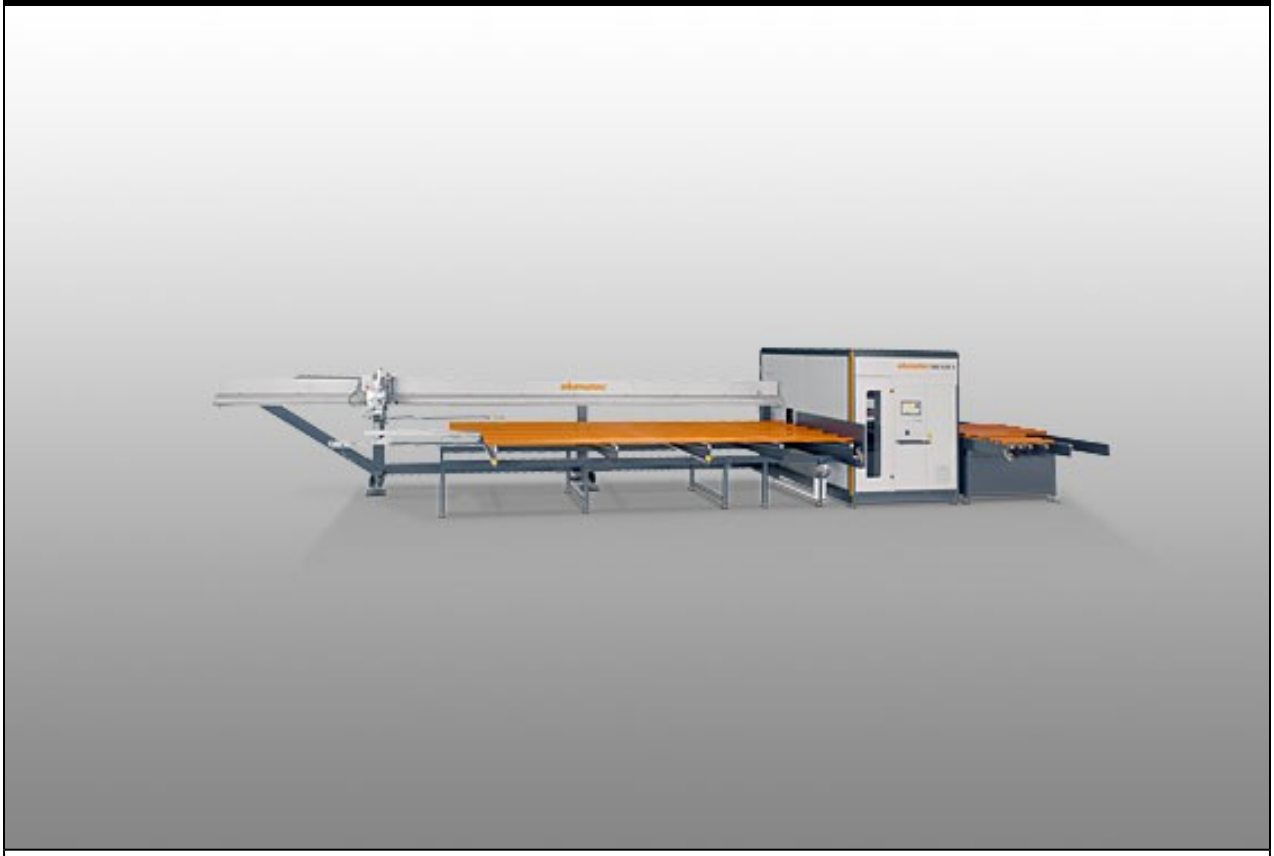
elumatec

a voilàp company

SBZ 628 S

DOORLOOP-BEWERKINGSCENTRA



De serie SBZ 628 biedt maximale flexibiliteit bij de bewerking en het zagen van aluminium profielen. Ze worden ingezet in de zowel de metaalbouw en als in de industrie. De voordelen voor productieveiligheid, snelheid en rendabiliteit alsmede de indrukwekkende veelzijdigheid maken het flexibele profielbewerkingscentrum tot een perfecte allrounder. Zo kunnen met tot acht vrij op de profieldoorsnede toepasbare freesaggregaten, in combinatie met innovaties zoals verplaatsbare spanners en zwenkbare grijpers, de meest uiteenlopende profieltypes, bijvoorbeeld voor vensters, deuren en gevels, volautomatisch worden bewerkt.

SBZ 628 S: Doorloopmachines voor vensters, deuren en gevels

- Vier spindels om te frezen of te boren
- Scheidingssnedes van -45° tot 90° (snede in), van 90° tot 45° (snede uit) traploos

Machine-uitrusting

- Laadmagazijn links voor automatische productie
- 360° traploos ten opzichte van het profiel positioneerbare freesspindels voor de bewerking van profielen in verschillende klemposities
- Ruime, geluidswerende cabine plus de gemakkelijk toegankelijke bedienings- en onderhoudselementen vereenvoudigen het werken.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

- Bewerkte profielen worden behoedzaam met betrekking tot het materiaal op het ontlaadmagazijn gelegd
- Klantspecifieke uitvoeringen op aanvraag mogelijk

Opties

- Profiellengtes tot 10.500 mm
- Verlengstukken voor afvoerband tot 6.000 mm/8.000 mm
- Extra schommels bij het toevoertransport
- Roterende grijpers
- Etikettenprinter
- Dampafzuiging
- Airconditioner, schakelkast voor omgevingstemperatuur < 35 °C
- Gereedschappen
- Zaagbladen

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Toevoertransport laadmagazijn

Het laadmagazijn van de SBZ 628 S kan afhankelijk van de profieldoorsnedes met vijf tot tien profielen met een profiellengte van 3.000 - 7.600 mm worden uitgerust. De SBZ 628 S is standaard met vijf schommels ter ondersteuning en vijf hefrollen uitgerust. Het aantal schommels ter ondersteuning en hefrollen kan optioneel tot negen worden uitgebreid. De reststukverwerking wordt uitgevoerd door handmatig plaatsen in het hefstation.



Grijpersysteem

Het grijpersysteem maakt het mogelijk om zelfs de meest complex gevormde profielen met de lineaire servoaandrijving snel en nauwkeurig in de bewerkingsunit te positioneren. Het met motor hoogte- en zijwaarts verstelbare grijpersysteem wordt via de profielspecifieke parameters automatisch uitgelijnd.



Profielspanning

De opspanrollen fixeren het profiel betrouwbaar en volautomatisch. Ze zijn over de volledige profiellengte verplaatsbaar en kunnen tijdens de bewerkingscyclus nog worden aangepast. Hierdoor kunnen profieltoleranties worden gecompenseerd en verschillende profielen ook met „moeilijke“ geometrieën perfect worden vastgeklemd en gefixeerd.



Bewerkingsmodule

De vier flexibel op het profiel inzetbare spindels kunnen profielen in elke willekeurige hoekcombinatie tussen 0° en 360° bewerken. De veelzijdige klemmogelijkheden maken een perfect freesreultaat bij uiteenlopende profieleisen mogelijk. Het eenvoudig toegankelijke bewerkingsbereik en de HSK-C 40 gereedschaphouder zorgen ervoor dat de machine eenvoudig en zeer snel om te stellen is.



Zaagaggregaat

Het 2-assen-zaagaggregaat met een aandrijfvermogen van 5,5 kW heeft een verplaatsingsweg om maximale profielen van 200 x 160 of 160 x 200 mm door te zagen en de mogelijkheid voor scheidingssnedes tussen 45° en 135°. Hierbij de fixeren de opspanplaten het werkstuk absoluut betrouwbaar. De neerlaatbare tafelplaten garanderen een storingsvrij profieltransport.



Profiel-afvoertransport met ontlaadmagazijn

Bij alle modellen legt een buitengrijper de bewerkte profielen behoedzaam met betrekking tot het materiaal op de afvoerband. Het spansysteem dat de buitengrijpers al voor het zagen positioneert, is een maatvaste overname van het gezaagde deel, zelfs bij zeer korte stukken, gegarandeerd. Vervolgens laten de opspanplaten zich d.m.v. een snelspansysteem eenvoudig aanpassen aan elke profielvorm. Via de modus handmatig inleggen kunnen zelfs complexe profielen individueel geautomatiseerd worden bewerkt en gezaagd.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.