



# FAZ

## Vleugelcentra



Vleugelaanslagcentrum voor montage van hang- en sluitwerk op kunststof en aluminium venstervleugels. Ergonomische vastschroeven van hang- en sluitwerk in korte tijd. Vleugelaanslagtafel voor het meten en afkorten van hang- en sluitwerk. Optimalisatie van de vleugelbewerking door combinatie van verschillende processen op een werkplek. Montagetafel pneumatisch kantelbaar. Vleugel, meet- en centreerinrichting pneumatisch verrijdbaar. Beslagstans met aanslagen voor handvat in het midden en constant. Twee aanslagblokken voor verschillende vleugelbreedten. Schroefunit verrijdbaar met pneumatische hoogteverstelling. Schroeftoevoerapparaat. Tafelblad met kunststof glijlijsten.

FAZ 2800: Handinwerptrechter voor tweede schroeflengte. Automatische diepte-uitschakeling.



### Oplegvlak

Tafelblad met kunststof glijlijsten



### Schroefunit FAZ 2800

Schroefunit verrijdbaar met pneumatische hoogteverstelling. Handinwerptrechter voor tweede schroeflengte. Automatische diepte-uitschakeling



### Schroefunit FAZ 2800/60

Schroefunit verrijdbaar met pneumatische hoogteverstelling



### Aanslagblok FAZ 2800

Twee aanslagbokken voor twee vleugelbreedten



### Beslagstans FAZ 2800

Beslagstans met aanslagen voor handvat in het midden en constant. Beslagstans met open snijgereedschap



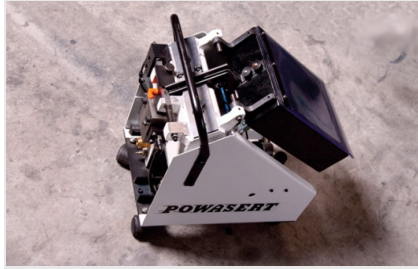
### Beslagstans FAZ 2800/60

Beslagstans met aanslagen voor handvat in het midden en constant. Beslagstans met open snijgereedschap



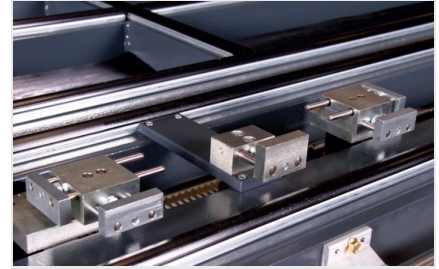
### Schroeftoevoerapparaat FAZ 2800

Pneumatische schroevendraaier met  
automatische schroeftoevoer



### Schroeftoevoerapparaat FAZ 2800/60

Pneumatische schroevendraaier met  
automatische schroeftoevoer



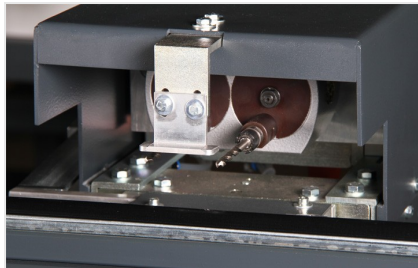
### Aanslagblok

Aanslagblok voor andere vleugelbreedten



### Lasereenheid (optioneel)

Laser voor schroefpositie



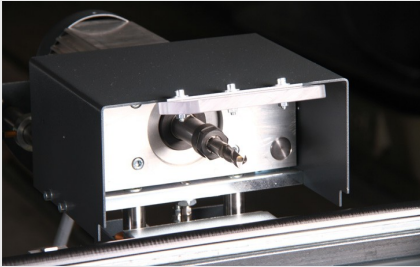
### Booreenheid voor onderhoekscharnier

Booreenheid voor onderhoekscharnier met  
verstelbare tweespindel-boorkop,  
pneumatische hoogteverstelling, met  
aanslagen voor de boorposities links en  
rechts



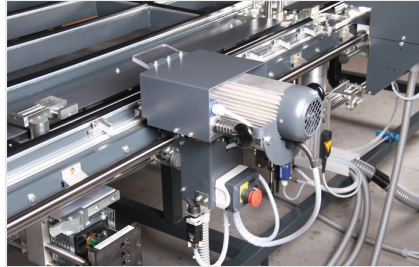
### Kruggat-booreenheid FAZ 2800

Kruggat-booreenheid stationair ingebouwd  
met hydropneumatische boorvoeding en  
opspaneenheid, driespindel-boorkop

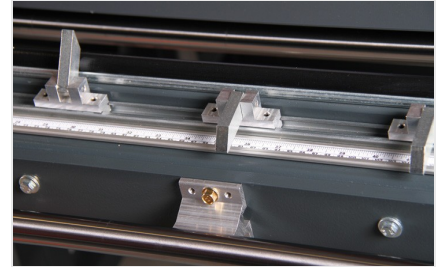


### Freeseenheid slotkast FAZ 2800

Freeseenheid handmatig verplaatsbaar met aanslag voor uitfrezen slotkastgat. Freesdiameter 12 mm



### Pneumatische hoogteverstelling voor slotkast FAZ 2800



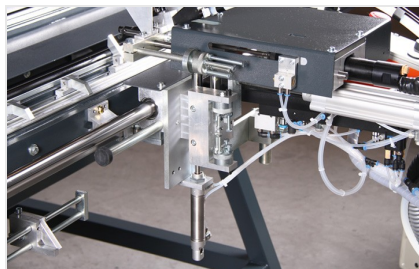
### Klapaanslagen FAZ 2800

Aanslagrail met 14 klapaanslagen voor constante zitting van de greep (7 x links, 7 x rechts)



### Borstelstrip FAZ 2800

Tafelblad borstelstrip



### Schroevendraaiers met mondstuk met handinwerptrechter FAZ 2800/60

Schroevendraaiers met mondstuk met handinwerptrechter voor tweede schroeflengte



### 8-voudige hoogteverstelling FAZ 2800/60

8-voudige hoogteverstelling voor verschillende schroefhoogten





**Beslagrek**

Voor het opruimen van hang- en sluitwerk  
op de vleugelmontageplek





**MODELLEN**

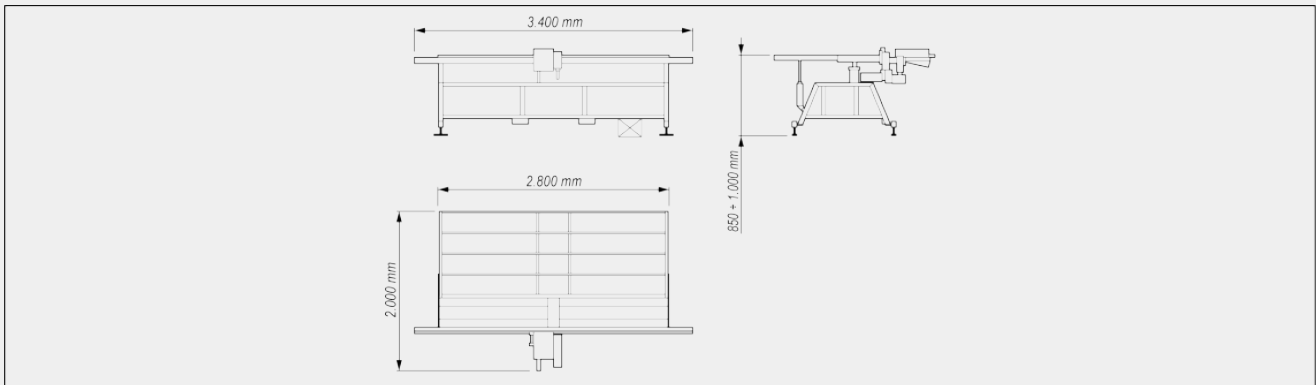
**FAZ 2800**

**FAZ 2800/60**

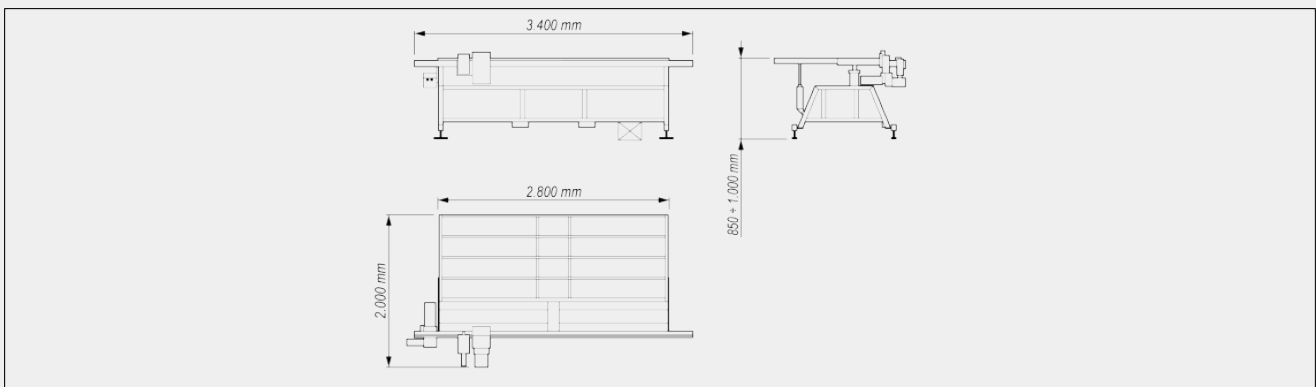


**LAY-OUT**

**FAZ 2800**



**FAZ 2800/60**



De totale afmetingen kunnen variëren afhankelijk van de productconfiguratie.

**AFMETING EN GEWICHT****FAZ 2800 / FAZ 2800/60**

Totale lengte (mm)	3.400
Totale breedte (mm)	2.000
Gewicht (kg)	450 / 400

**STEUNOPPERVLAK**

Lengte van de tafel (mm)	2.800
Breedte van de tafel (mm)	1.400
Hoogte van de verstelbare tafel (mm)	850 ÷ 1.000
Kanteling van de tafel (°)	15
Interne afmetingen van de vleugel (mm)	280 ÷ 2.300

**DIAMETER VAN DE SCHROEF**

Diameter van de kop (mm)	5,0 ÷ 9,0
Diameter van de schacht (mm)	3,5 ÷ 4,5
Lengte ca. (mm)	10,0 ÷ 35,0



### TOEBEHOREN

#### FAZ 2800 / FAZ 2800/60

- Stoppers voor verschillende vleugelbreedtes (paar, aantal afhankelijk van het profiel)
- Hoekboorunit met boorkop met 1 spindel, pneumatische voeding (incl. boor met 0,8 mm tot 10 mm spindel, zonder boor) - 1N/230V50Hz, 850 1/min
- Boorunit met hoekband met boorkop met 1 spindel, pneumatische hoogteverstelling, met aanslagen voor rechter- en linkerboorpositie. Horizontale werkriching van buiten naar binnen
- Hoekboorunit met verstelling boorkop met 2 spindels (incl. boorkop met 2 spindels, verstelbaar 17-113 mm, zonder boor met spantang ER11) - 1N/230V50Hz, 850 1/min
- Boorunit met hoekband met boorkop met 2 spindels, verstelbaar, pneumatische hoogteverstelling, met aanslagen voor rechter- en linkerboorpositie. Horizontale werkriching van buiten naar binnen
- Laser voor het markeren van de positie van de schroef
- Ponsunit met perforatie meerprijs (informatie van de ijzerwarenfabrikant vereist)
- Steunblad met borstellatten

#### FAZ 2800

- Hoogteverstelling op 8 niveaus voor verschillende schroefhoogtes
- Stopgeleider met scharnierende aanslagen voor een vaste handgrieppositie
- Boorunit handgriepgaten voor PVC en staal (informatie over de locatie van het gat (koepelgrootte) vereist) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=740W
- Vaste boorunit voor handgriepgaten met hydropneumatische boorvoeding, klemunit en 3-spindel boorkop. Verticale werkriching van onder naar boven (\*)
- Freesunit voor slotkasten (incl. standaard frees D=12mm x 26mm) - 3/PEN 230/400V50Hz, P=1500W met FU Umax.=17000 1/min
- Handmatige mobiele freesunit voor slotkasten met aanslag voor het contourfreesen van slotkasten. Horizontale werkriching van buiten naar binnen
- Pneumatische hoogteverstelling voor slotkasten (bestaande uit cilinder met klep en tuimelschakelaar)
- 2° pons voor ijzerwaren voor zitting centrale handgreep + pneumatisch daalmechanisme (\*\*)  
(\*\*)
- Ponsgereedschap rechte zaagsnede links (informatie van de ijzerwarenfabrikant vereist, zie units)
- Verlenging voor de vergrendelvoorziening vleugel van 2400-3000mm
- Schroeftransportunit voor extra schroef (2° schroeftransporteur met schakelaar)
- Centreer- en vergrendelingsinrichting, neerlaatbaar, alleen te gebruiken zonder boorunit voor handgriepgaten (\*\*\*)



### TOEBEHOREN

#### FAZ 2800/60

Hoogteverstelling op 8 niveaus voor schroeven (Revolver)	<input type="radio"/>
Pongereedschap met rechte zaagsnede links (informatie van de ijzerwarenfabrikant vereist, zie specificaties)	<input type="radio"/>
Mondstuk met handmatige invoer voor 2e lengte van de schroef	<input type="radio"/>
(*) Let op: - niet bruikbaar als de 2° pons voor ijzerwaren (TC) geselecteerd is - kan niet gebruikt worden als een neerlaatbare centreer- en vergrendelingsinrichting geselecteerd is	
(**) Let op: - niet bruikbaar als de boorunit voor handgreepgaten geselecteerd is - kan niet gebruikt worden als een neerlaatbare centreer- en vergrendelingsinrichting geselecteerd is	
(***) Let op: - niet bruikbaar als de boorunit voor handgreepgaten geselecteerd is - kan niet gebruikt worden als de 2° pons voor ijzerwaren (TC) geselecteerd is	

### AANVULLEND TOEBEHOREN

BR 36 - ijzerwarenrek	<input type="radio"/>
BR 40 - ijzerwarenrek	<input type="radio"/>

### PNEUMATISCHE AANSLUITING

Werkluchtdruk (bar)	7
Verbinding flexibele buis	DN10

### LUCHTVERBRUIK

Aanschroefeenheden ca. (l/min.)	250
Bankschroef ca. (l/min.)	35

Inbegrepen ● Verkrijgbaar ○