



SBZ630 - SBZ 631

Centri di processo a barra
mobile



- Centro di lavoro con magazzino di carico e di evacuazione
- Grazie alla sua struttura modulare, l' SBZ 630 può essere concepito, a seconda delle necessità, come semplice troncatrice automatica SBZ 630/01 o come centro di lavoro completo SBZ 630/11
- Nella versione come centro di lavoro per l'alluminio, le lavorazioni avvengono su una stazione che permette di lavorare fino a un massimo di 30 unità
- Il taglio avviene poi con la stazione di taglio a 7 assi
- Sarete voi a stabilire la direzione del processo di lavoro: da sinistra a destra o da destra a sinistra

SBZ 631

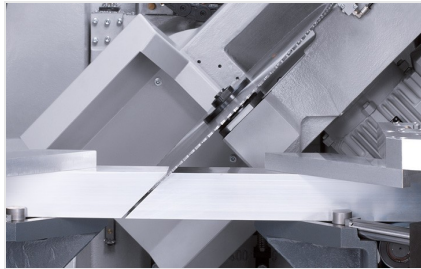
- Con modulo di intestatura AM 631

Opzioni

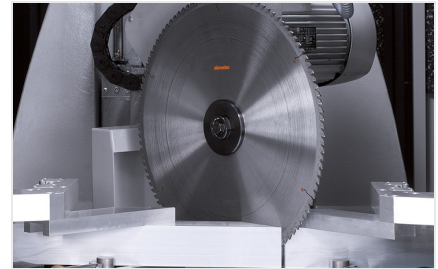
- Stampante di etichette
- Lettore di codici a barre
- Magazzino di carico per dieci aste di profili per larghezze fino a 130 mm
- eluCad (pacchetto software Office per la gestione ottimizzata della produzione)



Centro di lavoro SBZ 631



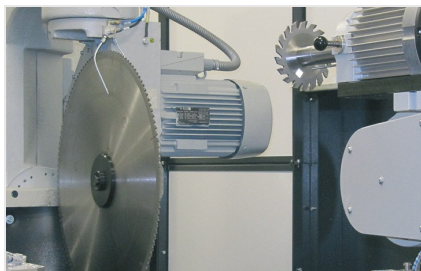
Centro di lavoro SBZ 631



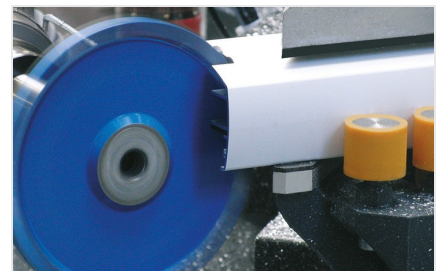
Centro di lavoro SBZ 631



Centro di lavoro SBZ 631



Centro di lavoro SBZ 631



Centro di lavoro SBZ 631





SBZ 630 - SBZ 631 / CENTRI DI PROCESSO A BARRA MOBILE

SBZ 630/01 - SBZ 630/11 - SBZ 631

- Lunghezze dei profili e pezzi residui da 500 a 7.500 mm
- Magazzino di carico per sette aste di profili per larghezze fino a 250 mm
- Asse di spostamento verticale, orizzontale e di rotazione (350°) del braccio prensile automatica
- Regolazione orizzontale automatica (5 a 70 mm) del serrapezzi verticale
- Modulo di lavoro per un massimo di 30 unità di fresatura
- Troncatrice monolama da 7 kW per tagli variabili inclinati di 45° a 135° o spostati
- Evacuazione dei profili tramite nastro di evacuazione