



SBZ616/02

Centri di taglio a barra
mobile



Troncatrice automatica per profili in alluminio

- Magazzino di carico con capacità massima di nove barre di profili
- Funzione di sollevamento per cadenzamento dei ripiani vuoti
- Trasporto in entrata e in uscita con pinza prensile motorizzata regolabile in continuo
- Ganasce gommate della benna per evitare di danneggiare i profili
- Avanzamento idropneumatico della troncatrice
- Spruzzatore dosato
- Evacuazione dei pezzi tramite nastro trasportatore a cinghia, funzione di sollevamento per evacuare i profili finiti senza effetti sul processo automatico.

Opzione

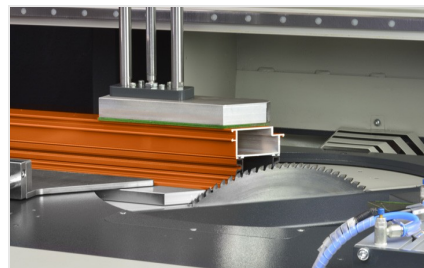
- Stampante di etichette



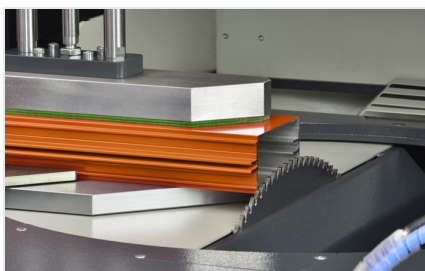
**Centro di ritaglio SBZ
616/02**



**Centro di ritaglio SBZ
616/02**



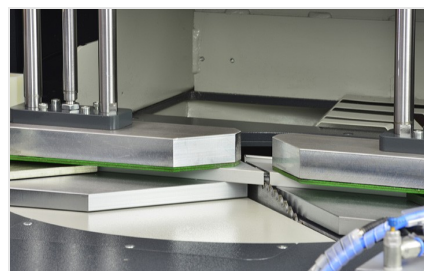
**Centro di ritaglio SBZ
616/02**



**Centro di ritaglio SBZ
616/02**

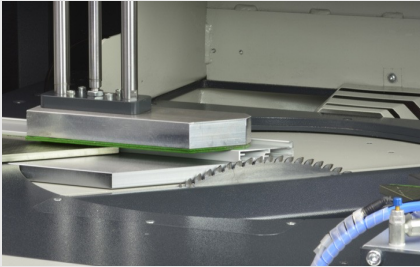


**Centro di ritaglio SBZ
616/02**

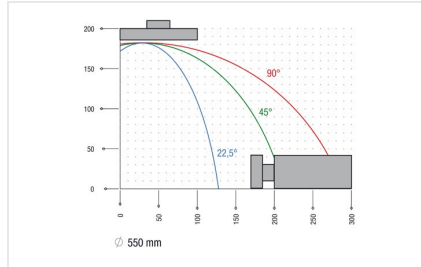


**Centro di ritaglio SBZ
616/02**





**Centro di ritaglio SBZ
616/02**



**Centro di ritaglio SBZ
616/02**

Diagramma di taglio SBZ 616





SBZ 616/02 / CENTRI DI TAGLIO A BARRA MOBILE

- Lama di grandi dimensioni con diametro di 550 mm
- Area di taglio vd. diagramma di taglio
- Motore della troncatrice da 4 kW
- Intervallo di orientamento continuo con servoasse da $-22,5^\circ$ a $+22,5^\circ$