*SBZ**145 (PM)***

Centri di lavoro a portale

Progettata per rispondere alle esigenze delle costruzioni metalliche e dell'industria, la SBZ 145 con i suoi 5 assi di lavorazione offre un'area di lavorazione di 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Dotata di un asse di serraggio autonomo e di un ampio magazzino utensili per frese, punte, filettatrici e lame. La SBZ 145 dispone di numerose opzioni di lavorazione per il taglio dalla barra profilata con lavorazione oppure in modalità pendolare con la lavorazione di pezzi singoli pretagliati (2x 3.250 mm).

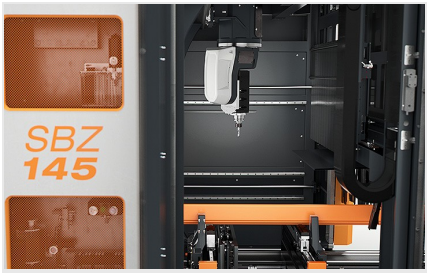
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

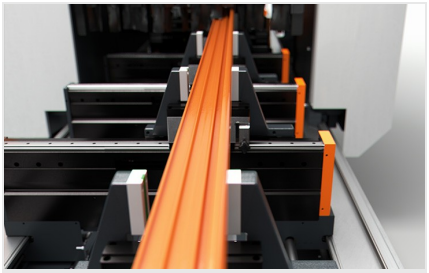
Due zone di lavoro separate

A scelta per la modalità a pendolo o per la lavorazione di barre



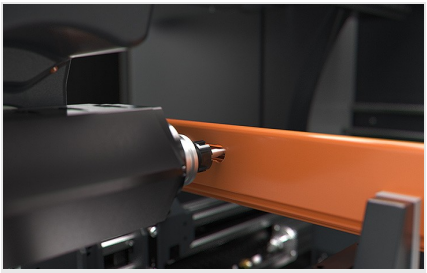
Altezza ridotta della macchina

Ingombro ridotto grazie al posizionamento interno dell'asse Z e della catena portacavi



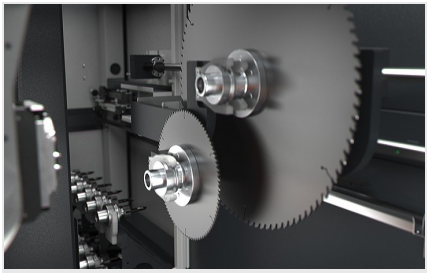
Posizionamento rapido e semplice delle morse

Morse che si spostano autonomamente con regolazione rapida / regolazione del serrapezzi con l'asse V



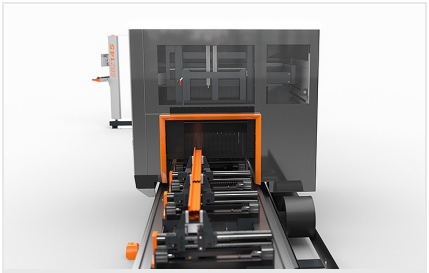
Cicli di lavoro ottimizzati

Massima flessibilità: l’assegnazione degli utensili, il rilevamento delle collisioni e l’impostazione dei serrapezzi avvengono automaticamente



Lame

Lo scambiatore di utensili semovente offre spazio per un massimo di due lame con diametri da 254 a 500 mm



Versione portale robusta e stabile in un design moderno

Alta precisione di posizionamento grazie alla stabile base della macchina e al portale che appoggia su entrambi i lati

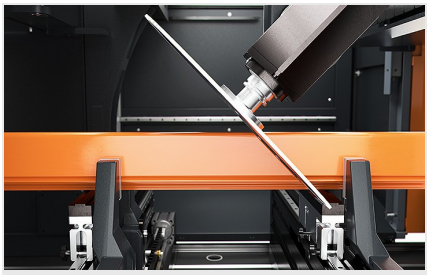
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

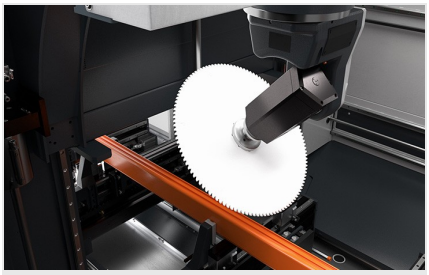
Scambiatore di utensili

Assicura brevi tempi di cambio utensili: lo scambiatore di utensili orizzontale e semovente integrato con 18 postazioni utensili (3 file di 6 utensili ciascuna)



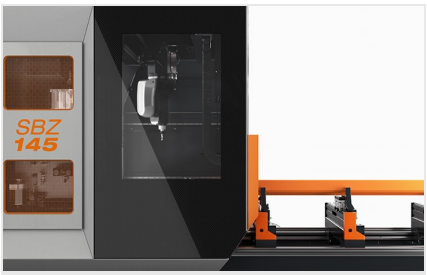
Lavorazione di barre

Produzione dei singoli componenti dalla barra piena. Per le lavorazioni frontali o le scantonature i singoli componenti vengono staccati automaticamente



Protezione della superficie del profilo

Tutti i processi di lavoro, come fresatura, foratura, tagli filettati, filettature, incastri e tagli a sega avvengono con la barra di profilo bloccata

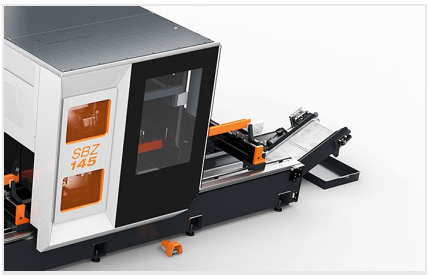


Finestra di ispezione

La grande finestra di ispezione sul lato anteriore del portale offre una visione ottimale dell'area di lavorazione e consente il facile accesso per le operazioni di manutenzione e pulizia.

Per la metallurgia e l’industria

Centro di lavoro a 5 assi con opzione per la lavorazione su 6 lati dal basso con testa angolare



Una soluzione pulita ed efficiente per i residui

Il trasportatore di trucioli è integrato nella base della macchina

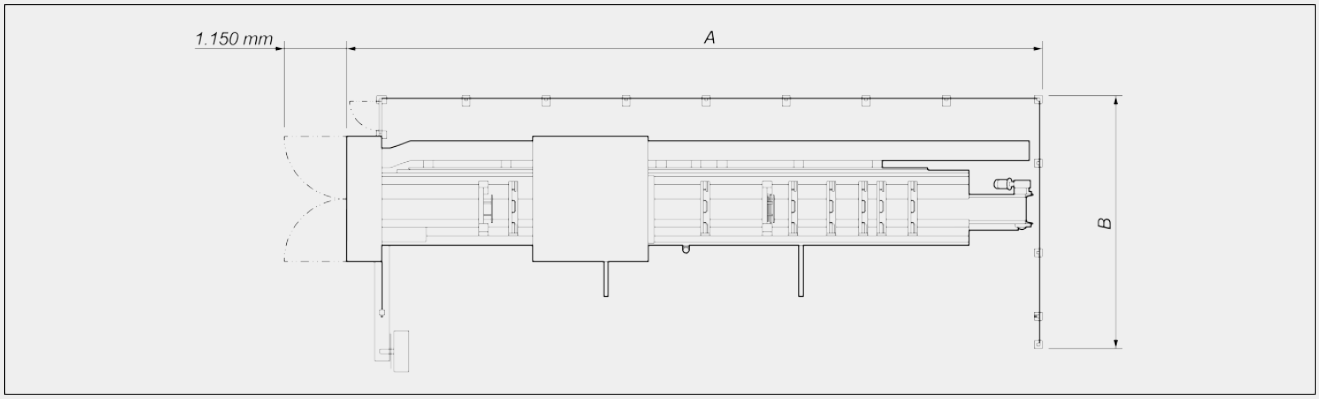
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 145 (PM) / CENTRI DI LAVORO A PORTALE

LAYOUT



SBZ 145 (PM)	7,5 m	10,5 m
Lunghezza totale (A) (mm)	12.060	15.330
Profondità (B) (mm)	4.587	4.587
Altezza (mm)	2.450	2.450
Peso (kg)	10.300	13.000

Le dimensioni di ingombro e il peso possono variare in base alla configurazione del prodotto

CORSE ASSI

ASSE X - 7,5m / 10,5m (mm)	7.500 / 10.500
ASSE Y (mm)	1.300
ASSE Z (mm)	730
ASSE A	-110° / +110°
ASSE C	-182° / +182°

PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (mm)	± 0,1
ASSE Y (mm)	± 0,1
ASSE Z (mm)	± 0,1
ASSE A	± 0,1°
ASSE C	± 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

VELOCITÀ DI POSIZIONAMENTO

ASSE X (m/min)	80
ASSE Y (m/min)	60
ASSE Z (m/min)	60
ASSE A (°/s)	120
ASSE C (°/s)	120
ASSE V (m/min)	40

ACCELERAZIONE ASSI

ASSE X (m/s²)	4,0
ASSE Y (m/s²)	3,0
ASSE Z (m/s²)	3,0
ASSE V (m/s²)	3,0

ELETTROMANDRINO

Potenza massima in S1 (kW)	11
Velocità massima (giri/min)	24.000
Coppia massima (Nm)	11
Cono attacco utensile	HSK F63
Raffreddamento ad acqua	●

MODALITÀ OPERATIVA

Funzionamento pendolare con 2 battute a sinistra	●
Elaborazione per barre	●

DISPOSITIVI DI SICUREZZA E PROTEZIONI

Protezione di accesso laterale (recinzione / pannello di protezione)	●
Protezione dell'accesso frontale (barriera fotoelettrica / laser)	●
Dispositivo di protezione posteriore (recinzione)	○

FACCE LAVORABILI

Con utensile diretto (frontale/superiore/posteriore, estremità)	3 + 2
Con unità angolare (frontale/superiore/posteriore, estremità, inferiore)	3 + 2 +1

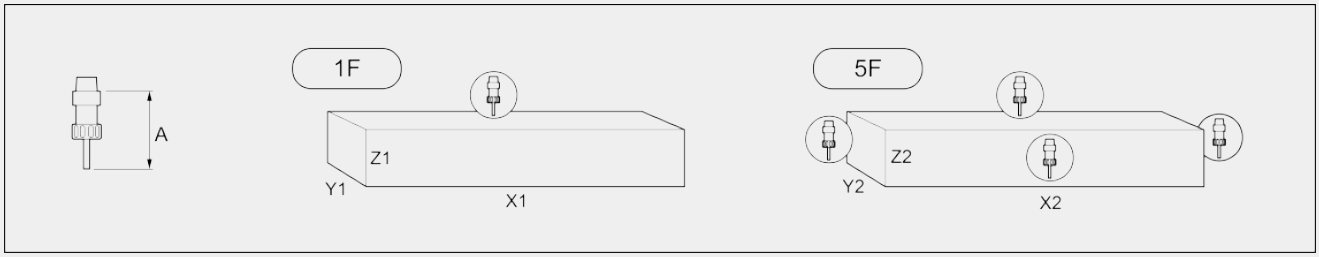
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

CAMPO DI LAVORO

1F = Lavorazione di 1 faccia **5F = Lavorazione di 5 facce**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	monopezzo	145	8.100	560	350	7.750	560	350
	pendolare	145	3.250	560	350	2.900	560	350
SBZ 145 - 10,5 m	monopezzo	145	11.100	560	350	10.750	560	350
	pendolare	145	4.750	560	350	4.400	560	350

Dimensioni in mm

MAGAZZINO UTENSILI AUTOMATICO

Magazzino utensili automatico a bordo carro	●
ASSE U (Cambio utensile)	●
Tipo di magazzino: cambio utensili lineare	●
Numero utensili magazzino	18
Numero utensili speciali magazzino utensili: lame	2
Posizione utensile livello 1 (fino a D=100mm e L=210mm)	6
Posizione utensile livello 2 (fino a D=63mm e L=210mm)	6
Posizione utensile livello 3 (fino a D=63mm e L=145mm)	6
Utensile speciale 1: lama fino a D=500 mm	1
Utensile speciale 2: lama fino a D=250 mm	1
Numero di posti per utensili speciali D=100 mm max	5
Lunghezza massima dell'utensile (dal cono) (mm)	210
Max. fresa a disco (al posto della lama 2) (mm)	250
Peso massimo dell'utensile con portautensili (kg)	8
Set di portautensili HSK63 + pinze di serraggio	○

BLOCCAGGIO PEZZO

ASSE V (Posizionamento autonomo della morsa)	●
Numero di morse - 7,5m / 10,5m	8 / 10
Numero massimo di morse aggiuntive con corsa massima	2
Numero massimo di morse, battuta inclusa, con corsa massima 7,5 m / 10,5 m	16 / 20

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSIZIONAMENTO PROFILO

Numero di battute (posizione di bloccaggio a sinistra)	2
Battuta in posizione 2 (collegata alla morsa)	●

EVACUAZIONE TRUCIOLI E SCARTI

Convogliatore trucioli integrato nel basamento	●

ASPIRAZIONE

Estrattore fumi	●

COLLEGAMENTO PNEUMATICO

Pressione (bar)	7
Consumo aria (Nl/min)	500

COLLEGAMENTO ELETTRICO

Collegamento elettrico standard	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A

UNITÀ DI CONTROLLO

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panello PC 21,5" multitouch	●
Porte USB e connessione di rete	●
UPS - Gruppo di continuità	●
Lettore di codici a barre	●
Comando manuale	●
Stampante per etichette con velocità di 150 mm/sec	○

SOFTWARE

Modulo Cad 2d/3d eluCam	●

Included ● Available ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.