



SBZ141

Centri di lavoro CNC



- Centro di lavoro a 4 assi
- Per lavorare in modo redditizio e razionale profili in alluminio e in acciaio sottili
- Configurazione standard con mandrino della fresatrice raffreddato ad aria (disponibile in opzione la configurazione con mandrino della fresatrice raffreddato ad acqua)
- Tutte le fasi di lavoro come la fresatura, la foratura e la filettatura hanno luogo a barra del profilo bloccata, preservandone la superficie.
- Lavorazione in continuo con tutti gli utensili da -90° a +90°
- Posizionamento autonomo del serrapezzi con sistema di misurazione assoluta
- Il magazzino utensili collegato permette brevi tempi di cambio utensili e di conseguenza cicli di lavoro ottimali
- Il magazzino può essere dotato di otto utensili
- Per la lavorazione della doppia barra e della testa sono disponibili fino a due teste angolari di rotazione, ciascuna delle quali con due diversi utensili (0° - 90° - 180° - 270°) (opzione)
- Due zone di lavoro separate permettono di lavorare in modalità a pendolo (opzione). Protezione dell'area realizzata con un laser scanner sul lato operatore per la massima sicurezza.
- Comando a 4 assi
- Schermo a colori 18,5", connettori USB e connettore di rete
- Sistema operativo Windows
- eluCam

Lunghezze di lavoro

SBZ 141 - 4,2 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 4.200 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 4.320 mm

SBZ 141 - 7,6 m

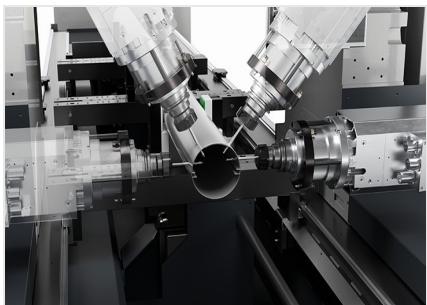
- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 7.600 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 7.720 mm

SBZ 141 - 9,7 m

- Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale 9.700 mm
- Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 9.820 mm

Opzioni

- Lavorazioni su 2 piani per modalità a pendolo
- Misurazione automatica della lunghezza su due lati
- Dispositivo di serraggio per la lavorazione di barre doppie
- Lettore di codici a barre
- Magazzino portautensili fisso (16 scomparti)
- Scambiatore di utensili collegato per testa angolare o testa della troncatrice
- Teste di fresatura angolari
- Testa della troncatrice
- Alloggiamenti utensili
- Mandrino della pinza di serraggio
- Pinze di serraggio
- Utensili
- eluCad (pacchetto software Office per la gestione ottimizzata della produzione)

**Centro di lavoro SBZ 141****Centro di lavoro SBZ 141****Centro di lavoro SBZ 141****Centro di lavoro SBZ 141**

SBZ 141 / CENTRI DI LAVORO CNC

SBZ 141

| | |
|--|--|
| Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale | 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm |
| Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale | 4.200 mm, 7.600 mm, 9.700 mm |
| Percorso asse X | 4.320 mm, 7.720 mm, 9.820 mm (altre lunghezze su richiesta), Vmax. 63 m/min. |
| Percorso asse Y | 845 mm, Vmax 60 m/min. |
| Percorso asse Z | 620 mm, Vmax 60 m/min. |
| Intervallo di orientamento asse A | -90° 0° +90° |
| Velocità di rotazione del mandrino | 24.000 1/min. |
| Potenza del mandrino | 11 kW S1 |
| Direzione di lavoro | dall'alto / da davanti / da dietro / (sinistra/destra) |
| Precisione di posizionamento | 0,1 mm/m |
| Alloggiamento utensili | HSK-63F |
| Cambio utensili | Scambiatore di utensili con otto utensili, altre posizioni utensili su richiesta |
| Alloggiamenti utensili nel magazzino automatico | 8 |
| Testa angolare | max. 2 (in opzione) |
| Diametro di fresatura a disco | 120 mm |
| Diametro della lama | 180 mm |
| Regolazione dei serrapezzi | autonoma |
| Serrapezzi | 4 / 8 / 12 (max. 16) |
| Software | eluCam |
| Attacco dell'aria compressa | >7 bar |
| Collegamento elettrico | 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A |
| Consumo d'aria al minuto | ca. 180 l/min. con nebulizzazione |
| Lunghezza totale | ca. 7.700 mm, 11.240 mm, 13.390 mm |
| Profondità | ca. 3.400 mm |
| Altezza | ca. 2.950 mm |
| Peso | ca. 5.000 kg / 7.400 kg / 8.200 kg |