

SBZ122/74

Centri di lavoro CNC



- Concepito per lavorare in modo redditizio e razionale profili in alluminio, in PVC e in acciaio sottili
- Tutte le fasi di lavoro come la fresatura, la foratura e la filettatura hanno luogo a barra del profilo bloccata, preservandone la superficie.
- Asse A posizionabile in continuo da -120° a +120°
- Posizionamento autonomo delle morse
- Migliori risultati di lavoro grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- Rapido posizionamento del gruppo di lavoro con velocità fino a 120 m/min grazie al servoazionamento dinamico
- Filettatura senza recupero di gioco
- Riconoscimento e posizionamento automatico del serrapezzi
- Scambiatore di utensili automatico con dodici alloggiamenti utensili (senza utensili)
- Moderno comando a 4 assi
- Lavoro ergonomico grazie alla moderna base inclinata
- L'impiego di sistemi di encoder assoluti rende superflua la corsa di riferimento degli assi principali
- Il riconoscimento e posizionamento automatico del serrapezzi previene il verificarsi di collisioni
- Motore della fresatrice Power-Torque con regolazione chiusa della velocità di rotazione per abbreviare i tempi di elevato regime e di frenata del mandrino
- Funzioni di sicurezza certificate integrate nell'azionamento
- Basso consumo elettrico grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- Maggiore efficienza energetica grazie all'accoppiamento dei circuiti intermedi delle trasmissioni degli assi
- Gruppo di continuità (UPS)
- Sistema operativo Windows
- Panel PC 18,5", processore i5, connettori USB e connettore di rete
- Inserimento semplice e pratico del programma tramite eluCam sul terminale dell'operatore anche durante il processo di lavoro
- Manutenzione in remoto via Internet

Dotazione della macchina

- Mandrino della fresatrice raffreddato ad acqua 7 kW S1
- Regolazione autonoma del serrapezzi
- Riconoscimento automatico del serrapezzi
- Cabina di protezione dell'operatore
- Quattro dispositivi di serraggio del materiale pneumatici orizzontali
- Una battuta del materiale a sinistra
- Alloggiamento utensili HSK-F63
- Smaltimento dei trucioli tramite apposite vasche di raccolta
- Quantità di lubrificazione minima
- Liquido di taglio di elevate prestazioni
- Dispositivo a controllo manuale
- Misura di profondità

Opzioni

- Utensili
- Alloggiamenti utensili
- Misurazione della lunghezza su due lati
- Battuta supplementare per la lavorazione degli eccessi di lunghezza a sinistra
- Battuta di riferimento del materiale destra per appoggiare i pezzi con lavorazione degli eccessi di lunghezza
- Dispositivo di raffreddamento Green-Line per l'armadietto elettrico, a ridotto consumo energetico
- Lettore di codici a barre
- Cabina di protezione fornibile completamente chiusa
- Quattro serrapezzi nella configurazione standard Possibile l'espansione fino a otto serrapezzi
- Serraggio doppio e altri accessori su richiesta
- Panel PC 21,6", processore i7
- Porta appunti
- Copertura insonorizzata
- Unità di serraggio ottimizzata per evitare collisioni



elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Centro di lavoro per profili SBZ 122/74



Centro di lavoro per profili SBZ 122/74

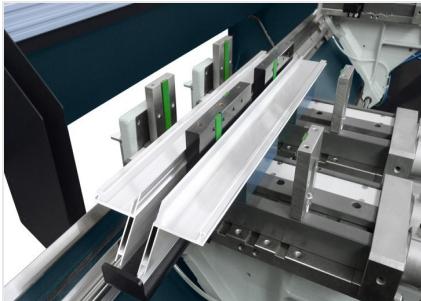


Centro di lavoro per profili SBZ 122/74

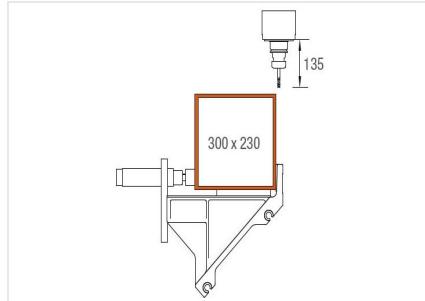


Magazzino utensili

Il magazzino utensili a 12 posizioni con cambio utensili consente un'impostazione rapida e semplice e un tempo secondario minimo.

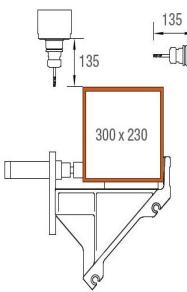


Doppio serraggio

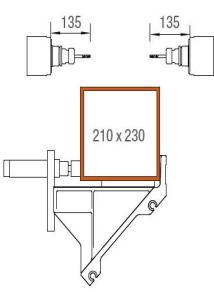


Area di lavorazione, assi Y e Z

Lavorazione del profilo dall'alto

**Area di lavorazione, assi Y e Z**

Lavorazione di profili dall'alto e dal retro

**Area di lavorazione, assi Y e Z**

Lavorazione di profili da davanti e da dietro

SBZ 122/74 / CENTRI DI LAVORO CNC

SBZ 122/74

| | |
|--|---------------------------------|
| Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale | 4.050 mm |
| Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale | - |
| Percorso asse X | 4.176 mm, Vmax 120 m/min. |
| Percorso asse Y | 1.040 mm, Vmax 60 m/min. |
| Percorso asse Z | 540 mm, Vmax 30 m/min. |
| Direzione di lavoro | 3 (alto, posteriore, anteriore) |
| Precisione di posizionamento | +- 0,1 mm |
| Regime massimo del mandrino della fresatrice | 20.000 1/min. |
| Potenza del mandrino della fresatrice | 7 kW, S1 (raffreddato ad acqua) |
| Alloggiamento utensili | HSK-F63 |
| Cambio utensili | automatico |
| Alloggiamenti utensili nel magazzino automatico | 12 |
| Testa angolare | No |
| Diametro di fresatura a disco | 120 mm |
| Diametro della lama | - |
| Lunghezza massima dell'utensile (dal cono) | 150 mm |
| Regolazione dei serrapezzi | autonoma |
| Serrapezzi | Premium (con guida lineare) |
| Software | eluCam |
| Attacco dell'aria compressa | >7 bar |
| Collegamento elettrico | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A |
| Consumo d'aria al minuto | ca. 185 l con nebulizzazione |
| Lunghezza totale | 7.643 mm |
| Profondità | 2.171 mm |
| Altezza | 3.000 mm |
| Peso | ca. 3.800 kg |