



### **SBZ122/73**

Centri di lavoro CNC



- Concepito per lavorare in modo redditizio e razionale profili in alluminio, in PVC e in acciaio sottili
- Tutte le fasi di lavoro come la fresatura, la foratura e la filettatura hanno luogo a barra del profilo bloccata, preservandone la superficie.
- Asse A posizionabile in continuo da -120° a +120°
- Posizione automatica delle morse
- Migliori risultati di lavoro grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- Rapido posizionamento del gruppo di lavoro con velocità fino a 120 m/min grazie al servozionamento dinamico
- Filettatura senza recupero di gioco
- Scambiatore di utensili automatico con dodici alloggiamenti utensili (senza utensili)
- Moderno comando a 4 assi
- Lavoro ergonomico grazie alla moderna base inclinata
- L'impiego di sistemi di encoder assoluti rende superflua la corsa di riferimento degli assi principali
- Il riconoscimento e posizionamento automatico del serrapezzi previene il verificarsi di collisioni
- Motore della fresatrice Power-Torque con regolazione chiusa della velocità di rotazione per abbreviare i tempi di elevato regime e di frenata del mandrino
- Funzioni di sicurezza certificate integrate nell'azionamento
- Basso consumo elettrico grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- Maggiore efficienza energetica grazie all'accoppiamento dei circuiti intermedi delle trasmissioni degli assi
- Gruppo di continuità (UPS)
- Sistema operativo Windows
- Panel PC 18,5", processore i5, connettori USB e connettore di rete
- Inserimento semplice e pratico del programma tramite eluCam sul terminale dell'operatore anche durante il processo di lavoro
- Manutenzione in remoto via Internet

#### **Dotazione della macchina**

elumatec AG  
Pinacher Straße, 61  
75417 Mühlacker  
Germany

Tel +49 7041-14-184  
sales@elumatec.com  
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



- Mandrino della fresatrice raffreddato ad acqua 7 kW S1
- Cabina di protezione dell'operatore
- Quattro dispositivi di serraggio del materiale pneumatici orizzontali
- Una battuta del materiale a sinistra
- Alloggiamento utensili HSK-F63
- Smaltimento dei trucioli tramite apposite vasche di raccolta
- Quantità di lubrificazione minima
- Liquido di taglio di elevate prestazioni
- Dispositivo a controllo manuale
- Misura di profondità

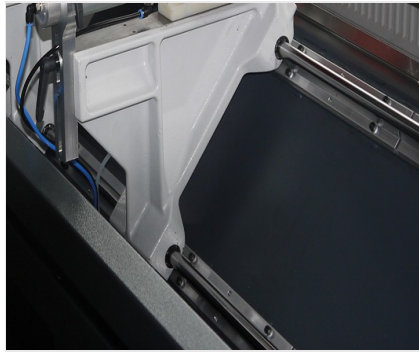
### Opzioni

- Utensili
- Alloggiamenti utensili
- Battuta supplementare per la lavorazione degli eccessi di lunghezza a sinistra
- Battuta di riferimento del materiale destra per appoggiare i pezzi con lavorazione degli eccessi di lunghezza e secondo circuito di serraggio
- Dispositivo di raffreddamento Green-Line per l'armadietto elettrico, a ridotto consumo energetico
- Lettore di codici a barre
- Cabina di protezione fornibile completamente chiusa, con insonorizzazione supplementare
- Quattro serrapezzi nella configurazione standard Possibile l'espansione fino a otto serrapezzi
- Serraggio doppio e altri accessori su richiesta
- Panel PC 21,6", processore i7
- Porta appunti
- Copertura insonorizzata
- Unità di serraggio ottimizzata per evitare collisioni
- Sensori



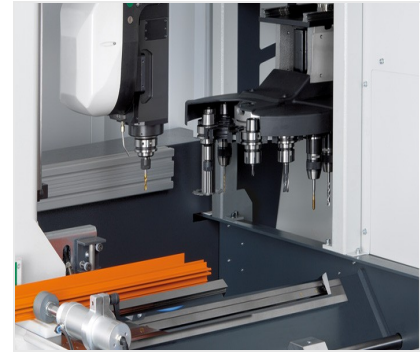
### Regolazione dell'angolo sull'asse A

Regolazione dell'angolo in continuo da -120° a +120°



### Centro di lavoro SBZ 122/73

Base inclinata



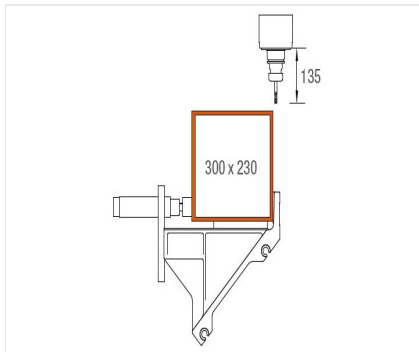
### Magazzino utensili

Il magazzino utensili con scambiatore di utensili a 12 posizioni permette di attrezzare la macchina in breve tempo e in tutta semplicità e di ridurre al minimo i tempi di inattività.



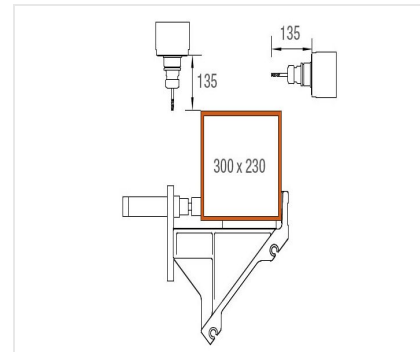
### Centro di lavoro SBZ 122/73

Serraggio doppio



### Area di lavoro asse Y e asse Z

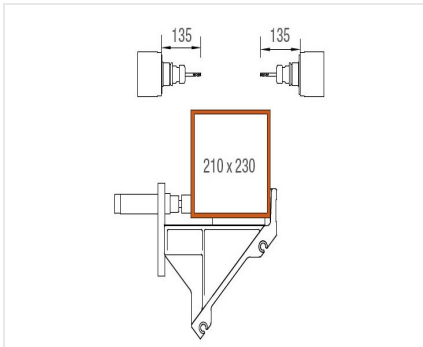
Lavorazione della barra dall'alto



### Area di lavoro asse Y e asse Z

Lavorazione della barra dall'alto e da dietro





**Area di lavoro asse Y e asse Z**

Lavorazione della barra da davanti e da dietro





### SBZ 122/73 / CENTRI DI LAVORO CNC

#### SBZ 122/73

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale | 4.050 mm                        |
| Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale   | -                               |
| Percorso asse X  | 4.176 mm, Vmax 120 m/min.       |
| Percorso asse Y  | 1.040 mm, Vmax 60 m/min.        |
| Percorso asse Z  | 540 mm, Vmax 30 m/min.          |
| Direzione di lavoro                                    | 3 (alto, posteriore, anteriore) |
| Precisione di posizionamento                           | +/- 0,1 mm                      |
| Regime massimo del mandrino della fresatrice           | 20.000 1/min.                   |
| Potenza del mandrino della fresatrice                  | 7 kW, S1 (raffreddato ad acqua) |
| Alloggiamento utensili                                 | HSK-F63                         |
| Cambio utensili  | automatico                      |
| Alloggiamenti utensili nel magazzino automatico        | 12                              |
| Testa angolare   | No                              |
| Diametro di fresatura a disco                          | 120 mm                          |
| Diametro della lama                                    | -                               |
| Lunghezza massima dell'utensile (dal cono)             | 150 mm                          |
| Regolazione dei serrapezzi                             | automatica                      |
| Serrapezzi   | Basic (con guide lineari)       |
| Software   | eluCam                          |
| Attacco dell'aria compressa                            | >7 bar                          |
| Collegamento elettrico                                 | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A          |
| Consumo d'aria al minuto                               | ca. 185 l con nebulizzazione    |
| Lunghezza totale                                       | 7.643 mm                        |
| Profondità   | 2.171 mm                        |
| Altezza  | 3.000 mm                        |
| Peso   | ca. 3.800 kg                    |