

11/12/2025

SBZ**122/73**

Centri di lavoro CNC



- Concepito per lavorare in modo redditizio e razionale profili in alluminio, in PVC e in acciaio sottili
- Tutte le fasi di lavoro come la fresatura, la foratura e la filettatura hanno luogo a barra del profilo bloccata, preservandone la superficie.
- Asse A posizionabile in continuo da -120° a +120°
- Posizione automatica delle morse
- Migliori risultati di lavoro grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- · Rapido posizionamento del gruppo di lavoro con velocità fino a 120 m/min grazie al servoazionamento dinamico
- Filettatura senza recupero di gioco
- Scambiatore di utensili automatico con dodici alloggiamenti utensili (senza utensili)
- Moderno comando a 4 assi
- Lavoro ergonomico grazie alla moderna base inclinata
- L'impiego di sistemi di encoder assoluti rende superflua la corsa di riferimento degli assi principali
- Il riconoscimento e posizionamento automatico del serrapezzi previene il verificarsi di collisioni
- Motore della fresatrice Power-Torque con regolazione chiusa della velocità di rotazione per abbreviare i tempi di elevato regime e di frenata del mandrino
- Funzioni di sicurezza certificate integrate nell'azionamento
- · Basso consumo elettrico grazie alla tecnica di regolazione intelligente
- Maggiore efficienza energetica grazie all'accoppiamento dei circuiti intermedi delle trasmissioni degli assi
- Gruppo di continuità (UPS)
- Sistema operativo Windows
- Panel PC 18,5", processore i5,connettori USB e connettore di rete
- Inserimento semplice e pratico del programma tramite eluCam sul terminale dell'operatore anche durante il processo di lavoro
- Manutenzione in remoto via Internet

Dotazione della macchina

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.

1



11/12/2025

- Mandrino della fresatrice raffreddato ad acqua 7 kW S1
- Cabina di protezione dell'operatore
- Quattro dispositivi di serraggio del materiale pneumatici orizzontali
- Una battuta del materiale a sinistra
- Alloggiamento utensili HSK-F63
- Smaltimento dei trucioli tramite apposite vasche di raccolta
- Quantità di lubrificazione minima
- · Liquido di taglio di elevate prestazioni
- Dispositivo a controllo manuale
- Misura di profondità

Opzioni

- Utensili
- Alloggiamenti utensili
- Battuta supplementare per la lavorazione degli eccessi di lunghezza a sinistra
- Battuta di riferimento del materiale destra per appoggiare i pezzi con lavorazione degli eccessi di lunghezza e secondo circuito di serraggio
- Dispositivo di raffreddamento Green-Line per l'armadietto elettrico, a ridotto consumo energetico
- · Lettore di codici a barre
- Cabina di protezione fornibile completamente chiusa, con insonorizzazione supplementare
- Quattro serrapezzi nella configurazione standard Possibile l'espansione fino a otto serrapezzi
- Serraggio doppio e altri accessori su richiesta
- Panel PC 21,6", processore i7
- Porta appunti
- Copertura insonorizzata
- Unità di serraggio ottimizzata per evitare collisioni
- Sensori



11/12/2025



Regolazione dell'angolo sull'asse A

Regolazione dell'angolo in continuo da -120° a +120°



Centro di lavoro SBZ 122/73

Base inclinata



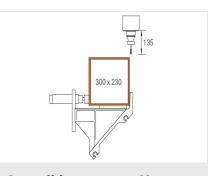
Magazzino utensili

Il magazzino utensili con scambiatore di utensili a 12 posizioni permette di attrezzare la macchina in breve tempo e in tutta semplicità e di ridurre al minimo i tempi di inattività.



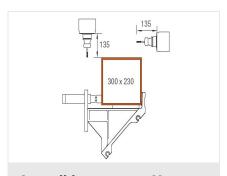
Centro di lavoro SBZ 122/73

Serraggio doppio



Area di lavoro asse Y e asse Z

Lavorazione della barra dall'alto



Area di lavoro asse Y e asse Z

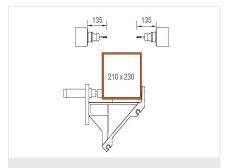
Lavorazione della barra dall'alto e da dietro

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.





11/12/2025



Area di lavoro asse Y e asse Z

Lavorazione della barra da davanti e da dietro



11/12/2025

SBZ 122/73 / CENTRI DI LAVORO CNC

SBZ 122/73

Lunghezza massima di lavoro senza lavorazione frontale 4.050 mm

Lunghezza massima di lavoro con lavorazione frontale

Percorso asse X 4.176 m
Percorso asse Y 1.040 m
Percorso asse Z 540 mm
Direzione di lavoro 3 (alto, p

Precisione di posizionamento +/- 0,1 mm Regime massimo del mandrino della fresatrice 20.000 1/mi

Potenza del mandrino della fresatrice 7 kW, S

Alloggiamento utensili Cambio utensili

Alloggiamenti utensili nel magazzino automatico

Testa angolare

Diametro di fresatura a disco

Diametro della lama

Lunghezza massima dell'utensile (dal cono)

Regolazione dei serrapezzi

Serrapezzi Software

Attacco dell'aria compressa Collegamento elettrico Consumo d'aria al minuto

Lunghezza totale Profondità Altezza

Peso

-

4.176 mm, Vmax 120 m/min. 1.040 mm, Vmax 60 m/min. 540 mm, Vmax 30 m/min. 3 (alto, posteriore, anteriore)

20.000 1/min.

7 kW, S1 (raffreddato ad acqua)

automatico 12 No 120 mm

HSK-F63

1201

150 mm automatica

Basic (con guide lineari)

eluCam >7 bar

400 V, 3~, 50 Hz, 25 A ca. 185 I con nebulizzazione

7.643 mm 2.171 mm 3.000 mm ca. 3.800 kg