



## SBZ 618 Centro di lavoro

Centri di lavoro



### Descrizione

La combinazione ottimale di troncatrice automatica e centro di lavoro collegato, completamente automatizzato fino alla barra pronta da saldare

Taglio del PVC, lavorazione del PVC con o senza acciaio dell'armatura e avvitatura dell'armatura con o senza intestature delle traverse fino alla barra pronta da saldare

- Veloce, efficiente e flessibile per lavorazioni di eccellente qualità
- Potente troncatrice con azionamento da 4 kW per tagli veloci e sicuri fino a 22,5°
- In versione modulo ad anello con angolo di rotazione flessibile, per soddisfare

- tutti i requisiti e le posizioni di lavorazione
- Ottimizzata per costruzioni speciali
  - Modulo di intestatrice disponibile in opzione con un massimo di quattro posizioni utensili
  - PC industriale con sistema operativo Windows
  - Con un massimo di nove motori di lavoro a frequenza regolata

### **Opzioni**

- Avanzamento idropneumatico della troncatrice
- Lettore di codici a barre
- Stampante di etichette
- Premiguarnizioni per un taglio preciso delle guarnizioni
- Impianti alti per troncatura in modo preciso i profili alti
- Evacuazione dei pezzi tramite nastro trasportatore a cinghia, funzione di sollevamento per evacuare i profili finiti senza effetti sul processo automatico.

### **Opzioni del modulo dell'intestatrice**

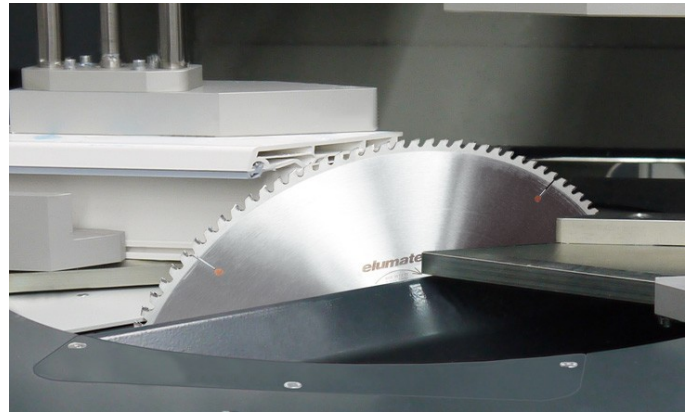
- Mandrino della fresatrice a frequenza regolata fino a 8.000 1/min.
- Attacco standard HSK-F63
- Utensili fino a 200 mm di diametro
- Scambiatore di utensili automatico con un massimo di quattro alloggiamenti
- Modulare e integrabile successivamente

### **Dati tecnici**

- Carico con un massimo di dieci barre di profili
- Funzione di sollevamento per cadenzamento dei ripiani vuoti
- Intervallo di orientamento continuo con servoasse da -22,5° a +22,5°
- Lama di grandi dimensioni con diametro di 550 mm
- Potente motore da 4 kW della troncatrice
- Avanzamento pneumatico della troncatrice
- Lunghezze dei pezzi 400 a 4.000 mm
- Gruppo di foratura con azionamenti da 1,2 kW
- Gruppi di fresatura con regimi fino a 20.000 1/min. +22,5°
- Potenti unità di avvitatura dell'armatura con inserto bit standard
- Evacuazione dei pezzi tramite tavolo di espulsione



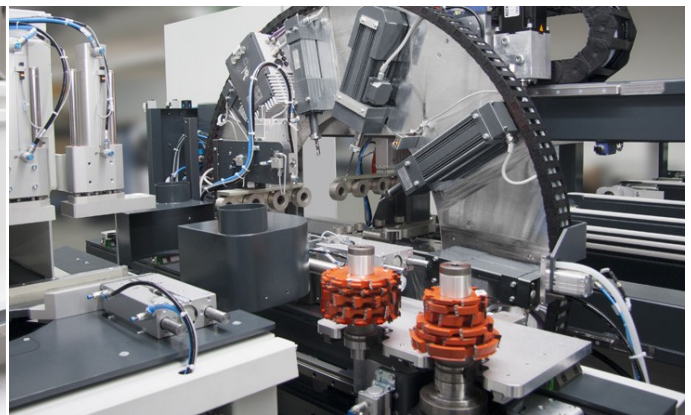
Centro di lavoro SBZ 618



Centro di lavoro SBZ 618

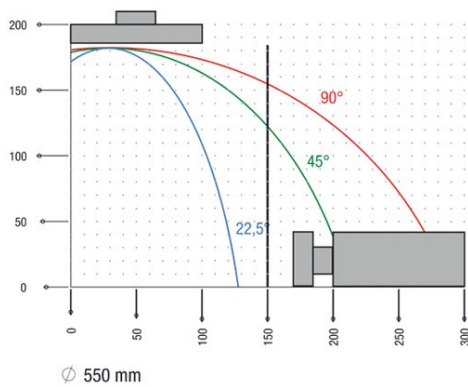


Centro di lavoro SBZ 618



Centro di lavoro SBZ 618

Modulo di rotazione



Centro di lavoro SBZ 618

Diagramma di taglio SBZ 618