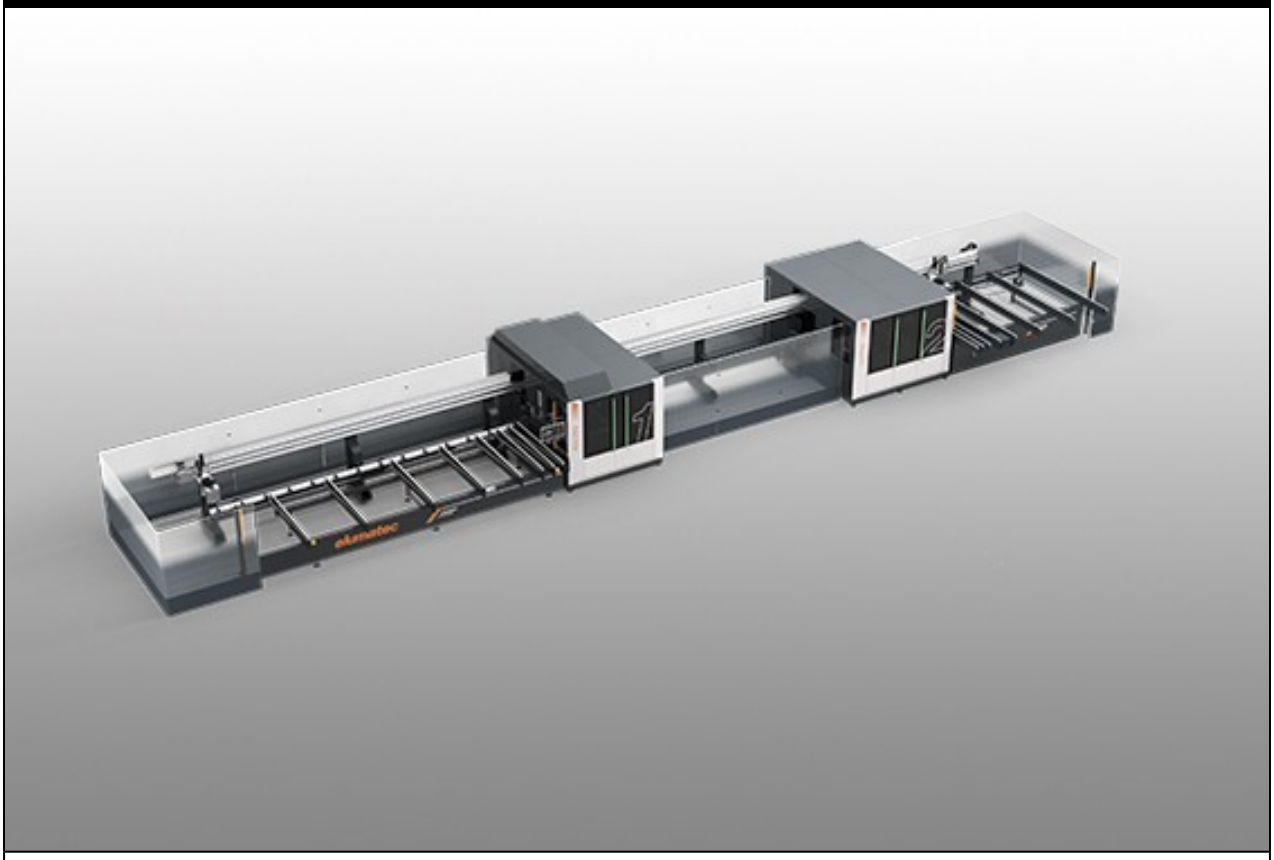
elumatec

a voilàp company

SBZ 625/13

通过式加工中心



这款先进的自动铝材加工中心 SBZ 625/13 为用户提供了无与伦比的精度和灵活性。该加工中心配备多达 40 个轴，坚固耐用，功能强大。

无论是铝材标准型材还是门窗型材的加工，都能够轻松实现。并行的加工步骤大大缩短了生产时间，直观的操作界面确保了操作的简便 性。

并行加工加速生产

人力成本低，见效快：SBZ 625/13 可以同时执行多个工作步骤。 这得益于加工站与切割机的分离设计，支持最长达 7500 毫米的工件加工。

全新开发的操作界面

该显示现在基于网络并采用响应式设计。透明、易懂、直观：在开发过程中，用户友好性是重中之重。机器和生产数据的直接可视化，以及 状态和维护显示，确保了在任何时候都能透明地了解生产情况。

智能卸载站

625/13

的卸料系统为长短工件的出料输送提供了灵活、智能的解决方案。表面友好型出料输送机可有效利用可用空间，确保安全运输，

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

并以最佳方式处理长度从 360 毫米到 7500 毫米的工件。 数字

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



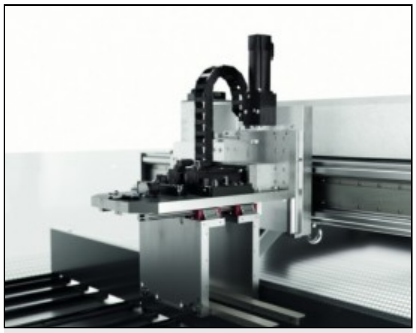
集成式 操作界面

SBZ 625/13 型材加工中心配备清晰的 21
英寸 TFT 显示屏、Windows 操
作系统和触摸屏，操作简单直观。详细易懂的图
显示改善了人与机器之 间的交流。



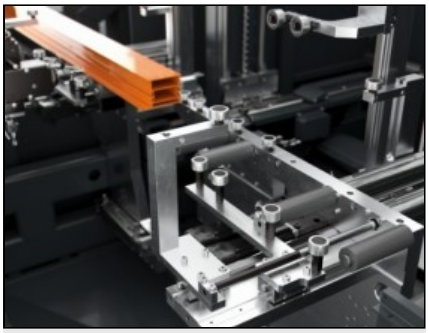
运输 上料库

根据型材截面的不同，SBZ 625/13
型材加工中心的装载库最多可装载 10
根长度在 500 毫米至 7,500
毫米之间的型材。机器标配有 8
条传输带（可
选配扩展传输带）。符合人体工程学的装载高
为 910 毫米，便于操作员装 载型材。



平行夹钳装

采用磁浮驱动伺服系统，可以实现高精度、高
度将型材运送到位。平行夹
钳的高低、前后定位均为伺服控制。



型材夹紧装置

SBZ 625/13
型材加工中心依靠创新的夹持技术，在进料和出
处配备了两 个夹持塔，每个塔的行程为 200
毫米，用于支撑型材。大量的水平和垂直夹
具保证了从进料到出料的任何时候都能实现最佳
型材夹持。



钻铣单元

型材的前面和后面分别配置一组刀塔，每组刀
可以4方向旋转换位，并且
前后加工可以同时进行。SBZ625/13型材加工
心标准配置4个水冷电主
轴，最多可以配置8个刀具，可以270度旋转。
材的同步加工，可以确保高 效率加工。



缓冲区

额外的并行夹钳和最长达 7,500
毫米的缓冲区相结合，实现了解耦加工过
程。
钻孔和铣削加工在加工站内进行，而中间缓冲
则允许锯切加工并行 进行。

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

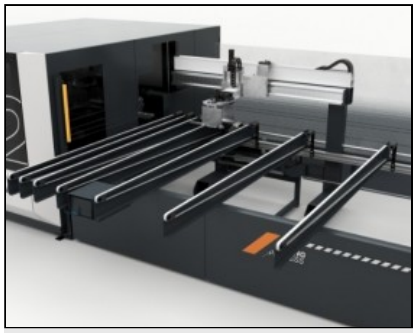
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



锯切单元

采用直线导轨移动的3组锯切装置，锯片直径550毫米，锯片电机的功率
2.2KW。锯切角度为45度、90度和135度固定角度。型材最大切型材断面
割范围185x150毫米或185x230毫米。
平板式锯台夹具可以可靠牢固地夹紧型材，确保
材精准切割。基于固
定角度的锯切装置，可以实现型材的快速切割。



输出传送带

通过传送带可将长度达 7,500
毫米的型材送出，从而实现了表面友好型材处理。

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.