

## SBZ145

型材加工中心



SBZ 145 专为满足金属结构和工业用途的要求而设计、配备 5 个加工轴、加工范围为 560 mm x 350 mm x 7500 mm。配备了一个自主夹紧轴和一个大尺寸刀库、可存放铣刀、钻头、丝锥和锯片。SBZ 145 具有多种加工选项、可从型材棒进行加工和切割、或者可以选择穿梭式加工 (2x 3,250 mm) 处理预切割的单个零件。



### 两个独立的加工区域

可选择用于穿梭式加工或型材加工



### 用于金属加工和工业领域

五轴型材加工中心、可从底面使用直角刀头加工 6 个工作面



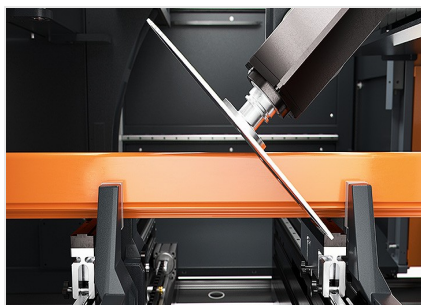
### 可视窗口

龙门架前部的可视窗口尺寸宽大、可为加工区域提供最佳视野、便于维护和清洁工作



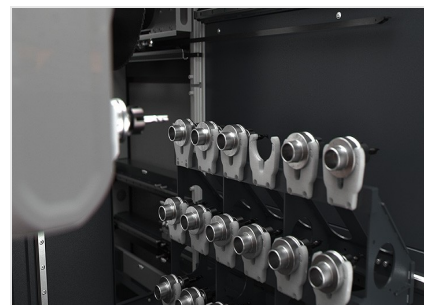
### 保护型材表面

所有如铣槽、钻孔、攻丝、铣内螺纹、切槽及锯切等加工工序均在型材固定不动的情况下进行



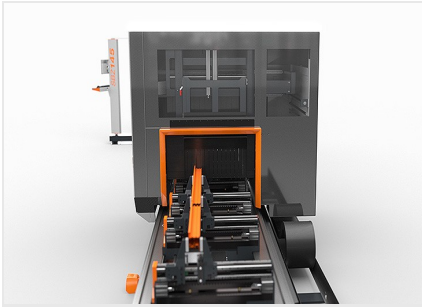
### 型材加工

用实心型材生产单个部件。各个部件被自动拉开、进行端面加工或切槽处理



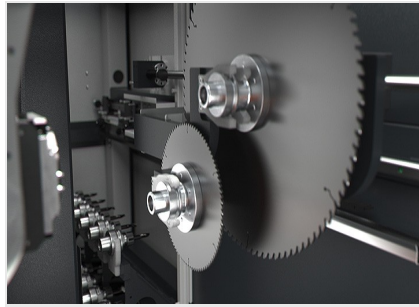
### 换刀器

确保缩短刀具更换时间：集成式水平移动换刀器有 18 个刀位（3 排、每排 6 把刀具）



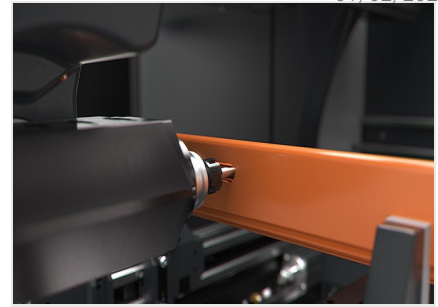
### 坚固稳定的龙门式结构、新式设计

稳定的机床床身和两侧带轴承的龙门架确保了高水准的定位精度



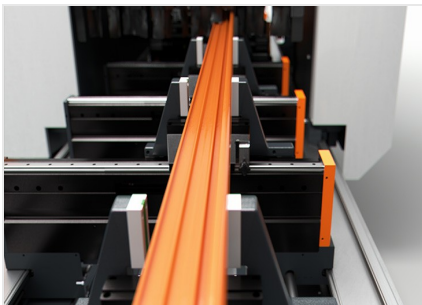
### 锯片

移动式换刀器最多可容纳两根直径为 254 毫米至 500 毫米的锯片



### 加工周期经过优化

最大的灵活性：自动执行刀具分配、碰撞检测和夹具设置



### 夹具定位简单快捷

可快速调节的自主移动式夹具/配备 V 轴的夹具位移装置



### 机器高度低

采用内置 Z 轴和拖链、所需空间小

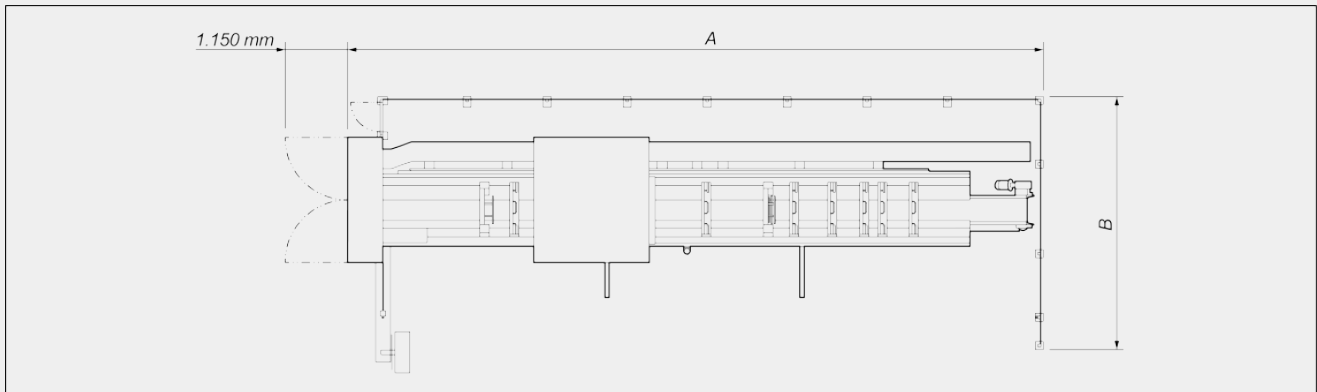


### 洁净且高效的废件解决方案

切屑输送机与机床床身融为一体



### 布局



#### SBZ 145

|             |        |
|-------------|--------|
| 总长 (A) (mm) | 12.060 |
| 深度 (B) (mm) | 4.587  |
| 高度 (mm)     | 2.450  |
| 重量 (kg)     | 10.300 |

总体尺寸和重量可能因产品配置而异

### 轴移动路径

|          |               |
|----------|---------------|
| X 轴 (mm) | 7.500         |
| Y 轴 (mm) | 1.300         |
| Z 轴 (mm) | 730           |
| A 轴      | -110° / +110° |
| C 轴      | -182° / +182° |

### 定位精度

|          |          |
|----------|----------|
| X 轴 (mm) | +/- 0,1  |
| Y 轴 (mm) | +/- 0,1  |
| Z 轴 (mm) | +/- 0,1  |
| A 轴      | +/- 0,1° |
| C 轴      | +/- 0,1° |





### 定位速度

|             |     |
|-------------|-----|
| X 轴 (m/min) | 80  |
| Y 轴 (m/min) | 60  |
| Z 轴 (m/min) | 60  |
| A 轴 (°/s)   | 120 |
| C 轴 (°/s)   | 120 |
| V 轴 (m/min) | 40  |

### 轴加速度

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| X 轴 (m/s <sup>2</sup> ) | 4,0 |
| Y 轴 (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |
| Z 轴 (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |
| V 轴 (m/s <sup>2</sup> ) | 3,0 |

### 铣削主轴

|              |         |
|--------------|---------|
| 最大功率 S1 (kW) | 11      |
| 最大转速 (U/min) | 24.000  |
| 最大扭矩 (Nm)    | 11      |
| 刀架锥体         | HSK 63F |
| 水冷却          | ●       |

### 运行模式

|                   |   |
|-------------------|---|
| 穿梭式加工、配备 2 个左侧止挡件 | ○ |
| 型材程序              | ○ |

### 安全装置和保护装置

|                   |   |
|-------------------|---|
| 侧面入口防护装置 (栅栏/防护板) | ● |
| 正面入口保护 (光幕/激光)    | ○ |
| 后侧保护装置 (栅栏)       | ○ |

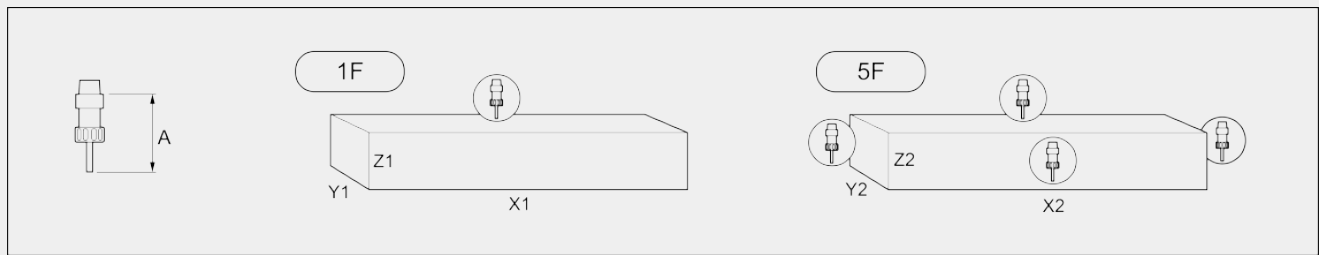
### 要加工的面

|                      |   |
|----------------------|---|
| 直接使用刀具 (前部/顶部/后部、端部) | 5 |
|----------------------|---|



### 工作范围

1F = 单面加工      5F = 5 面加工



|                 |       | A   | X1    | Y1  | Z1  | X2    | Y2  | Z2  |
|-----------------|-------|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|
| SBZ 145 – 7,5 m | 单件    | 145 | 7.500 | 560 | 350 | 7.500 | 560 | 350 |
|                 | 穿梭式加工 | 145 | 3.250 | 560 | 350 | 2.900 | 560 | 350 |
| 尺寸 (mm)         |       |     |       |     |     |       |     |     |

### 自动刀库

|                                |     |
|--------------------------------|-----|
| 移动刀库                           | ●   |
| U 轴 (换刀装置)                     | ●   |
| 刀库类型: 线性更换器                    | ●   |
| 标准刀库中的刀具数量                     | 18  |
| 刀库中的特殊刀具数量: 锯片                 | 2   |
| 刀位 1 级 (最大直径 100mm、最大长度 210mm) | 6   |
| 刀位 2 级 (最大直径 63mm、最大长度 210mm)  | 6   |
| 刀位 3 级 (最大直径 63mm、最大长度 145mm)  | 6   |
| 特殊刀具 1: 锯片最大直径 500mm           | 1   |
| 特殊刀具 2: 锯片最大直径 250mm           | 1   |
| 特殊刀具最大直径达 100mm                | 5   |
| 最大刀具长度 (从锥形尺寸起) (mm)           | 210 |
| 最大刀具重量 (带刀柄) (kg)              | 8   |
| HSK63 刀架组 + 夹钳                 | ○   |
| 最大圆盘铣刀 (代替锯条 2) (mm)           | 250 |

### 部件夹紧

|               |   |
|---------------|---|
| V 轴 (自主夹钳位移)  | ● |
| 夹钳数量          | 8 |
| 最大行程的附加夹钳最大数目 | 2 |
| 行程受限的其他附加夹具   | ○ |



### 型材定位

|                   |   |
|-------------------|---|
| 材料挡块数量（夹紧位置左侧）    | 2 |
| 位置 2 的材料挡块（与夹具连接） | ● |

### 切屑和废料排放

|              |   |
|--------------|---|
| 集成在床身中的切屑输送机 | ○ |
| 切屑扣压输送机      | ○ |

### 抽吸

|      |   |
|------|---|
| 蒸气抽吸 | ○ |
|------|---|

### 气动连接

|                  |       |
|------------------|-------|
| 压力（巴）            | 6 – 7 |
| 每分钟平均耗气量 [l/min] | 500   |

### 控制系统

|                            |   |
|----------------------------|---|
| 嵌入式 Microsoft® Windows® 10 | ● |
| 21.6 英寸平板电脑 i7 处理器         | ● |
| USB 端口和网络连接                | ● |
| UPS – 不间断电源                | ● |
| 在线帮助                       | ● |
| 条形码阅读器                     | ○ |
| 手控装置                       | ● |
| 3D 无线电探头                   | ○ |
| 标签打印机                      | ○ |

### 软件

|                     |   |
|---------------------|---|
| eluCam 2d/3d Cad 模块 | ● |
|---------------------|---|

包括 ●    可用 ○