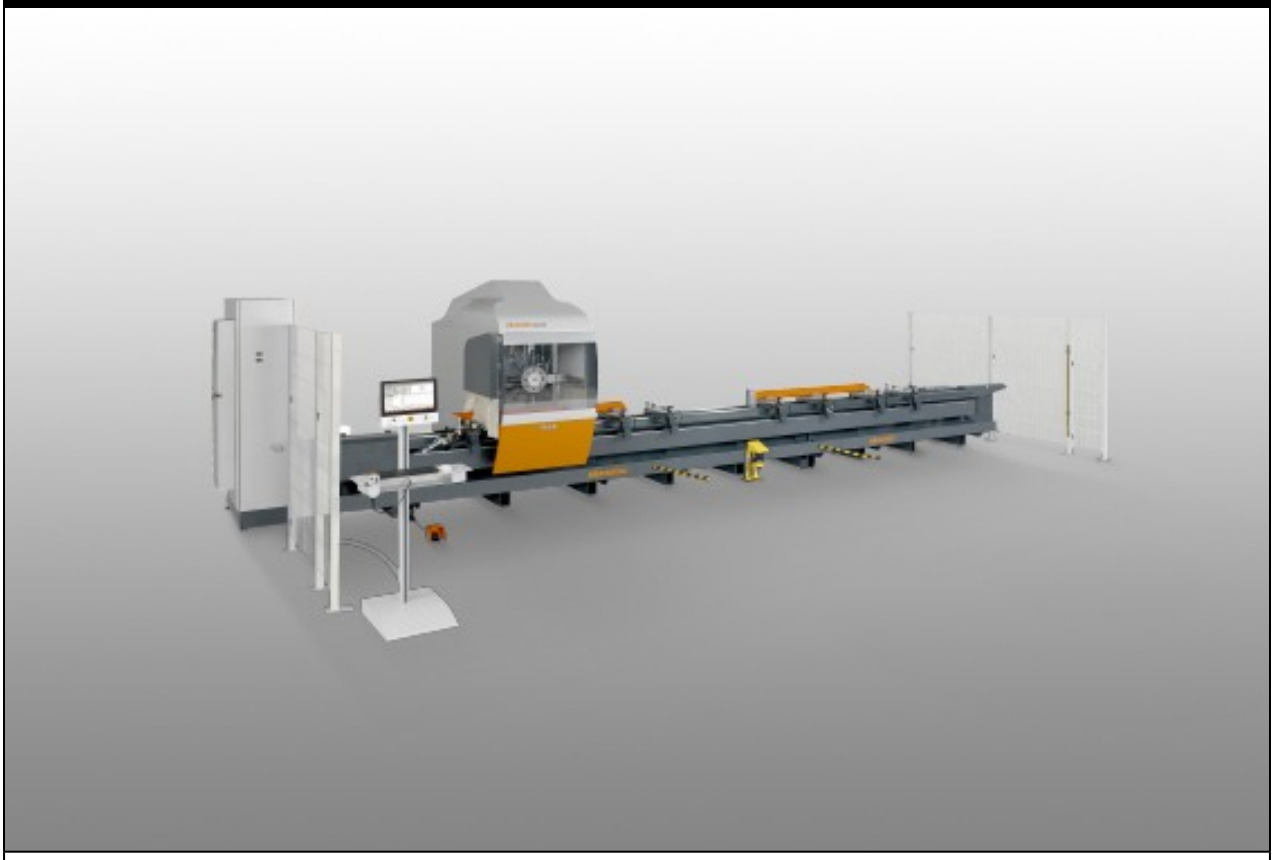
elumatec

a voilàp company

SBZ 131

龙门式加工中心



- 三轴型材加工中心
- 设计用于经济、合理地加工铝、钢以及不锈钢型材
- 所有如铣、钻、攻丝等加工工序均在型材固定不动的情况下进行，保护型材表面不受损坏。
- 从动转塔式加工头使得刀具更换时间极短，从而使加工循环得到最优化
- 刀架可配备有八个刀具或四个角度铣头
- 在辅助操作时间，材料夹具的定位通过自动推移装置来完成
- 3 轴控制
- 刀具芯轴以额外轴的规格制造
- 用于侧面和端面加工的角度头
- 平板电脑18.5“，USB端口和网络接口
- Windows操作系统
- eluCam

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

加工长度

SBZ 131 – 4.2 m

- 含正面加工的最大工作长度 4,080 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 4,200 mm

SBZ 131 – 7.2 m

- 含正面加工的最大工作长度 7,080 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 7,200 mm

SBZ 131 – 8.5 m

- 含正面加工的最大工作长度 8,380 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 8,500 mm

SBZ 131 – 10.2 m

- 含正面加工的最大工作长度 10,080 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 10,200 mm

SBZ 131 – 11.5 m

- 含正面加工的最大工作长度 11,380 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 11,500 mm

选件

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

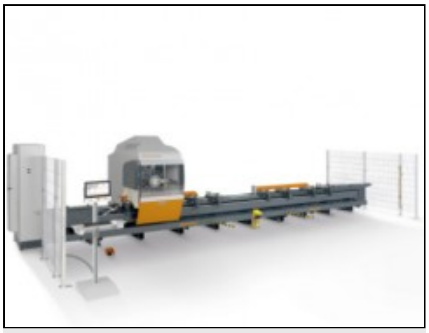
- 两个独立的加工区域允许连续交叉往返加工。通

  过操作员侧的激光扫描仪额外对加工区域进行保护，以确保最大安全性。
- 带有特殊夹紧装置和出料输送带的节拍式程序
- 自动长度测量装置
- 角式铣刀头
- 快速转轴
- 慢速转轴
- 锯头
- 供双条加工的夹紧装置
- 条形码扫描仪
- 刀具支架
- 夹钳衬套
- 夹钳
- 工具
- eluCad（优化生产管理的办公室软件包）

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

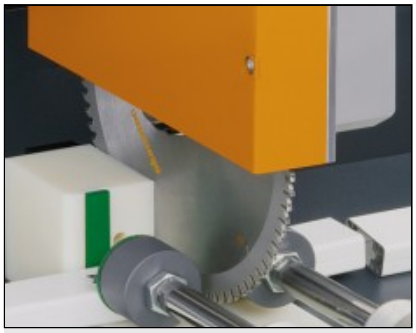


型材加工中心SBZ 131 eluCam

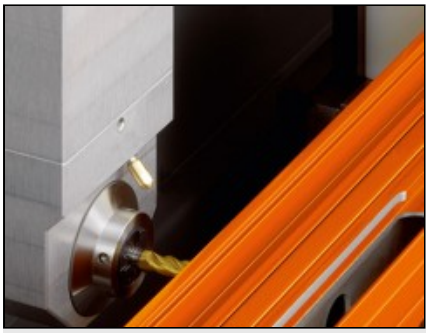
SBZ 131 + 选装配件



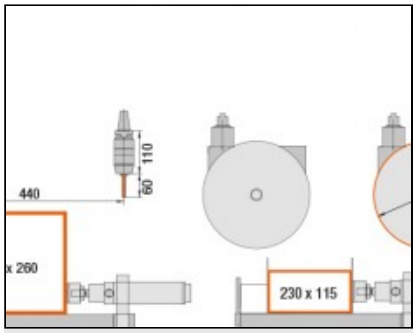
型材加工中心SBZ 131 eluCam



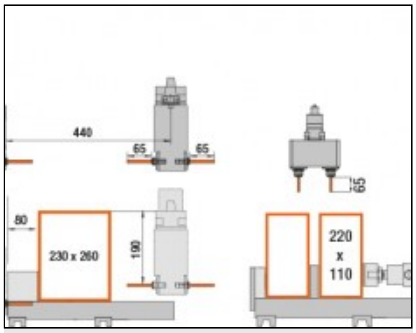
型材加工中心SBZ 131 eluCam



型材加工中心SBZ 131 eluCam



型材加工中心SBZ 131 eluCam



型材加工中心SBZ 131 eluCam

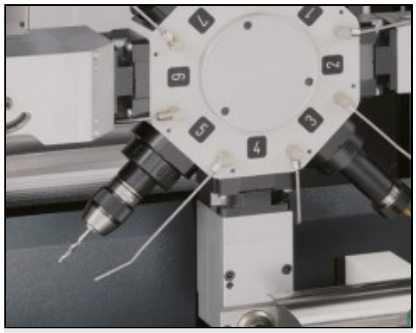
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

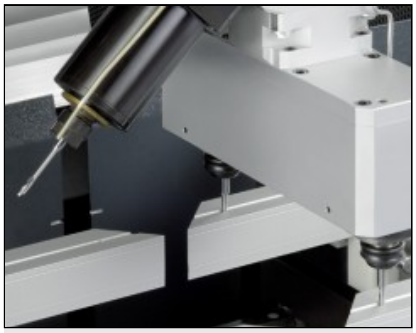
The right to make technical alterations is reserved.



型材加工中心SBZ 131 eluCam



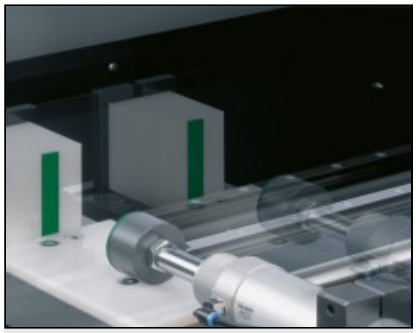
型材加工中心SBZ 131 eluCam



型材加工中心SBZ 131 eluCam



型材加工中心SBZ 131 eluCam



型材加工中心SBZ 131 eluCam

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.