

## SBZ 130

型材加工中心



- 三轴型材加工中心
- 设计用于经济、合理地加工铝、钢以及不锈钢型材
- 所有如铣、钻、攻丝等加工工序均在型材固定不动的情况下进行，保护型材表面不受损坏。
- 从动转塔式加工头使得刀具更换时间极短，从而使加工循环得到最优化
- 刀架可配备有八个刀具或四个角度铣头
- 材料夹具的定位通过夹具自动定位装置实现
- 3 轴控制
- 刀具芯轴以额外轴的规格制造
- 用于侧面和端面加工的角度头
- 平板电脑18.5“，USB端口和网络接口
- Windows操作系统
- eluCam

### 加工长度

SBZ 130 – 4.2 m

- 含正面加工的最大工作长度 4,080 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 4,200 mm

SBZ 130 – 7.2 m

- 含正面加工的最大工作长度 7,080 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 7,200 mm

SBZ 130 – 8.5 m

- 含正面加工的最大工作长度 8,380 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 8,500 mm

## SBZ 130 – 10.2 m

- 含正面加工的最大工作长度 10,080 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 10,200 mm

## SBZ 130 – 11.5 m

- 含正面加工的最大工作长度 11,380 mm
- 不含正面加工的最大工作长度 11,500 mm

## 选件

- 两个独立的加工区域允许连续交叉往返加工。通过操作员侧的激光扫描仪额外对加工区域进行保护，以确保最大安全性。
- 自动长度测量装置
- 角式铣刀头
- 快速转轴
- 慢速转轴
- 锯头
- 供双条加工的夹紧装置
- 条形码扫描仪
- 夹钳衬套
- 夹钳
- 工具
- eluCad (优化生产管理的办公室软件包)



型材加工中心SBZ 130 eluCam

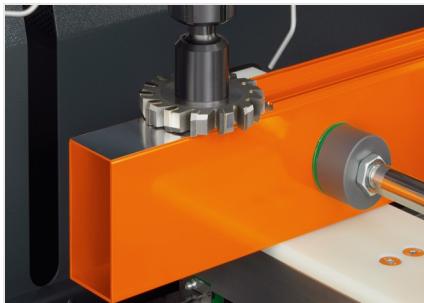
SBZ 130 + 选装配件



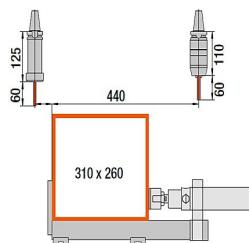
型材加工中心SBZ 130 eluCam



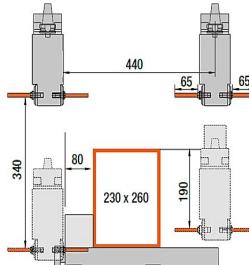
型材加工中心SBZ 130 eluCam



型材加工中心SBZ 130 eluCam



型材加工中心SBZ 130 eluCam



型材加工中心SBZ 130 eluCam

## SBZ 130 / 000000

- X轴行程 4,200 mm | 7,200 mm | 8,500 mm | 10,200 mm | 11,500 mm  
重复定位精度 ±60 µm
- Y轴行程 485 mm | 600 mm | 600 mm
- Z轴行程 340 mm | 600 mm | 600 mm
- 工作重量 6,000 kg | 10,000 kg | 18,000 kg
- 驱动功率 5.5 kW
- 重复定位精度 ±0.02 mm
- 电源 400 V, 3~, 50 Hz, 63 A
- 工作液容量 100 l