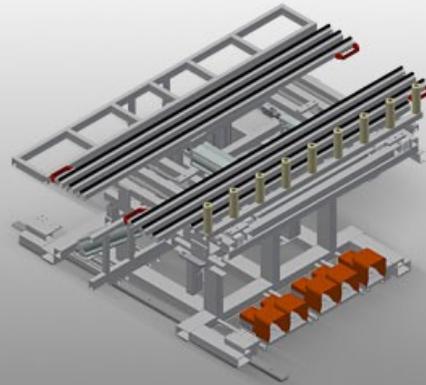


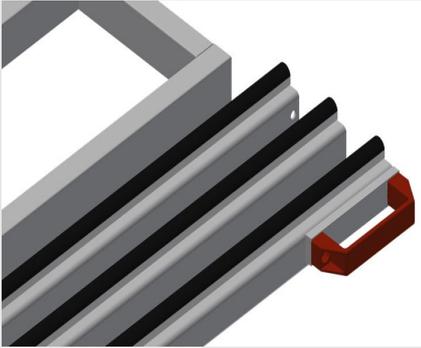


RMT

翻转工作台

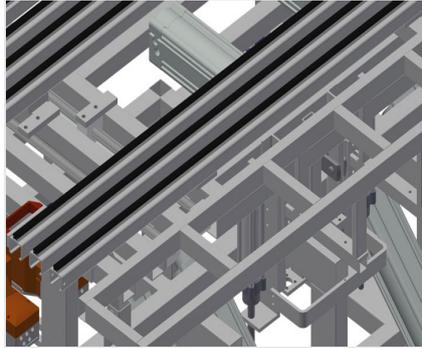


钢制结构、坚固稳定。带回缩装置的组装翻转工作台。基本尺寸 1.400 x 2.000 mm、拉出时尺寸 2.000 x 2.800 mm。该工作平台由两个可拉出的带刷条的支承横梁组成。工作平台最小尺寸 2.000 x 1.000 mm。工作平台最大尺寸 2.800 x 2.000 mm。两个支承横梁形成一个框架、框架通过气动方式可在 1.000 - 2.000 mm 的高度上无级移动。带脚踏阀门的升降和倾斜装置。滚道固定安装、带 100 mm 升降装置。用于与滚道之间进行移交/接收的升降装置。滚道前部敞开、用于缩回移交滚道。行走装置带凸缘滚轮和气动驻车制动器以及侧面操控装置。 选件：用于 RMT 1400 的工作台支承面毛毡滑条；带手动阀的辅助夹具。



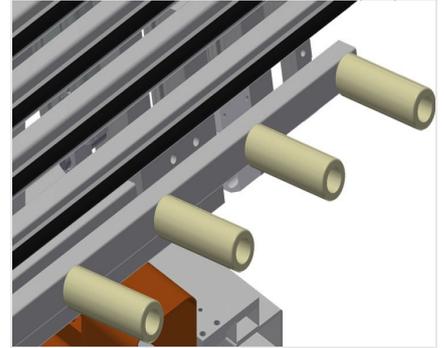
支承面

带刷条的工作台支承面



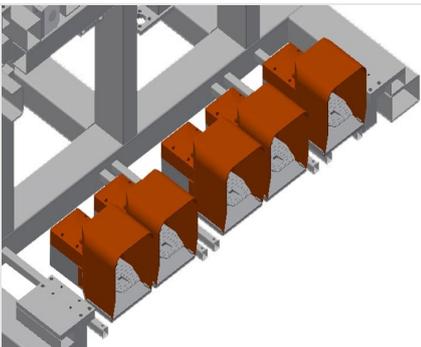
作业支承面

桌台高度最大可调至低于工作平台230 mm。桌台深度250 mm，长度2,000 mm



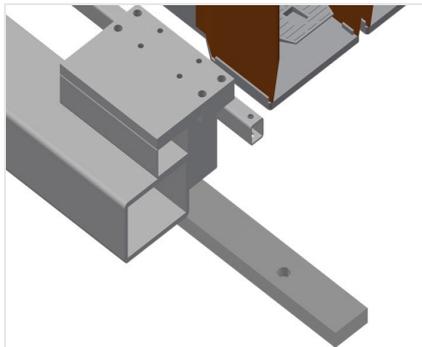
滚轮支承装置

滚道前部敞开，用于缩回移交滚道。滚道固定安装，带100 mm升降装置用于与滚道之间进行移交/接收的升降装置



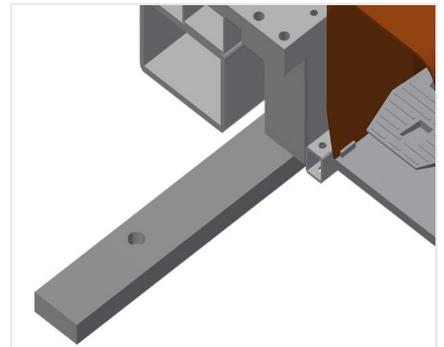
脚踏开关

通过脚踏阀门进行控制。带脚踏阀门的升降和倾斜装置



行走单元

带凸缘滚轮和气动驻车制动器的行走装置，双侧均带操控装置



轨道

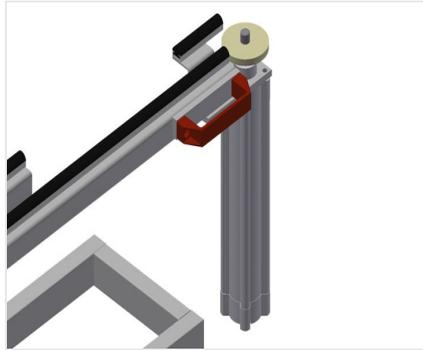
左右两侧轨道各2.0 m





毛毡条

工作台支承面毛毡滑条



辅助夹具

用于RMT
1400的带手动阀的辅助夹具。辅助夹具确保在作业时的安全固定。





型号

尺寸与重量

长度 (mm)	<input type="radio"/>
宽度 (mm)	<input type="radio"/>
高度 (mm)	<input type="radio"/>

支撑表面

支撑桌台长度 (mm)	<input type="radio"/>
支撑桌台深度 (mm)	<input type="radio"/>
加工高度 (mm)	<input type="radio"/>
支撑表面的坡度	<input type="radio"/>
辊筒输送机长度 (mm)	<input type="radio"/>
辊筒直径 (mm)	<input type="radio"/>
辊筒长度 (mm)	<input type="radio"/>
装载能力 (kg)	<input type="radio"/>

包括 ● 可用 ○