



## FAZ2800

### 窗扇组装台

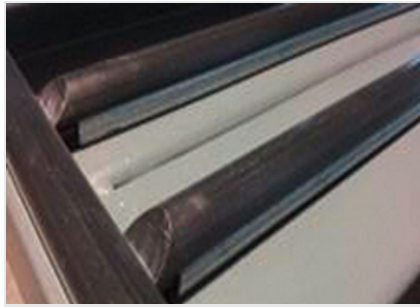


用于塑料和铝合金窗扇五金件安装的窗扇组装台

- 在最短时间内以符合人体工程学的方式上紧五金件
- 五金配件组装台用于对五金件进行测量和裁切
- 通过多种工序来优化窗框加工
- 组装工作台可气动倾斜
- 窗扇测量和定心装置可以气动方式移动
- 带有用于中间锁点和固定锁点止动器的五金件冲压机
- 两个用于不同窗扇宽度的止动器
- 可移动且由气动调节高度的螺钉紧固装置
- 用于第二种长度的螺丝钉的手动送料斗
- 自动紧固深度控制
- 螺钉输送装置
- 带塑料滑条的工作台支承面

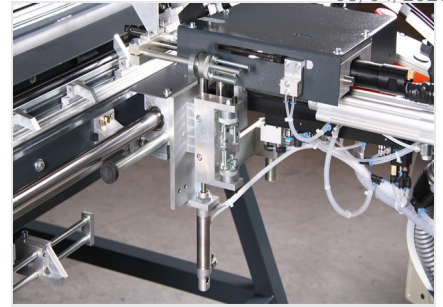


### 窗扇组装台FAZ 2800



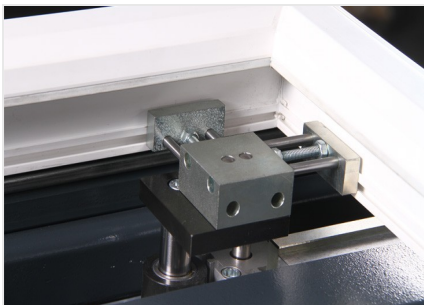
### 支承面

带塑料滑条的工作台支承面



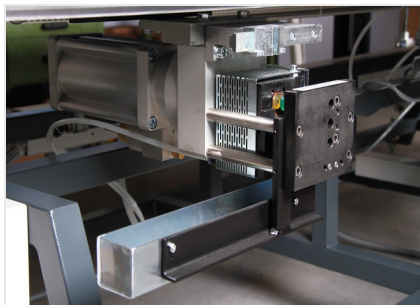
### 拧螺丝单元

可移动且由气动调节高度的螺钉紧固装置。用于第二种长度的螺钉的手动送料斗。自动紧固深度控制



### 止动器

两个用于不同窗扇宽度的止动器



### 五金件冲压机

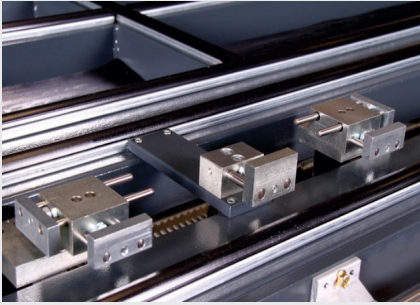
带有用于中间锁点和固定锁点止动器的五金件冲压机  
带有开放式切割工具的五金件冲压机



### 螺钉输送装置

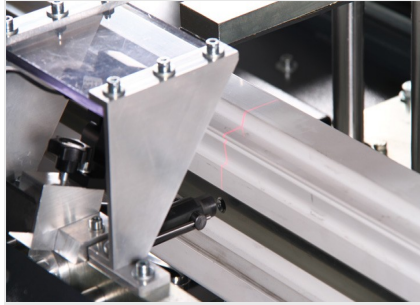
带自动螺钉进给运作的自动进给螺丝机





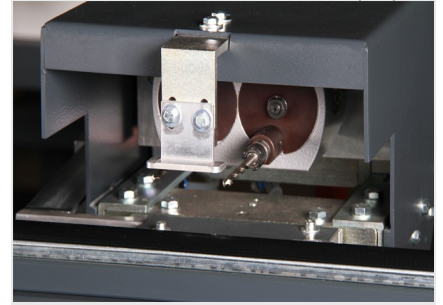
### 止动器

用于其他窗扇宽度的止动器



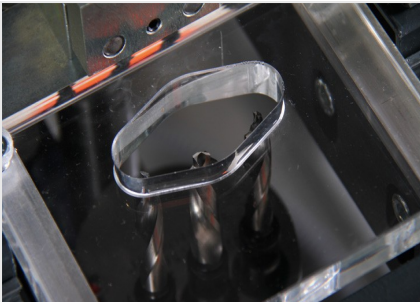
### 激光单元

用于螺栓位置的激光



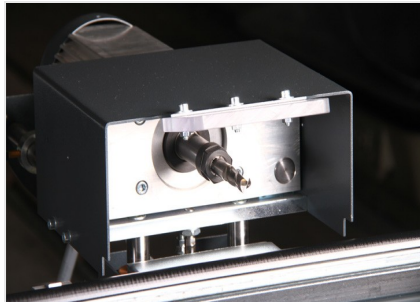
### 角传动器钻孔装置

角传动器钻孔装置配备有可调节的双轴钻头，气动高度调节装置，并且带有用于左右钻孔位置的止动器



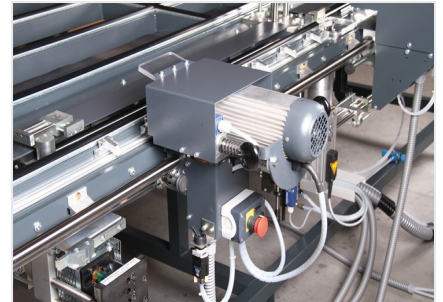
### 执手孔钻孔装置

固定式执手孔钻孔装置集成有液压气动进给和夹紧装置并且配备三轴钻头



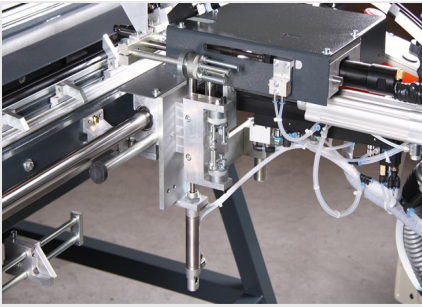
### 传动器锁箱铣槽机

铣削单元可手动移动并且配备有用于传动器锁箱铣槽的止动器。铣刀直径12 mm



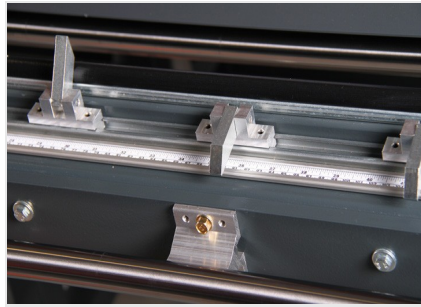
### 用于锁箱的气动高度调节装置





### 8倍高度调节装置

可适应不同螺栓高度的8倍高度调节装置



### 折叠止动器

带有14个折叠止动器的挡条，用于固定式锁点（左侧7个，右侧7个）



### 的工作台支承面刷条



### 五金件料架

用于在窗扇组装工位上井然有序地存放五金件。





## FAZ 2800 / □□□□

- □□□2,800 mm
  - □□□1,400 mm
  - □□3,400 mm
  - □□2,000 mm
  - □450 kg
  - □□□□850 - 1,000 mm
  - □□□□15 °
  - □□□□□280 - 2,300 mm
  - □□□7□
  - □□□□□
    - □□□□250 l/min.
    - □□□□35 l/min.
    - ° □□□□
      - □□□□5.0 - 9.0 mm
      - □□□□3.5 - 4.5 mm
      - □□□10.0 - 35.0 mm
  - □□ 230/400 V□3~□50 Hz
- 3 kW