



DG79

双头斜樺切割机



- 坚固的铸件构造加上集成的圆工作台，保障稳固的型材支承和锯切
- 锯头切割摆动角度从0度到45度向左、向右不分级可调可进行外、内测量值的切割样式
- 垂直及水平气动夹具保证型材的最优化固定
- 标配锯片
- 标配E111数字显示器
- 计量冷却液装置

标准可选切割长度有

- 3,000 mm
- 4,500 mm
- 6,000 mm

选件

- 工件支架
- 中挺定位器
- 抽吸装置
- 材料夹紧装置
- 滚道
- 锯片
- 高效切割冷却液

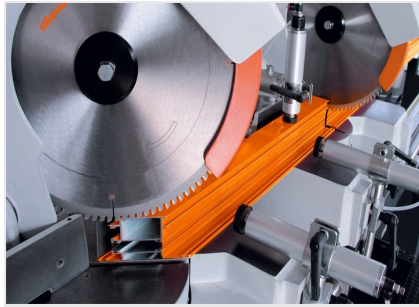
控制方式

- 手动调节切割长度，配置数显定位装置 E 111
- 定位控制系统E 390



双头斜樺切割机DG 79

DG 79 + E 111



双头斜樺切割机DG 79



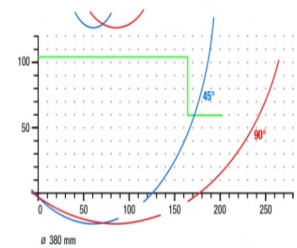
双头斜樺切割机DG 79



双头斜樺切割机DG 79



双头斜樺切割机DG 79



双头斜樺切割机DG 79

切割图DG 79



DG 79 / □□□□□□

- 90°□□□□□□□□520 mm
- □□45 °□□□□□□□□520 mm
- □□□□15°□□30°□□45°□□
- □□□□0□□45□□□□
- □□□□80□□mm
- □□□□2,800□/□□
- □□ 230/400 V□□3~□□50 Hz
- □□□□□□3 kW
- □□□□7□

