



DG104

双头斜棒切割机



- 用于批量生产和特殊结构的最佳双头斜棒切割机
- 切割机组的全方位转动及倾斜，使之能切割高大、宽厚的型材，也能实现各种变换移位切割。因此在没有附加物的条件下，可以对很多型材进行切割。
- 外测量值切割样式，对所有切割角度均不用补偿值。因此不需要繁琐的长度估算。特殊角度时具有很大的优势
- 摆动切割范围带有数字角度显示器
- 保护罩
- 标配锯片
- 配备控制系统E390或E590的型号
- 计量冷却液装置

标准可选切割长度有

- 3,000 mm
- 4,500 mm
- 6,000 mm

选件

- DG 104 M钢板结构的机架
(切割长度 4,500 mm, 6,000 mm)
- 型材举升条
- E 590软件: 削切和超强切割的软件模块
- 可移动或自动的摆动工件支架
- 材料夹紧装置
- 中挺定位器和断面定位器
- 配备E 390和E 590时的标签打印机
- 抽吸管接头、抽吸装置
- 循环装置
- 滚道
- 锯片
- 高效切割冷却液

控制方式

- 定位控制系统E 390
- 计算机控制系统E 590



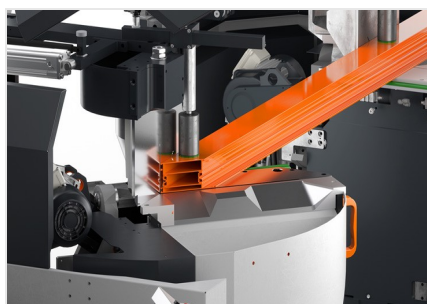
双头斜樺切割机DG 104 +
选装配件



双头斜樺切割机DG 104 + E 590



双头斜樺切割机DG 104

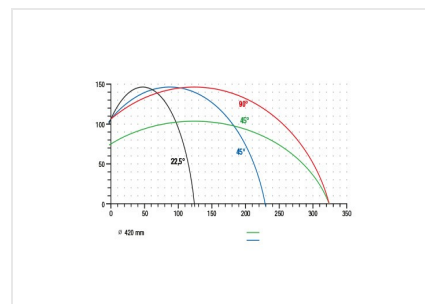


双头斜樺切割机DG 104



双头斜樺切割机DG 104

小尺寸夹头



双头斜樺切割机DG 104

切割图DG 104



打印机



DG 104 / □□□□□□

- 90°□□□□□□□□350 mm
- 45°□□□□□□□□350 mm
- □□□□□□90°-45°
□□22.5°□□□□□□□□
- □□□□□□90□45□□□□
- □□□420□□mm
- □□□2,800□/□□
- □□230/400 V□3~□50 Hz
- □□□□□□4 kW
- □□□7□
- □□□□□□□□□□40 l□□□□□64 l

