



## SBZ145

### Profil işleme merkezleri



Metal imalatı ve endüstri alanında kullanım için tasarlanan SBZ 145, 5 işleme eksenli ile 560 mm x 350 mm x 7.500 mm'lik bir işleme alanı sunar. Otonom bir mengene eksenli ve freze, matkap, kılavuz ve testere bıçağı için cömertçe boyutlandırılmış bir takım magazini ile donatılmıştır. SBZ 145, profil çubuğundan işleme ve kesme veya opsiyonel mekik modunda (2x 3.250 mm) önceden kesilmiş münferit parçaların işlenmesi için çok sayıda işleme seçeneğine sahiptir.



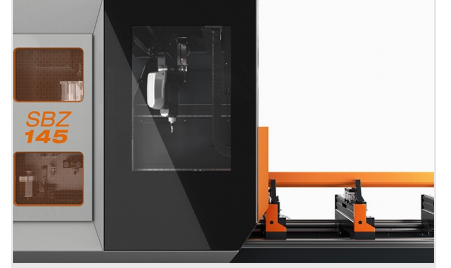
### İki ayrı işleme bölgesi

Tercihe bağlı olarak mekik modu ve profil işleme için



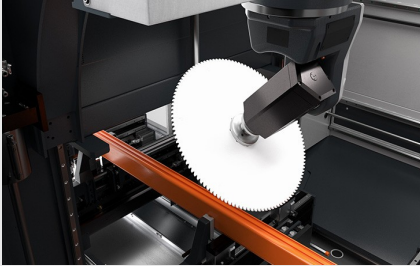
### Metal imalatı ve endüstri için

Açılı kafa ile alttan 6 taraflı işleme seçeneğine sahip 5 eksen profil işleme merkezi



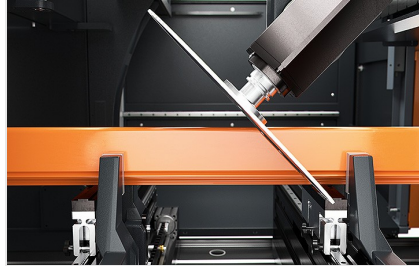
### Kontrol camı

Portalın ön tarafında cömertçe boyutlandırılmış kontrol camı, işleme alanına optimum görüş sunar ve bakım ve temizlik çalışmaları için kolay erişim sağlar



### Profil yüzeyinin korunması

Frezeleme, delme, diş açma, diş frezeleme, yuva açma ve kesme gibi tüm işlemler profil çubuğu sabitken gerçekleşir



### Profil işleme

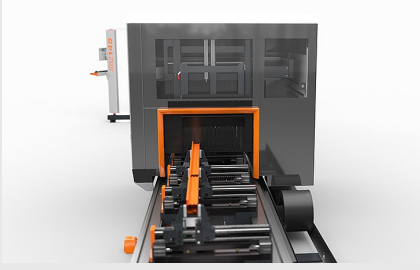
Tam profilden münferit parçaların üretimi. Münferit parçalar, alın tarafında işleme veya yuva açma için otomatik olarak birbirinden ayrılır



### Takım değiştirici

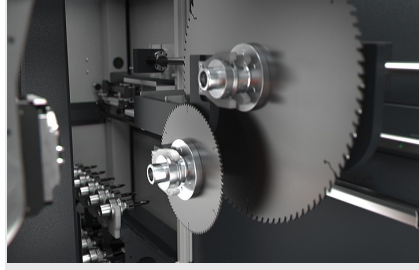
Kısa takım değişim süreleri sağlar: 18 takım yerine sahip entegre yatay, birlikte hareket eden takım değiştirici (her biri 6 takımdan oluşan 3 sıra)





### Modern tasarimli sağlam ve sabit portal tasarım

Sabit makine yatağı ve her iki tarafta yataklanmış portal sayesinde yüksek konumlama hassasiyeti



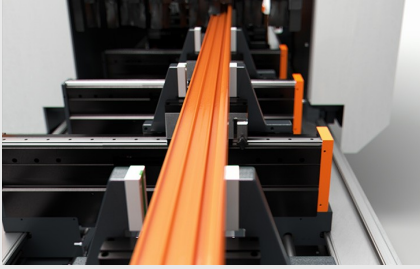
### Testere bıçakları

Birlikte hareket eden takım değiştirici, 254 ila 500 mm arasında çaplara sahip iki adede kadar testere bıçağı için yer sunar



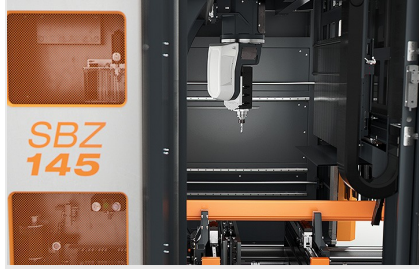
### Optimize edilmiş işleme süreleri

Maksimum esneklik: Takım tahsisi, çarpışma gözlemleme ve mengene ayarı otomatik olarak gerçekleşir



### Hızlı ve kolay mengene konumlandırma

Hızlı ayarlı otonom hareket eden mengenerler / V eksenli ile mengene yer değiştirme



### Düşük makine yüksekliği

İçte yer alan Z eksenli ve çekme zinciri sayesinde düşük alan gereksinimi



### Atık parçalar için temiz ve verimli çözüm

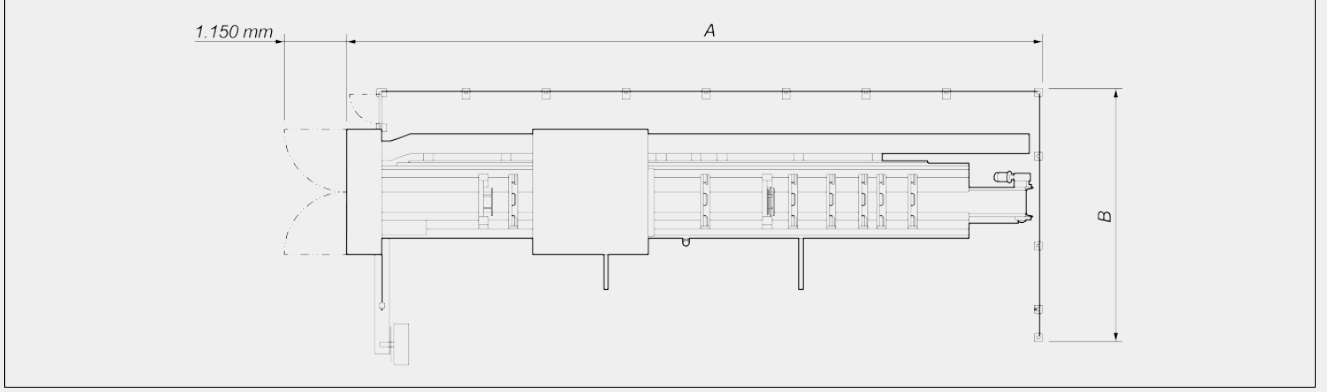
Talaş konveyörü makine yatağına entegre edilmiştir





### SBZ 145 / PROFİL İŞLEME MERKEZLERİ

#### LAYOUT



#### SBZ 145

Toplam uzunluk (A) (mm)	12.060
Derinlik (B) (mm)	4.587
Yükseklik (mm)	2.450
Ağırlık (kg)	10.300

Toplam boyutlar ve ağırlık, ürün yapılandırmasına bağlı olarak değişebilir

#### EKSEN HAREKET YOLLARI

X EKSENİ (mm)	7.500
Y EKSENİ (mm)	1.300
Z EKSENİ (mm)	730
A EKSENİ	-110° / +110°
C EKSENİ	-182° / +182°

#### KONUMLAMA HASSASİYETİ

X EKSENİ (mm)	+/- 0,1
Y EKSENİ (mm)	+/- 0,1
Z EKSENİ (mm)	+/- 0,1
A EKSENİ	+/- 0,1°
C EKSENİ	+/- 0,1°



### KONUMLAMA HIZI

X EKSENİ (m/dk.)	80
Y EKSENİ (m/dk.)	60
Z EKSENİ (m/dk.)	60
A EKSENİ (°/s)	120
C EKSENİ (°/s)	120
V EKSENİ (m/dk.)	40

### EKSEN İVMELENMSİ

X EKSENİ (m/s <sup>2</sup> )	4,0
Y EKSENİ (m/s <sup>2</sup> )	3,0
Z EKSENİ (m/s <sup>2</sup> )	3,0
V EKSENİ (m/s <sup>2</sup> )	3,0

### FREZE MİLİ

S1'de maks. güç (kW)	11
Maks. devir sayısı (dev./dk.)	24.000
Maks. tork (Nm)	11
Takım tutucu koniği	HSK 63F
Su soğutma	●

### ÇALIŞMA MODU

2 x sol stoperli mekik modu	<input type="radio"/>
Çubuk programı	<input type="radio"/>
İki taraflı otomatik uzunluk ölçümü	?
İki taraflı Z stroklu otomatik uzunluk ölçümü	?
Takım uzunluk ölçümü ve kırılma kontrolü	?

### GÜVENLİK CİHAZLARI VE KORUMALARI

Yan erişim koruması (çit / koruyucu panel)	●
Ön tarafa erişim koruması (Işık perdesi / lazer)	<input type="radio"/>
Koruyucu cihaz arka tarafı (çit)	<input type="radio"/>

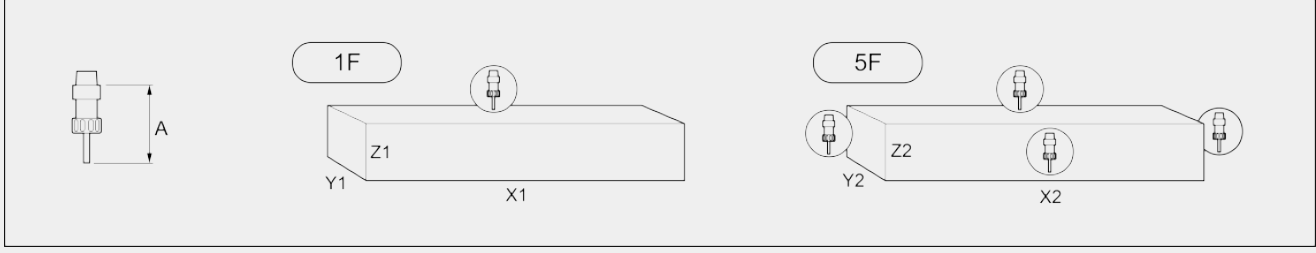
### İŞLENECEK TARAFLAR

Doğrudan takım ile (ön/üst/arka, uçlar)	5
Açı ünitesi ile (alt)	1

### ÇALIŞMA ALANI

1F = 1 tarafta işleme

5F = 5 tarafta işleme



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	münferit parça	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	mekik modu	145	3.250	560	350	2.900	560	350

mm olarak ölçüler

### OTOMATİK TAKIM MAGAZİNİ

Birlikte hareket eden takım magazini	●
U EKSENİ (takım değiştirici)	●
Magazin tipi: Lineer değiştirici	●
Standart takım magazinindeki takım sayısı	18
Takım magazinindeki özel alet sayısı: testere bıçağı	2
Takım yeri düzey 1 (D=100mm ve L=210mm'ye kadar)	6
Takım yeri düzey 2 (D=63mm ve L=210mm'ye kadar)	6
Takım yeri düzey 3 (D=63mm ve L=145mm'ye kadar)	6
Özel alet 1: D=500 mm'ye kadar testere bıçağı	1
Özel alet 2: D=500 mm'ye kadar testere bıçağı	1
D=100 mm'ye kadar özel takımlar maks	5
Maks. takım uzunluğu (konik ölçüden itibaren) (mm)	210
Tutucu ile maks. takım ağırlığı (kg)	8
Takım tutucu seti HSK63 + pensler	○
Maks. disk freze (testere bıçağı 2 yerine) (mm)	250

### PARÇA BAĞLAMA

V EKSENİ (bağımsız mengene kaydırma)	●
Mengene sayısı	8
Maks. hareket yoluna maks. ek mengene sayısı	2
Sınırlı hareket yoluna sahip diğer ilave mingeneler	○



### PROFİL KONUMLANDIRMA

Malzeme stoperi sayısı (sol mengene konumu)	2
Katman 2'de malzeme durdurma (mengeneye bağlıdır)	●

### TALAŞ VE ATIK TAHLİYESİ

Talaş konveyörü yatağa entegre	○
Talaş bükme konveyörü	○

### EMME SİSTEMİ

Duman emme sistemi	○
--------------------	---

### PNÖMATİK BAĞLANTISI

Basınç (bar)	6 - 7
Dakikadaki ortalama hava tüketimi [l/dk.]	500

### KUMANDA

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel-PC 21,6" İşlemci i7	●
USB bağlantı noktaları ve ağ bağlantısı	●
UPS - Kesintisiz güç kaynağı	●
Çevrimiçi Yardım	●
Barkod okuyucu	○
EI kontrolü	●
3D radyo probu	○
Etiket yazıcısı	○

### YAZILIM

eluCam 2d/3d Cad modülü	●
-------------------------	---

Dahil ● Mevcut ○