



## SBZ628 XXL

Обрабатывающие  
центры



Серия SBZ 628 гарантирует высочайшую гибкость при обработке и раскрое алюминиевых профилей. Среди основных сфер ее применения – производство металлоконструкций и промышленный сектор. Такие преимущества, как надежность производства, высокая скорость и эффективность, а также впечатляющая разносторонность делают гибкий обрабатывающий центр идеальным оборудованием универсального назначения. При этом фрезерные агрегаты в количестве до восьми единиц, произвольно размещаемые на сечении профиля, взаимодействуя с такими инновациями, как комбинированная зажимная система, подвижные прижимы и поворотные захваты, позволяют обрабатывать самые разнообразные виды профилей, в том числе для окон, дверей и фасадов, в полностью автоматическом режиме.

### SBZ 628 XXL: Поточный центр для обработки окон, дверей и фасадных конструкций

- До восьми шпинделей для фрезерования или сверления отверстий
- Разные стратегии распила от 22,5° до 157,5° (поворот)
- Дополнительный пильный агрегат от 45° до 135° (наклон) удалить
- Выпиливание комбинированных прорезей
- Системы быстрой замены прижимных роликов и пластин для нестандартных профилей
- Режим для ручной загрузки и зажатия неустойчивых профилей.

### Комплектация станка

- Загрузочный магазин слева для автоматизации производственного цикла
- Фрезерные шпиндели, бесступенчато позиционируемые в диапазоне 360° относительно профильной заготовки, а также углы распила, бесступенчато регулируемые в диапазоне 360°, для обработки профилей в разных положениях зажима
- Большая звукоизолированная кабина, а также легко доступные элементы управления и обслуживания облегчают работу
- Обработанные профили бережно укладываются в разгрузочный магазин
- Возможно проектирование индивидуальных вариантов конфигурации под заказ

### Опции



- Длина профильной заготовки до 10500 мм
  - Дополнительные устройства для разгрузки до 6000 мм/8000 мм
  - Разгрузка „целой заготовки“
  - Разгрузка коротких деталей > 150 мм
  - Тактирование коротких деталей (в режиме одиночной заготовки) > 50 мм > 150 мм
  - Обработка труб круглого сечения
  - Дополнительные балансиры в зоне загрузки
  - Принтер этикеток
  - Вытяжное устройство
  - Кондиционер, распределительный шкаф для температуры окружающей среды < 35 °C
  - Инструменты
- Пильные диски



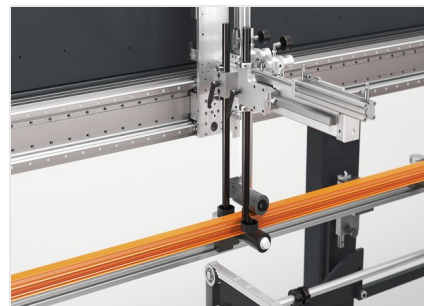
### Загрузочный магазин

В модели SBZ 628 XXL в зависимости от сечения профиля можно загружать от пяти до десяти профилей длиной 1500 - 7600 мм. Станок SBZ 628 XXL по умолчанию оснащается пятью опорными балками и восемью подъемными роликами. Во всех моделях в опциональной конфигурации количество опорных балок и подъемных роликов может быть увеличено до девяти. Обработка обрезков на станке SBZ 628 XXL полностью автоматизирована и производится через загрузочный магазин с использованием системы измерения обрезков (опция).



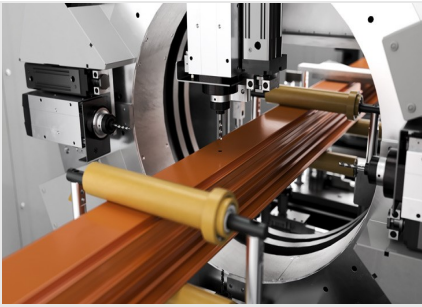
### Система захватов

Благодаря линейному сервоприводу система захватов доставляет профили даже самого сложного сечения в кратчайшее время точно в заданную позицию обработки. На SBZ 628 XXL регулируемая с помощью электродвигателя по высоте и сторонам система захватов автоматически выравнивается по индивидуальным параметрам профиля. Дополнительно SBZ 628 XXL оснащается функцией плавного поворота в диапазоне 360°.



### Зажатие профиля

Роликовые прижимы автоматически надежно фиксируют профиль. Их можно перемещать по всей длине заготовки, а также регулировать во время цикла обработки. Это позволяет выравнивать их положение с учетом возможных допусков и гарантировать идеальный зажим и прижатие самых разных профилей даже со „сложной“ геометрией.



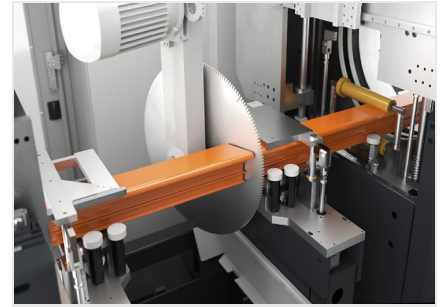
### Обработывающий модуль

Восемь шпинделей, свободно размещаемых на сечении профиля, могут обрабатывать профили с любым сочетанием углов в диапазоне от 0° до 360°. Поскольку портал и зоны перемещения сервооси имеют внушительные размеры, также возможна гибкая обработка профилей крупного сечения. Обработка осуществляется по выбору „на лету“ спомощью оси X с толкателем или в стационарном режиме с помощью второй оси X, например, при большой толщине стенок. Профиль при этом позиционируется с помощью оси X с толкателем и фиксируется посредством пластинчатых прижимов комбинированной зажимной системы. Для получения идеальных результатов фрезерования роликковый прижим сокращает интервалы зажатия. Область обработки легко доступна с верхней



### Система выгрузки профилей с разгрузочным магазином

На всех моделях наружный захват укладывает обработанные профили на разгрузочный ленточный конвейер, не повреждая материал. Зажимная система, которая устанавливает наружные захваты в требуемое положение уже при разрезе, гарантирует контролируемую передачу и заданное извлечение качественных изделий даже при минимальной длине. При необходимости профильные направляющие ролики и прижимные пластины можно адаптировать к специальным формам профиля при помощи быстросменной системы. В режиме ручной укладки можно производить индивидуальную автоматизированную обработку и разрез



### Пильный агрегат

Дополнительный пильный агрегат расширяет возможности системы и позволяет производить наклонные распилы под углом от 45° до 135° и реализовывать другие стратегии горизонтального распила.





### SBZ 628 XXL / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

#### SBZ 628 XXL

Макс. сечение профиля (ШxВ)	320 x 160 / 160 x 320 мм
Мин. сечение профиля	30 x 10 мм
(В зависимости от положения захвата)	
Длина заготовки	7600 мм
Длина готовой детали	350 - 7600 мм
Короткие детали (50-150 / 150-350)	Опция

#### Подающий магазин

Минимальная длина заготовки	1500 мм
Количество балок	5 (опционально 9)
Кол-во позиций укладки	10 (более 120 мм 3-5)

#### Загрузка

Сервопривод	линейный
Электрический перемещения захвата	механизм Y/Z
Поворот захвата	По умолчанию
Измерение обрезков	Опция
Обработка обрезков	автоматически

#### Обрабатывающая станция

Оси	5
Фрезерные шпиндели	4 - 8 (с предварительным регулированием)

#### Пила

Оси	3 + 3
Пильные диски (диаметр)	2 (550 мм), опционально 650 мм + 550 мм
Угол распила	22,5° - 157,5° (поворот) 45° - 135° (наклон)
Клиновые вырезы	По умолчанию (сверху и сзади)

#### Разгрузочный захват

Оси	1
Тактовый режим работы (короткие детали)	Опция

#### Разгрузочный ленточный конвейер

Подъемная станция	Да
Количество балок	8
Ширина разгрузочного ленточного конвейера	4000 мм (опционально с возможностью увеличения длины)