



SBZ616/02

Обработывающие
центры



Автоматический пильный модуль для алюминиевых профилей

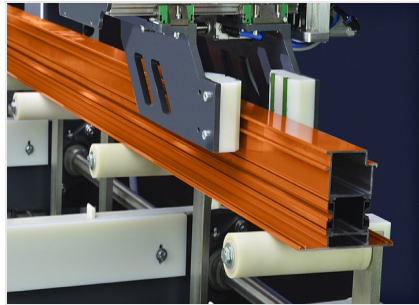
- Загрузочный магазин вмещает до 9 профильных заготовок
- Функция подъема для загрузки подающего магазина без свободных промежутков
- Загрузка и выгрузка при помощи цангового грейфера, плавно регулируемого посредством электродвигателя
- Прорезиненные губки захвата для предотвращения повреждения профиля
- Гидропневматическая подача пилы
- Устройство дозированного орошения
- Выгрузка деталей по ременным транспортерам, плюс функция подъема для выгрузки готовых профилей, не создающей помех для автоматического цикла

Опции

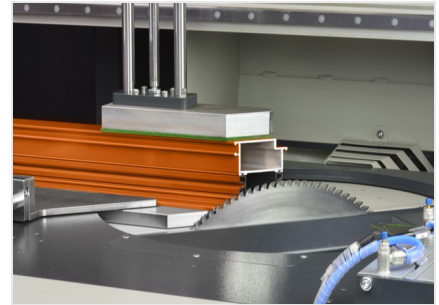
- Принтер этикеток



**Пильный центр SBZ
616/02**



**Пильный центр SBZ
616/02**



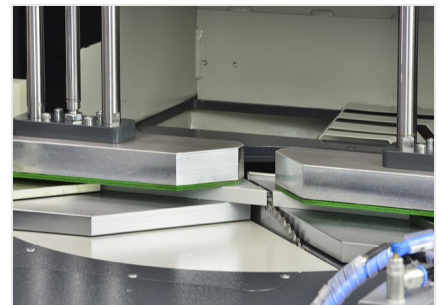
**Пильный центр SBZ
616/02**



**Пильный центр SBZ
616/02**

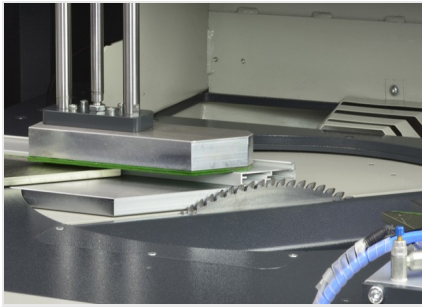


**Пильный центр SBZ
616/02**

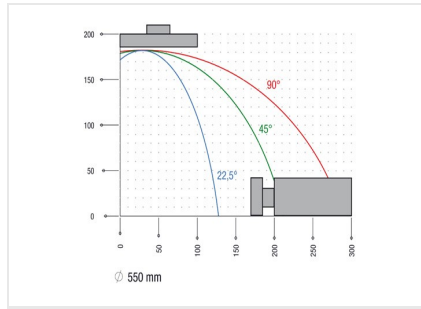


**Пильный центр SBZ
616/02**





Пильный центр SBZ 616/02



Пильный центр SBZ 616/02

Схема распила SBZ 616





SBZ 616/02 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

- Крупноразмерный пильный диск диаметром 550 мм
- Диапазон возможных резов смотри на диаграмме
- Двигатель пилы 4 кВт
- Бесступенчато регулируемый диапазон поворота при помощи сервооси от $-22,5^\circ$ до $+22,5^\circ$