elumatec

a voilàp company

SBZ 145 (PM)

ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ



SBZ 145 с 5 осями обработки разработан с учетом требований металлообрабатывающей отрасли и промышленного применения и имеет зону обработки 560 мм x 350 мм x 7500 мм. Станок оснащен автономной осью прижимов и вместительным магазином для фрез, сверл, метчиков и пильных дисков. SBZ 145 подходит для самых разных вариантов обработки: от обработки и распила профильной заготовки до обработки предварительно распиленных одиночных деталей в опциональном челночном режиме (2x 3250 мм).

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

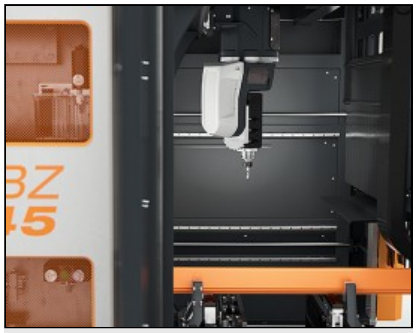
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Две раздельных зоны обработки

По выбору для работы в челночном режиме или для обработки цельной заготовки



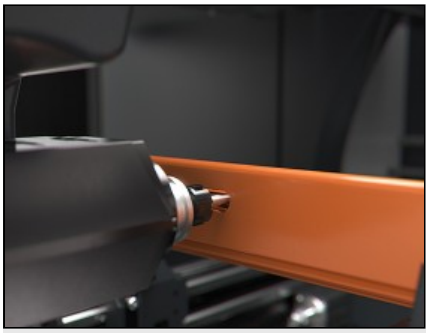
Малая высота машины

Занимает мало места благодаря внутренней оси Z и тяговой цепи



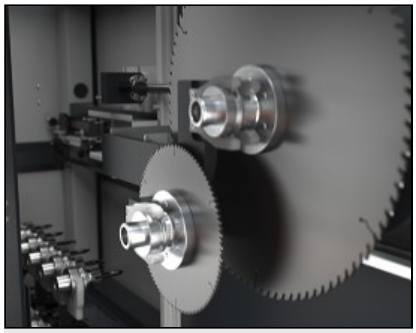
Быстрое и удобное позиционирование прижимов

Движущиеся в автономном режиме прижимы с механизмом быстрой регулировки / перемещение прижимов с помощью оси V



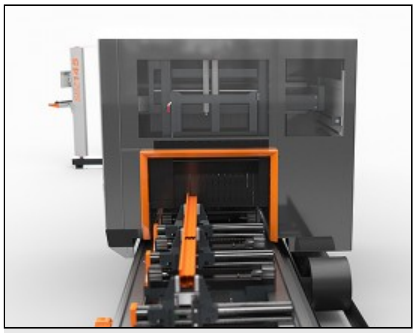
Оптимизированные циклы обработки

Максимальная гибкость: Распределение инструментов, обнаружение столкновений и установка прижимов выполняются автоматически



Пильные диски

Подвижное устройство смены инструментов вмещает до двух пильных дисков диаметром от 254 до 500 мм



Прочная и надежная портальная конструкция с современным дизайном

Высокая точность позиционирования благодаря устойчивой станине станка и порталу с двухсторонней опорой

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

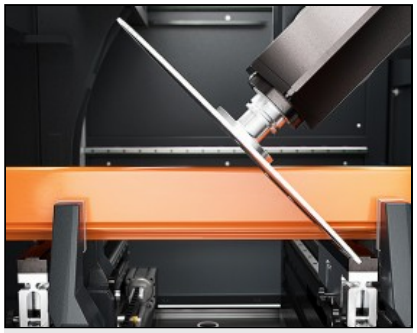
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Устройство смены инструментов

Обеспечивает короткое время смены инструментов: Встроенное подвижное горизонтальное устройство смены инструментов с 18 инструментальными позициями (3 ряда по 6 инструментов в каждом)



Обработка заготовок

Изготовление отдельных деталей из цельной заготовки. Отдельные детали автоматически раздвигаются для торцевой обработки или пригоночных вырезов



Защита поверхности профиля

Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление, нарезание резьбы, фрезерование резьбы, пригоночные вырезы и распил, выполняются на неподвижной профильной заготовке



Смотровое окно

Большое смотровое окно в передней части портала обеспечивает оптимальную видимость зоны обработки и позволяет легко получить доступ для технического обслуживания и очистки



Для металлообработки и промышленного применения

Пятиосевой обрабатывающий центр с возможностью шестисторонней обработки снизу с угловой головкой



Чистое и эффективное решение для удаления отходов

Транспортер для стружки встроен в станину станка

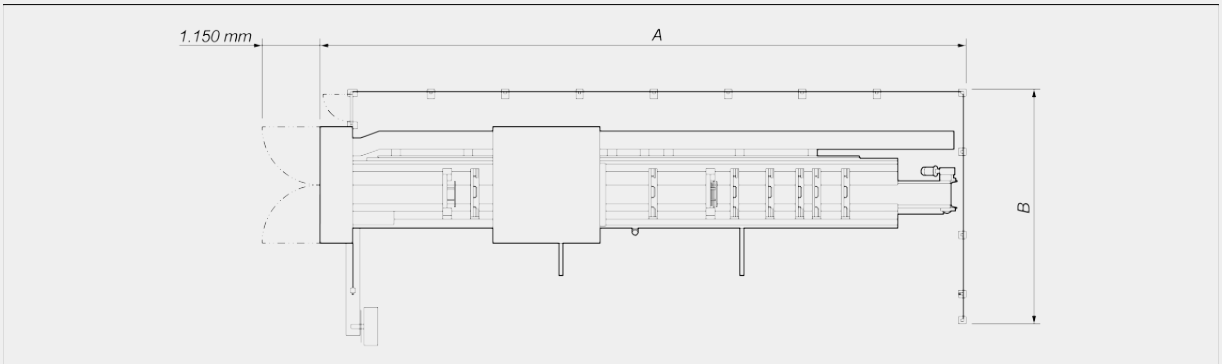
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 145 (PM) / ПОРТАЛЬНЫЕ ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

КОМПОНОВКА



SBZ 145 (PM)	**7,5 m**	**10,5 m**
Общая длина (A) (мм)	12.060	15.330
Глубина (B) (мм)	4.587	4.587
Высота (мм)	2.450	2.450
Масса (кг)	10.300	13.000

Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

ХОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ

ОСЬ X - 7,5м / 10,5м (мм)	7.500 / 10.500
ОСЬ Y (мм)	1.300
ОСЬ Z (мм)	730
ОСЬ A	-110° / +110°
ОСЬ C	-182° / +182°

ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (мм)	± 0,1
ОСЬ Y (мм)	± 0,1
ОСЬ Z (мм)	± 0,1
ОСЬ A	± 0,1°
ОСЬ C	± 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (м/мин.)	80
ОСЬ Y (м/мин.)	60
ОСЬ Z (м/мин.)	60
ОСЬ A (°/с)	120
ОСЬ C (°/с)	120
ОСЬ V (м/мин.)	40

УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ

ОСЬ X (м/с²)	4,0
ОСЬ Y (м/с²)	3,0
ОСЬ Z (м/с²)	3,0
ОСЬ V (м/с²)	3,0

ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Макс. мощность на S1 (кВт)	11
Макс. скорость вращения (об./мин.)	24.000
Макс. крутящий момент (Нм)	11
Конический патрон для инструмента	HSK F63
Водяное охлаждение	●

РЕЖИМ РАБОТЫ

Челночный режим с 2 упорами слева	●
Программа обработки заготовки	●

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ

Защита доступа с боковой стороны (ограждение / защитная панель)	●
Защита доступа с фронтальной стороны (световая завеса / лазер)	●
Защитное устройство с задней стороны (ограждение)	○

СТОРОНЫ ОБРАБОТКИ

Напрямую с помощью инструмента (спереди/сверху/сзади, с концов)	3 + 2

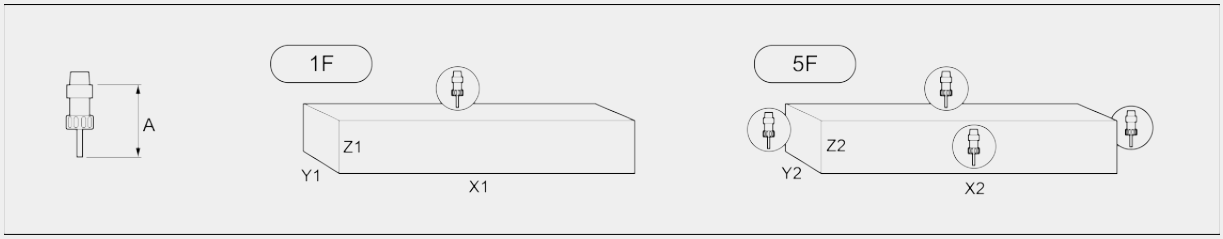
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

РАБОЧАЯ ЗОНА

1F = обработка с 1 стороны **5F = обработка с 5 сторон**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	одиночная деталь	145	8.100	560	350	7.750	560	350
	челночный режим	145	3.250	560	350	2.900	560	350
SBZ 145 - 7,5 m	одиночная деталь	145	11.100	560	350	10.750	560	350
	челночный режим	145	4.750	560	350	4.400	560	350

Размеры в мм

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

Подвижный магазин инструментов	●
ОСЬ U (устройство смены инструментов)	●
Тип магазина: устройство смены линейного типа	●
Количество инструментов в магазине	18
Количество специальных инструментов в магазине: пильные диски	2
Инструментальная позиция, уровень 1 (до D=100 мм и L=210 мм)	6
Инструментальная позиция, уровень 2 (до D=63 мм и L=210 мм)	6
Инструментальная позиция, уровень 3 (до D=63 мм и L=145 мм)	6
Специальный инструмент 1: пильный диск до D=500 мм	1
Специальный инструмент 2: пильный диск до D=250 мм	1
Специальные инструменты макс. до D=100 мм	5
Макс. длина инструмента (от размера конуса) (мм)	210
Макс. дисковая фреза (вместо пильного диска 2) (мм)	250
Макс. масса инструмента с держателем (кг)	8
Набор держателей инструментов HSK63 + цанговые зажимы	○

ЗАЖАТИЕ ДЕТАЛЕЙ

ОСЬ V (автономное перемещение прижимов)	●
Кол-во прижимов - 7,5м / 10,5м	8 / 10
Макс. количество дополнительных прижимов с макс. ходом перемещения	2

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Количество упоров для материала (положение зажима слева)	2
Фиксатор материала в положении 2 (соединен с прижимом)	●

УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ И ОТХОДОВ

Транспортер для стружки встроен в станину	●

ОТСОС

Отсос испарений	●

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Давление (бар)	7
Потребление воздуха (норм.л/мин)	500

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Стандартное электрическое подключение	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Microsoft® Windows® Embedded	●
Порты USB и сетевое подключение	●
ИБП - источник бесперебойного питания	●
Считыватель штрих-кода	●
Ручное управление	●
Принтер этикеток со скоростью 150 мм/с	○

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Модуль eluCam 2d/3d Cad	●

Включено ● Доступно ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.