



SBZ145

Обрабатывающие
центры



SBZ 145 с 5 осями обработки разработан с учетом требований металлообрабатывающей отрасли и промышленного применения и имеет зону обработки 560 мм x 350 мм x 7500 мм. Станок оснащен автономной осью прижимов и вместительным магазином для фрез, сверл, метчиков и пильных дисков. SBZ 145 подходит для самых разных вариантов обработки: от обработки и распила профильной заготовки до обработки предварительно распиленных одиночных деталей в опциональном челночном режиме (2x 3250 мм).



Две отдельных зоны обработки

По выбору для работы в челночном режиме или для обработки цельной заготовки



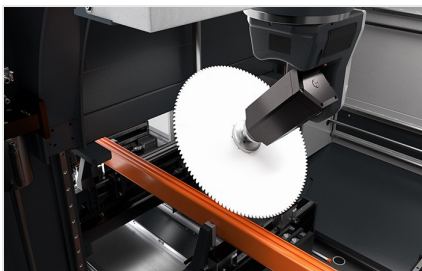
Для металлообработки и промышленного применения

Пятиосевой обрабатывающий центр с возможностью шестисторонней обработки снизу с угловой головкой



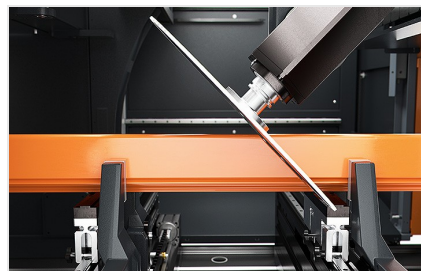
Смотровое окно

Большое смотровое окно в передней части портала обеспечивает оптимальную видимость зоны обработки и позволяет легко получить доступ для технического обслуживания и очистки



Защита поверхности профиля

Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление, нарезание резьбы, фрезерование резьбы, пригоночные вырезы и распил, выполняются на неподвижной профильной заготовке



Обработка заготовок

Изготовление отдельных деталей из цельной заготовки. Отдельные детали автоматически раздвигаются для торцевой обработки или пригоночных вырезов



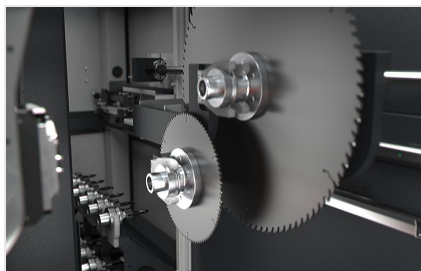
Устройство смены инструментов

Обеспечивает короткое время смены инструментов: Встроенное подвижное горизонтальное устройство смены инструментов с 18 инструментальными позициями (3 ряда по 6 инструментов в каждом)



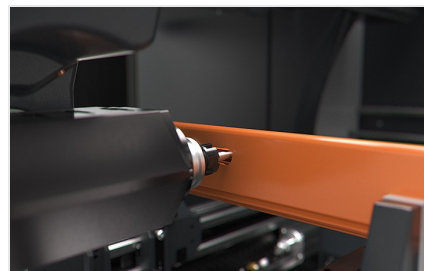
Прочная и надежная порталная конструкция с современным дизайном

Высокая точность позиционирования благодаря устойчивой станине станка и порталу с двухсторонней опорой



Пильные диски

Подвижное устройство смены инструментов вмещает до двух пильных дисков диаметром от 254 до 500 мм



Оптимизированные циклы обработки

Максимальная гибкость: Распределение инструментов, обнаружение столкновений и установка прижимов выполняются автоматически



Быстрое и удобное позиционирование прижимов

Движущиеся в автономном режиме прижимы с механизмом быстрой регулировки / перемещение прижимов с помощью оси V



Малая высота машины

Занимает мало места благодаря внутренней оси Z и тяговой цепи



Чистое и эффективное решение для удаления отходов

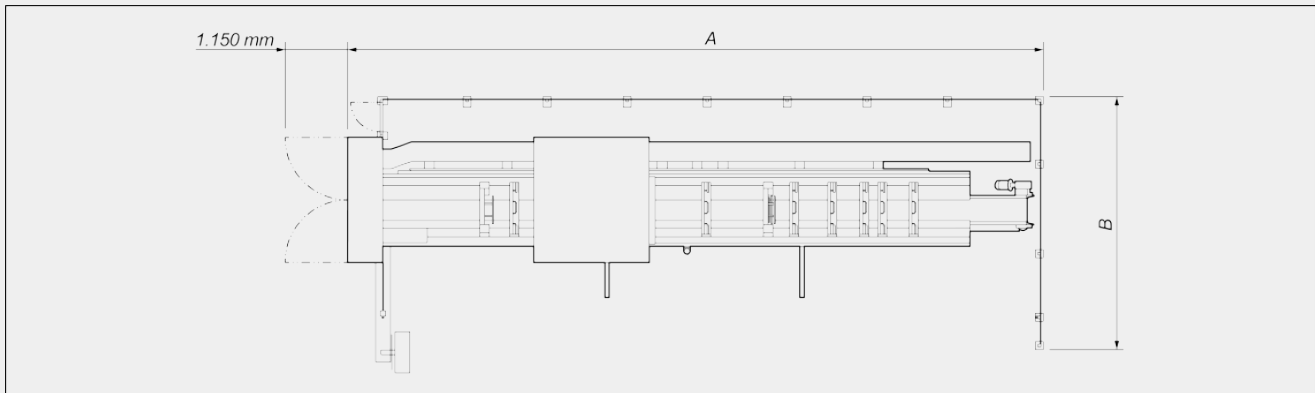
Транспортер для стружки встроен в станину станка





SBZ 145 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

КОМПОНОВКА



SBZ 145

Общая длина (A) (мм)	12.060
Глубина (B) (мм)	4.587
Высота (мм)	2.450
Масса (кг)	10.300

Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

ХОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ

Ось X (мм)	7.500
Ось Y (мм)	1.300
Ось Z (мм)	730
Ось A	-110° / +110°
Ось C	-182° / +182°

ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось X (мм)	+/- 0,1
Ось Y (мм)	+/- 0,1
Ось Z (мм)	+/- 0,1
Ось A	+/- 0,1°
Ось C	+/- 0,1°



СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

Ось X (м/мин.)	80
Ось Y (м/мин.)	60
Ось Z (м/мин.)	60
Ось A (°/с)	120
Ось C (°/с)	120
Ось V (м/мин.)	40

УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ

Ось X (м/с ²)	4,0
Ось Y (м/с ²)	3,0
Ось Z (м/с ²)	3,0
Ось V (м/с ²)	3,0

ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Макс. мощность на S1 (кВт)	11
Макс. скорость вращения (об./мин.)	24.000
Макс. крутящий момент (Нм)	11
Конический патрон для инструмента	HSK 63F
Водяное охлаждение	●

РЕЖИМ РАБОТЫ

Челночный режим с 2 упорами слева	<input type="radio"/>
Программа обработки заготовки	<input type="radio"/>
Автоматическое измерение длины с обеих сторон	?
Автоматическое измерение длины с обеих сторон с ходом по оси Z	?
Измерение длины инструмента и контроль поломки	?

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ

Защита доступа с боковой стороны (ограждение / защитная панель)	●
Защита доступа с фронтальной стороны (световая завеса / лазер)	<input type="radio"/>
Защитное устройство с задней стороны (ограждение)	<input type="radio"/>

СТОРОНЫ ОБРАБОТКИ

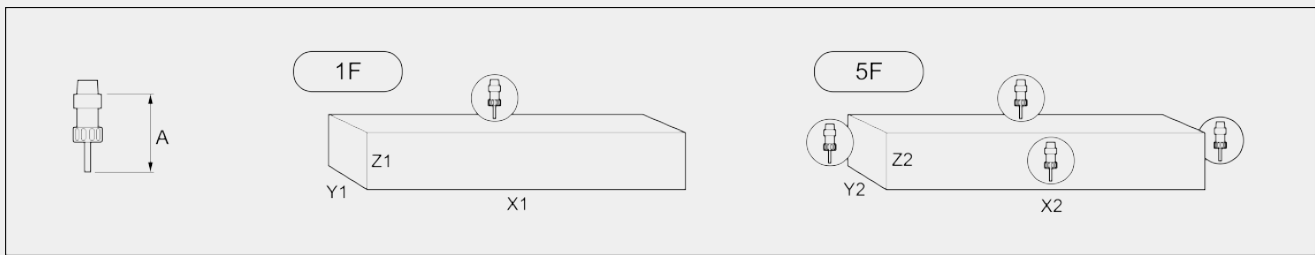
Напрямую с помощью инструмента (спереди/сверху/сзади, с концов)	5
С помощью углового блока (снизу)	1



РАБОЧАЯ ЗОНА

1F = обработка с 1 стороны

5F = обработка с 5 сторон



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	одиночная деталь	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	челночный режим	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Размеры в мм

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

Подвижный магазин инструментов	●
Ось U (устройство смены инструментов)	●
Тип магазина: устройство смены линейного типа	●
Количество инструментов в стандартном магазине	18
Количество специальных инструментов в магазине: пильные диски	2
Инструментальная позиция, уровень 1 (до D=100 мм и L=210 мм)	6
Инструментальная позиция, уровень 2 (до D=63 мм и L=210 мм)	6
Инструментальная позиция, уровень 3 (до D=63 мм и L=145 мм)	6
Специальный инструмент 1: пильный диск до D=500 мм	1
Специальный инструмент 2: пильный диск до D=250 мм	1
Специальные инструменты макс. до D=100 мм	5
Макс. длина инструмента (от размера конуса) (мм)	210
Макс. масса инструмента с держателем (кг)	8
Набор держателей инструментов HSK63 + цанговые зажимы	○
Макс. дисковая фреза (вместо пильного диска 2) (мм)	250

ЗАЖАТИЕ ДЕТАЛЕЙ

Ось V (автономное перемещение прижимов)	●
Кол-во прижимов	8
Макс. количество дополнительных прижимов с макс. ходом перемещения	2
Другие дополнительные прижимы с ограниченным ходом перемещения	○



ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Количество упоров для материала (положение зажима слева)	2
Фиксатор материала в положении 2 (соединен с прижимом)	●

УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ И ОТХОДОВ

Транспортер для стружки встроен в станину	○
Наклонный транспортер для стружки с изгибом	○

ОТСОС

Отсос испарений	○
-----------------	---

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Давление (бар)	6 - 7
Средний расход воздуха в минуту [л/мин.]	500

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel-PC 21,6" Процессор i7	●
Порты USB и сетевое подключение	●
ИБП - источник бесперебойного питания	●
Онлайн-помощь	●
Считыватель штрих-кода	○
Ручное управление	●
3D радиодатчик	○
Принтер этикеток	○

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Модуль eluCam 2d/3d Cad	●
-------------------------	---

Включено ● Доступно ○