



### **SBZ145**

Обрабатывающие  
центры



SBZ 145 с 5 осями обработки разработан с учетом требований металлообрабатывающей отрасли и промышленного применения и имеет зону обработки 560 мм x 350 мм x 7500 мм. Станок оснащен автономной осью прижимов и вместительным магазином для фрез, сверл, метчиков и пильных дисков. SBZ 145 подходит для самых разных вариантов обработки: от обработки и распила профильной заготовки до обработки предварительно распиленных одиночных деталей в опциональном челночном режиме (2x 3250 мм).



### Две отдельных зоны обработки

По выбору для работы в челночном режиме или для обработки цельной заготовки



### Для металлообработки и промышленного применения

Пятиосевой обрабатывающий центр с возможностью шестисторонней обработки снизу с угловой головкой



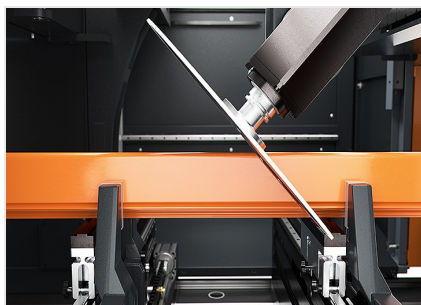
### Смотровое окно

Большое смотровое окно в передней части портала обеспечивает оптимальную видимость зоны обработки и позволяет легко получить доступ для технического обслуживания и очистки



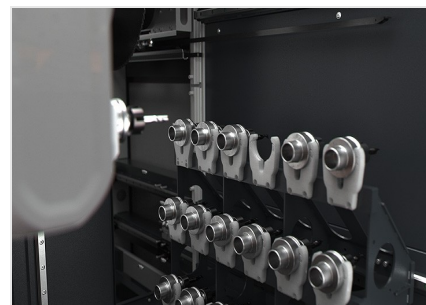
### Защита поверхности профиля

Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление, нарезание резьбы, фрезерование резьбы, пригоночные вырезы и распил, выполняются на неподвижной профильной заготовке



### Обработка заготовок

Изготовление отдельных деталей из цельной заготовки. Отдельные детали автоматически раздвигаются для торцевой обработки или пригоночных вырезов



### Устройство смены инструментов

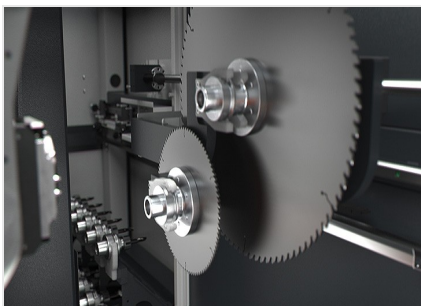
Обеспечивает короткое время смены инструментов: Встроенное подвижное горизонтальное устройство смены инструментов с 18 инструментальными позициями (3 ряда по 6 инструментов в каждом)





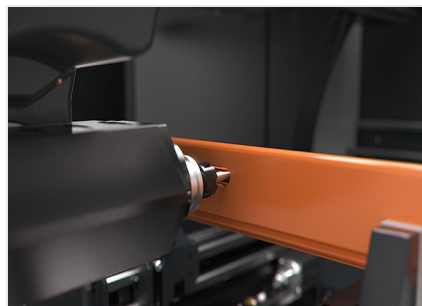
### Прочная и надежная порталная конструкция с современным дизайном

Высокая точность позиционирования благодаря устойчивой станине станка и порталу с двухсторонней опорой



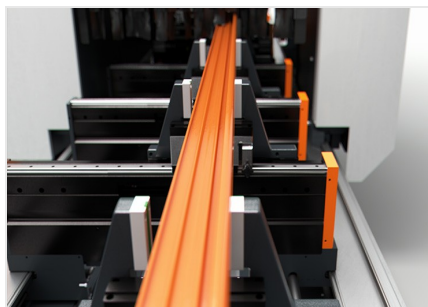
### Пильные диски

Подвижное устройство смены инструментов вмещает до двух пильных дисков диаметром от 254 до 500 мм



### Оптимизированные циклы обработки

Максимальная гибкость: Распределение инструментов, обнаружение столкновений и установка прижимов выполняются автоматически



### Быстрое и удобное позиционирование прижимов

Движущиеся в автономном режиме прижимы с механизмом быстрой регулировки / перемещение прижимов с помощью оси V



### Малая высота машины

Занимает мало места благодаря внутренней оси Z и тяговой цепи



### Чистое и эффективное решение для удаления отходов

Транспортер для стружки встроен в станину станка





**SBZ 145 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ**

**КОМПОНОВКА**



**SBZ 145**

|                      |        |
|----------------------|--------|
| Общая длина (A) (мм) | 12.060 |
| Глубина (B) (мм)     | 4.587  |
| Высота (мм)          | 2.450  |
| Масса (кг)           | 10.300 |

Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

**ХОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ**

|            |               |
|------------|---------------|
| Ось X (мм) | 7.500         |
| Ось Y (мм) | 1.300         |
| Ось Z (мм) | 730           |
| Ось A      | -110° / +110° |
| Ось C      | -182° / +182° |

**ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ**

|            |          |
|------------|----------|
| Ось X (мм) | +/- 0,1  |
| Ось Y (мм) | +/- 0,1  |
| Ось Z (мм) | +/- 0,1  |
| Ось A      | +/- 0,1° |
| Ось C      | +/- 0,1° |



### СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

|                |     |
|----------------|-----|
| Ось X (м/мин.) | 80  |
| Ось Y (м/мин.) | 60  |
| Ось Z (м/мин.) | 60  |
| Ось A (°/с)    | 120 |
| Ось C (°/с)    | 120 |
| Ось V (м/мин.) | 40  |

### УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ

|                           |     |
|---------------------------|-----|
| Ось X (м/с <sup>2</sup> ) | 4,0 |
| Ось Y (м/с <sup>2</sup> ) | 3,0 |
| Ось Z (м/с <sup>2</sup> ) | 3,0 |
| Ось V (м/с <sup>2</sup> ) | 3,0 |

### ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

|                                    |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| Макс. мощность на S1 (кВт)         | 11                                  |
| Макс. скорость вращения (об./мин.) | 24.000                              |
| Макс. крутящий момент (Нм)         | 11                                  |
| Конический патрон для инструмента  | HSK 63F                             |
| Водяное охлаждение                 | <input checked="" type="checkbox"/> |

### РЕЖИМ РАБОТЫ

|                                   |                          |
|-----------------------------------|--------------------------|
| Челночный режим с 2 упорами слева | <input type="checkbox"/> |
| Программа обработки заготовки     | <input type="checkbox"/> |

### УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ

|   |                                     |
|---|-------------------------------------|
| Защита доступа с боковой стороны (ограждение / защитная панель) | <input checked="" type="checkbox"/> |
| Защита доступа с фронтальной стороны (световая завеса / лазер)  | <input type="checkbox"/>            |
| Защитное устройство с задней стороны (ограждение)               | <input type="checkbox"/>            |

### СТОРОНЫ ОБРАБОТКИ

|   |   |
|---|---|
| Напрямую с помощью инструмента (спереди/сверху/сзади, с концов) | 5 |
|---|---|



### РАБОЧАЯ ЗОНА

1F = обработка с 1 стороны

5F = обработка с 5 сторон



|                        |                  | A   | X1    | Y1  | Z1  | X2    | Y2  | Z2  |
|------------------------|------------------|-----|-------|-----|-----|-------|-----|-----|
| <b>SBZ 145 - 7,5 m</b> | одиночная деталь | 145 | 7.500 | 560 | 350 | 7.500 | 560 | 350 |
|                        | челночный режим  | 145 | 3.250 | 560 | 350 | 2.900 | 560 | 350 |

Размеры в мм

### АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

|   |     |
|---|-----|
| Подвижный магазин инструментов                                | ●   |
| Ось U (устройство смены инструментов)                         | ●   |
| Тип магазина: устройство смены линейного типа                 | ●   |
| Количество инструментов в стандартном магазине                | 18  |
| Количество специальных инструментов в магазине: пильные диски | 2   |
| Инструментальная позиция, уровень 1 (до D=100 мм и L=210 мм)  | 6   |
| Инструментальная позиция, уровень 2 (до D=63 мм и L=210 мм)   | 6   |
| Инструментальная позиция, уровень 3 (до D=63 мм и L=145 мм)   | 6   |
| Специальный инструмент 1: пильный диск до D=500 мм            | 1   |
| Специальный инструмент 2: пильный диск до D=250 мм            | 1   |
| Специальные инструменты макс. до D=100 мм                     | 5   |
| Макс. длина инструмента (от размера конуса) (мм)              | 210 |
| Макс. масса инструмента с держателем (кг)                     | 8   |
| Набор держателей инструментов HSK63 + цанговые зажимы         | ○   |
| Макс. дисковая фреза (вместо пильного диска 2) (мм)           | 250 |

### ЗАЖАТИЕ ДЕТАЛЕЙ

|  |   |
|--|---|
| Ось V (автономное перемещение прижимов)                            | ● |
| Кол-во прижимов  | 8 |
| Макс. количество дополнительных прижимов с макс. ходом перемещения | 2 |
| Другие дополнительные прижимы с ограниченным ходом перемещения     | ○ |



### ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Количество упоров для материала (положение зажима слева) | 2                                |
| Фиксатор материала в положении 2 (соединен с прижимом)   | <input checked="" type="radio"/> |

### УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ И ОТХОДОВ

|   |                       |
|---|-----------------------|
| Транспортер для стружки встроен в станину   | <input type="radio"/> |
| Наклонный транспортер для стружки с изгибом | <input type="radio"/> |

### ОТСОС

|                 |                       |
|-----------------|-----------------------|
| Отсос испарений | <input type="radio"/> |
|-----------------|-----------------------|

### ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

|  |       |
|--|-------|
| Давление (бар)                           | 6 - 7 |
| Средний расход воздуха в минуту [л/мин.] | 500   |

### СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

|                                       |                                  |
|---------------------------------------|----------------------------------|
| Microsoft® Windows® 10 Embedded       | <input checked="" type="radio"/> |
| Panel-PC 21,6" Процессор i7           | <input checked="" type="radio"/> |
| Порты USB и сетевое подключение       | <input checked="" type="radio"/> |
| ИБП - источник бесперебойного питания | <input checked="" type="radio"/> |
| Онлайн-помощь                         | <input checked="" type="radio"/> |
| Считыватель штрих-кода                | <input type="radio"/>            |
| Ручное управление                     | <input checked="" type="radio"/> |
| 3D радиодатчик                        | <input type="radio"/>            |
| Принтер этикеток                      | <input type="radio"/>            |

### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

|                         |                                  |
|-------------------------|----------------------------------|
| Модуль eluCam 2d/3d Cad | <input checked="" type="radio"/> |
|-------------------------|----------------------------------|

Включено  Доступно