



SBZ141

Обрабатывающие
центры



- 4-осевой обрабатывающий центр
- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых и тонкостенных стальных профилей
- Стандартное исполнение с фрезерным шпинделем с воздушным охлаждением (исполнение с фрезерным шпинделем с водяным охлаждением доступно в виде опции)
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Бесступенчатая обработка всеми инструментами в диапазоне от -90° до $+90^\circ$
- Автономное позиционирование прижимов с абсолютной системой измерения
- Подвижный магазин для инструментов обеспечивает короткое время смены инструментов, за счет чего достигаются оптимальные циклы обработки.
- Магазин может комплектоваться восьмью инструментами
- Для обработки двух заготовок и торцевой обработки в распоряжении имеются до двух ротационных угловых головок, каждая из которых комплектуется двумя разными инструментами ($0^\circ - 90^\circ - 180^\circ - 270^\circ$) (опция)
- Две отдельных зоны обработки позволяют осуществлять обработку в челночном режиме (опция). Ограждение рабочей зоны с лазерным сканером на стороне оператора обеспечивает максимальную безопасность.
- 4-осевое управление
- Цветной экран 18,5", USB-порты и сетевой порт
- Операционная система Windows
- eluCam

Длина обработки

SBZ 141 - 4,2 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 4.200 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 4320 мм

SBZ 141 - 7,6 м

- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 7600 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 7720 мм

SBZ 141 - 9,7 м



- Макс. длина обработки с торцевой обработкой 9700 мм
- Макс. длина обработки без торцевой обработки 9820 мм

Опции

- Обработка в двух положениях для челночного режима
- Автоматическое измерение длины с обеих сторон
- Зажимное устройство для обработки двух заготовок
- Сканер штрих-кода
- Стационарный магазин для инструментов (на 16 мест)
- Подвижные устройства смены инструментов для угловой или пильной головки
- Угловые фрезерные головки
- Пильная головка
- Патроны для инструментов
- Патрон для зажимных цанг
- Зажимные цанги
- Инструменты
- eluCad (пакет офисного ПО для оптимизированного управления производством)



**Обработка центр
SBZ 141**



**Обработка центр
SBZ 141**



**Обработка центр
SBZ 141**



**Обработка центр
SBZ 141**





SBZ 141 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

• SBZ 141

Макс. длина обработки без торцевой обработки	4.320 мм, 7.720 мм, 9.820 мм
Макс. длина обработки с торцевой обработкой	4.200 мм, 7.600 мм, 9.700 мм
Ход перемещения оси X	4.320 мм, 7.720 мм, 9.820 мм (другие варианты длины под заказ), V _{макс.} 63 м/мин.
Ход перемещения оси Y	845 мм, V _{макс.} 60 м/мин.
Ход перемещения оси Z	620 мм, V _{макс.} 60 м/мин.
Диапазон поворота оси A	-90° 0° +90°
Скорость вращения шпинделя	макс. 24.000 1/мин.
Мощность шпинделя	11 кВт S1
Направление обработки	сверху / спереди / сзади / (слева/справа)
Точность позиционирования	0,1 мм/м
Патрон для инструментов	HSK-63F
Смена инструментов	Устройство смены инструментов на восемь инструментов, дополнительные места для инструмента под заказ
Кол-во мест для инструментов в автоматическом магазине	8
Угловая головка	макс. 2 (опционально)
Диаметр дисковой фрезы	120 мм
Диаметр пильного диска	180 мм
Перемещение прижимов	автономное
Прижим	4 / 8 / 12 (макс. 16)
Программное обеспечение	eluCam
Подключение сжатого воздуха	> 7 бар
Электропитание	400 В, 3~, 50 Гц, 63 А
Расход воздуха в минуту	прибл. 180 л/мин. с орошением
Общая длина	ок. 7.700 мм, 11.240 мм, 13.390 мм
Глубина	ок. 3.400 мм
Высота	ок. 2.950 мм
Масса	ок. 5.000 кг / 7.400 кг / 8.200 кг