elumatec

a voilàp company

SBZ 125/85

ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ



Экономия времени и места, снижение затрат: Обрабатывающий центр SBZ 125/85 – это станок, который размещен внутри закрытой кабины, имеет рабочую длину восемь метров и пять осей и способен заменить два станка меньшего размера благодаря динамическому челночному режиму работы. При модернизации успешной модели SBZ 122/75 компания elumatec использовала отзывы клиентов, чтобы добиться оптимальной эргономики, доступности и продолжительности наладки. Благодаря новой модели обработка алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей становится еще более эффективной и рентабельной.

Станки с закрытой кабиной пользуются популярностью, поскольку не дают грязи выйти наружу и позволяют снизить уровень шума. Elumatec предусмотрела в модели SBZ 125/85 функцию контроля зоны безопасности в челночном режиме с помощью гибко программируемого лазера. Новый поворотный блок управления, расширенный функционал и новая технология ускоренной смены инструмента делают появление SBZ 125/85 в ассортименте elumatec знаменательным событием. На стадии разработки уже находятся дополнительные модификации получившего новый дизайн станка в закрытой кабине. SBZ 125/85 также поддерживает технологию elu-Cloud и благодаря этому соответствует требованиям Индустрии 4.0.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

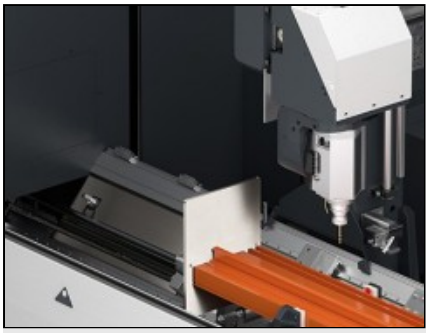
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

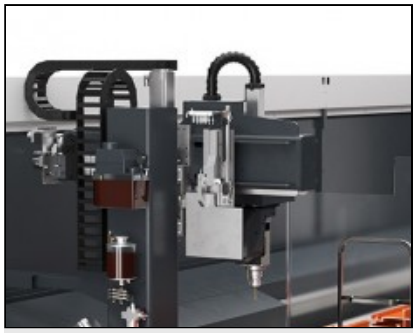
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



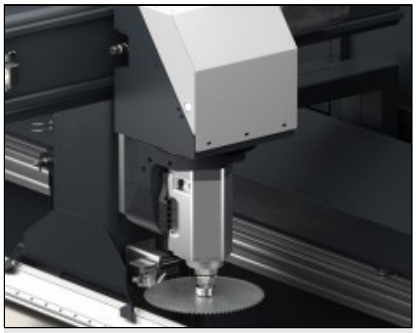
Автономное перемещение прижимов

Прижим автоматически переключается между положениями загрузки и обработки. Была улучшена эргономика при загрузке, пути обработки теперь используются оптимальным образом. Это достигается путем тактовой проводки материала в центр станка перед обработкой, где он может быть оптимально обработан инструментом. Переход на профили другой ширины и поперечного сечения происходит быстро и без использования инструментов. Предварительная регулировка прижимов под профили



Динамический челночный режим работы

В динамическом челночном режиме работы возможно параллельное выполнение фрезерования и загрузки материала, что значительно увеличивает скорость обработки. Кроме того, можно обрабатывать длинные детали, выходящие за пределы центра SBZ 125/85. Новый поворотный блок управления облегчает наблюдение за рабочим процессом. Расположенный на поворотной стойке блок с экраном можно использовать с учетом фактической потребности, что обеспечивает



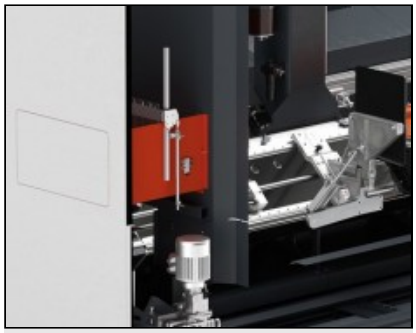
Новая технология смены инструмента

Более быстрая наладка, большая гибкость: Новая технология смены инструмента, реализованная в станке SBZ 125/85, сокращает продолжительность смены инструментов, что экономит время и затраты. Используется устройство смены увеличенного размера, что также увеличивает рабочую область.



Эргономика, оптимальные траектории обработки

Регулировка прижимов, с помощью которых можно блокировать различные профили, была упрощена и оптимизирована в модели SBZ 125/85. Передвижные прижимы на оси Y улучшают эргономику при загрузке. Затем материал в тактовом режиме перемещается к центру станка.



Опциональный транспортер для стружки

В качестве опции станок может быть оснащен транспортером отходов (транспортером стружки). Это облегчает поддержание чистоты внутри станка SBZ 125/85; крупная стружка и обрезки профилей сразу попадают в контейнер, например, в ведро.

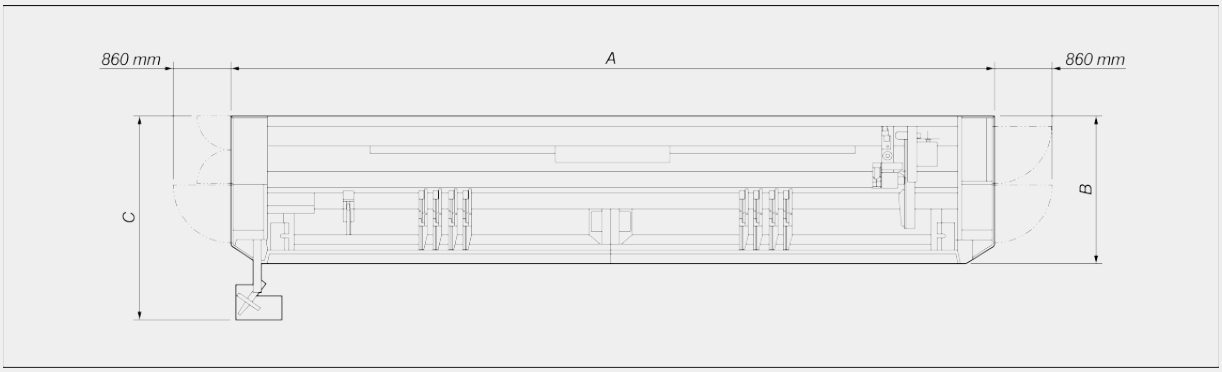
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 125/85 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ С ЗАЩИТНОЙ КАБИНОЙ

КОМПОНОВКА



SBZ 125/85	
Общая длина (A) (мм)	~ 11.350
Глубина без пульта управления (B) (мм)	~ 2.330
Общая глубина с пультом управления (C) (мм)	~ 3.170
Высота (мм)	~ 2.350
Масса (кг)	~ 3.800
Рабочая высота над поверхностью основания (мм)	980

Габаритные размеры и масса могут варьироваться в зависимости от конфигурации изделия

ХОД ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОСЕЙ

ОСЬ X (мм)	9.007
ОСЬ Y (мм)	1.038
ОСЬ Z (мм)	555
ОСЬ A	-120° / +120°
ОСЬ C	-220° / +220°

ТОЧНОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (мм)	+/- 0,1
ОСЬ Y (мм)	+/- 0,1
ОСЬ Z (мм)	+/- 0,1
ОСЬ A	+/- 0,01°
ОСЬ C	+/- 0,01°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

СКОРОСТЬ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ

ОСЬ X (м/мин.)	120
ОСЬ Y (м/мин.)	60
ОСЬ Z (м/мин.)	30
ОСЬ A (°/с)	13
ОСЬ C (°/с)	13

УСКОРЕНИЕ ОСЕЙ

ОСЬ X (м/с²)	3,5
ОСЬ Y (м/с²)	3,5
ОСЬ Z (м/с²)	3,5
ОСЬ A (рад/с²)	2,5
ОСЬ C (рад/с²)	2,5

ФРЕЗЕРНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Макс. мощность на S1 (кВт)	7
Макс. скорость вращения (об./мин.)	20.000
Макс. крутящий момент (Нм)	5,6
Конический патрон для инструмента	HSK 63F
Водяное охлаждение	●

РЕЖИМ РАБОТЫ

Обработка цельного профиля по всей длине	●
Челночный режим с правым и левым упором	●
Измерение длины с обеих сторон	○

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТЫ

Встроенная в машину защитная будка	●
Съемная центральная защита для маятникового режима работы	●
Лазерный сканер для защиты доступа в рабочую зону (программируемый с трехзонным разделением)	●

СМАЗКА

Смазка с помощью тактового распылителя с минимальным расходом смазки	●

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

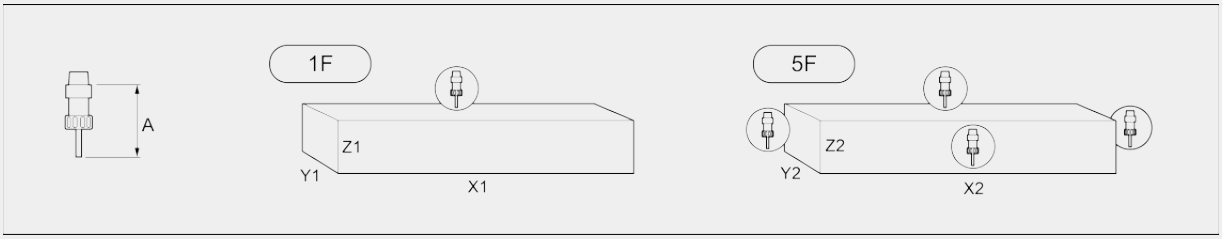
The right to make technical alterations is reserved.

СТОРОНЫ ОБРАБОТКИ

Напрямую с помощью инструмента (спереди/сверху/сзади, с концов)	5

РАБОЧАЯ ЗОНА

1F = обработка с 1 стороны **5F = обработка с 5 сторон**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 125/85	одиночная деталь	135	8.245	300	203	8.245	207	203
	челночный режим	135	3.100	300	203	3.100	207	203
Обрабатываемая длина профиля с диском Ø 300 мм	одиночная деталь		8.245			8.245		
	челночный режим		2.295			2.295		

Размеры в мм

АВТОМАТИЧЕСКИЙ МАГАЗИН ИНСТРУМЕНТОВ

Тип магазина: устройство смены линейного типа	●
Магазин инструментов с автоматическим перемещением	●
ОСЬ U (устройство смены инструментов)	●
Макс. количество инструментов в магазине	12
Набор держателей инструмента HSK63 + зажимные цанги и фреза Ø10 мм	●
Диаметр концевой фрезы (мм)	16
Диаметр сверла (мм)	10
Диаметр дисковой фрезы (мм)	120
Диаметр пильного диска (мм)	300
Макс. длина инструмента (от размера конуса) (мм)	150

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ЗАЖАТИЕ ДЕТАЛЕЙ

Автономное перемещение прижимов	●
Перемещение в эргономичную позицию загрузки	●
ОСЬ V (автономное перемещение прижимов)	●
Быстрая регулировка	●
Стандартное количество прижимов	8
Макс. количество прижимов	12
Ход пневматических прижимов (мм)	50

ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ПРОФИЛЯ

Количество упоров для материала (положение зажима слева)	1
Количество упоров для материала (положение зажима справа)	1

УДАЛЕНИЕ СТРУЖКИ И ОТХОДОВ

Направляющий лоток с поддоном для стружки справа и слева	●
Транспортер стружки справа и слева	○

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН (алюминий)

Макс. глубина сверления до 2xD (мм)	10
Макс. глубина сверления до 10 мм (мм)	10
Макс. глубина сверления до 20 мм (мм)	10
Толщина фрезерования до 3 мм за один проход	●
Толщина фрезерования до 5 мм при общей длине фрезы и держателя 140 мм. Максимальный диаметр (мм)	6
Макс. глубина нарезания резьбы 2xD	M8
Макс. глубина формования резьбы 2xD	M8
Фрезерование резьбы	●
Макс. формы пластического сверления с помощью главного шпинделя с Aludrill (только сверху)	M8
Макс. диаметр дисковой фрезы (мм)	120
Макс. диаметр пильного диска (мм)	300

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН (сталь До 3 Мм)

Макс. глубина сверления до 2xD (мм)	7
Макс. толщина фрезерования до 3 мм с помощью тонкой черновой фрезы (мм)	8
Макс. глубина формования резьбы 1xD	M6

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Подключаемая мощность (кВт)	17,5

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Давление (бар)	7
Средний расход воздуха в минуту [л/мин.]	~ 185

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Microsoft® Windows® Embedded	●
Панельный ПК 18,5" Процессор i5	●
Панельный ПК 21,5" Процессор i7	○
Порты USB и сетевое подключение	●
ИБП - источник бесперебойного питания	●
Онлайн-помощь	●
Ручное управление	●
Штангенциркуль	●
Считыватель штрих-кода	○

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Модуль eluCam 2d/3d Cad	●

Включено ● Доступно ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.