



### SBZ122/74

#### Обрабатывающие центры



- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений.
- Ось A с бесступенчатым позиционированием в диапазоне от  $-120^{\circ}$  до  $+120^{\circ}$
- Автономное позиционирование зажимов
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 120 м/мин. с помощью высокودинамичных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Автоматическое устройство смены инструментов на двенадцать позиций (без инструментов)
- Современное 4-осевое управление
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Не требуется перемещение основных осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 18.5", процессор i5, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

#### Комплектация станка



- Фрезерный шпиндель с водяным охлаждением 7 кВт, S1
- Автономное перемещение прижимов
- Автоматическое распознавание прижимов
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор материала слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Удаление стружки через поддоны для стружки
- Система минимальной смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

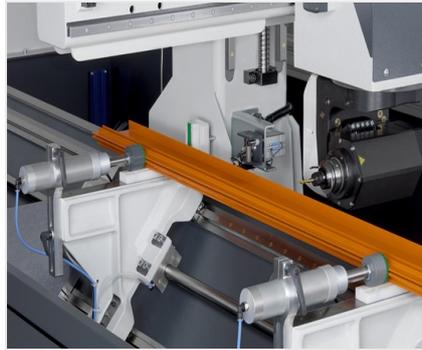
### Опции

- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Измерение длины с обеих сторон
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Панельный ПК 21.6", процессор i7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух
- Зажимной модуль с оптимизированной защитой от столкновений



### Регулировка угла с помощью оси A

Плавная регулировка угла в диапазоне от -120° до +120°



### Обработывающий центр SBZ 122/74

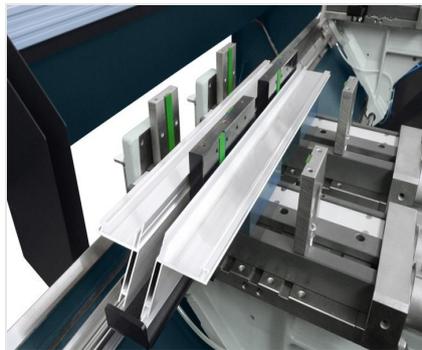


### Обработывающий центр SBZ 122/74



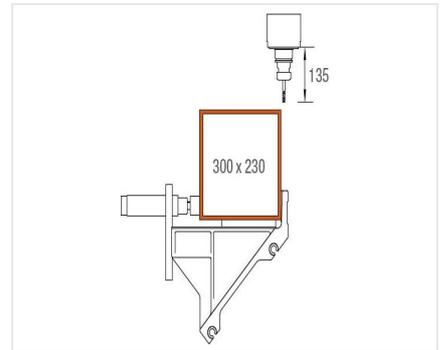
### Магазин инструментов

Быструю, простую наладку и минимальное вспомогательное время обеспечивает инструментальный магазин с 12-позиционным устройством смены инструментов



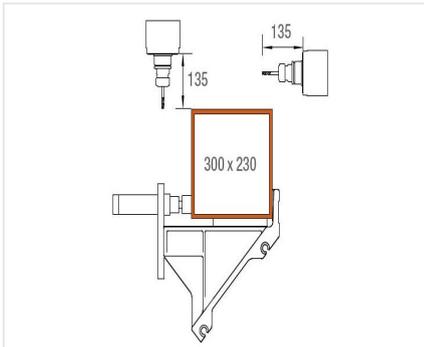
### Обработывающий центр SBZ 122/74

Двойной прижим



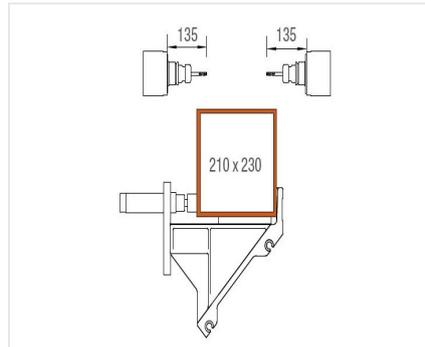
### Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля сверху



**Область обработки по  
оси Y и Z**

Обработка профиля сверху и сзади



**Область обработки по  
оси Y и Z**

Обработка профиля спереди и сзади





### SBZ 122/74 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

#### SBZ 122/74

|  |  |
|--|--|
| Макс. длина обработки без торцевой обработки       | 4050 мм                                |
| Макс. длина обработки с торцевой обработкой        | -                                      |
| Диапазон оси X                                     | 4176 мм, V <sub>макс.</sub> 120 м/мин. |
| Диапазон оси Y                                     | 1040 мм, V <sub>макс.</sub> 60 м/мин.  |
| Диапазон оси Z                                     | 540 мм, V <sub>макс.</sub> 30 м/мин.   |
| Направление обработки                              | 3 (сверху, сзади, спереди)             |
| Точность позиционирования                          | +/- 0,1 мм                             |
| Скорость вращения фрезерного шпинделя              | макс. 20000 1/мин.                     |
| Мощность фрезерного шпинделя                       | 7 кВт, S1 (с водяным охлаждением)      |
| Патрон для инструментов                            | HSK-F63                                |
| Смена инструментов                                 | автоматически                          |
| Инструментальные позиции в автоматическом магазине | 12                                     |
| Угловая головка                                    | Нет                                    |
| Диаметр дисковой фрезы                             | 120 мм                                 |
| Диаметр пильного диска                             | -                                      |
| Длина инструментов (от размера конуса)             | макс. 150 мм                           |
| Перемещение прижимов                               | автономное                             |
| Прижим   | Premium (с линейной направляющей)      |
| Программное обеспечение                            | eluCам                                 |
| Давление в пневматической линии                    | > 7 бар                                |
| Электропитание                                     | 400 В, 3~, 50 Гц, 25 А                 |
| Расход воздуха в минуту                            | прибл. 185 л с орошением               |
| Общая длина  | 7643 мм                                |
| Глубина  | 2171 мм                                |
| Высота   | 3000 мм                                |
| Масса  | ок. 3800 кг                            |