

25/11/2025

# SBZ**122/73**

### Обрабатывающие центры



- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений
- Ось A с бесступенчатым позиционированием в диапазоне от -120° до +120°
- Автоматическое позиционирование зажимов
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 120 м/мин. с помощью высокодинамичных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое устройство смены инструментов на двенадцать позиций (без инструментов)
- Современное 4-осевое управление
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Не требуется перемещение основных осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Решение с повышенной энергоэффективностью благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 18.5", процессор i5,USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

### Комплектация станка

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

1



25/11/2025

- Фрезерный шпиндель с водяным охлаждением 7 кВт, S1
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор материала слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Удаление стружки через поддоны для стружки
- Система минимальной смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

#### Опции

- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины и второй зажимной контур
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон, с дополнительной звукоизоляцией
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Панельный ПК 21.6", процессор і7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух
- Зажимной модуль с оптимизированной защитой от столкновений
- Измерительный щуп



25/11/2025



Регулировка угла с помощью оси А

Бесступенчатая регулировка угла в диапазоне от -120° до +120°



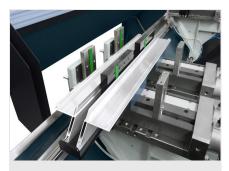
Обрабатывающий центр SBZ 122/73

Наклонная станина

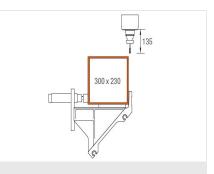


### Магазин инструментов

Простую и быструю наладку, а также минимальное вспомогательное время процесса гарантирует инструментальный магазин с 12-позиционным устройством смены инструментов

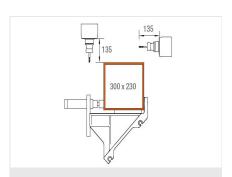


Двойной прижим



Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля сверху



# Область обработки по оси Y и Z

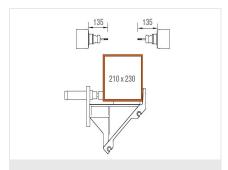
Обработка профиля сверху и сзади

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com www.elumatec.com The right to make technical alterations is reserved.





25/11/2025



# Область обработки по оси Y и Z

Обработка профиля спереди и сзади



25/11/2025

### SBZ 122/73 / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

### SBZ 122/73

Диаметр пильного диска

Макс. длина обработки без торцевой обработки 4050 мм Макс. длина обработки с торцевой обработкой -

 Диапазон оси X
 4176 мм, Vмакс. 120 м/мин.

 Диапазон оси Y
 1040 мм, Vмакс. 60 м/мин.

 Диапазон оси Z
 540 мм, Vмакс. 30 м/мин.

 Направление обработки
 3 (сверху, сзади, спереди)

Точность позиционирования +/- 0,1 мм

Скорость вращения фрезерного шпинделя макс. 20000 1/мин.

Мощность фрезерного шпинделя 7 кВт, S1 (с водяным охлаждением)

Патрон для инструментов HSK-F63
Смена инструментов автоматически

Инструментальные позиции в автоматическом магазине 12 Угловая головка Нет Диаметр дисковой фрезы 120 мм

Длина инструментов (от размера конуса) макс. 150 мм Перемещение прижимов автоматически

Прижим Basic (с линейными направляющими)

 Программное обеспечение
 eluCam

 Давление в пневматической линии
 > 7 бар

Электропитание 400 В,  $3\sim$ , 50 Гц, 25 А Расход воздуха в минуту прибл. 185 л с орошением

Общая длина7643 ммГлубина2171 ммВысота3000 ммМассаок. 3800 кг

elumatec AG Pinacher Straße, 61 75417 Mühlacker Germany Tel +49 7041-14-184 sales@elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.