



SBZ122/70 Plus

Обрабатывающие
центры



- Для эффективной и рациональной обработки алюминиевых, пластиковых и тонкостенных стальных профилей
- Все рабочие операции, такие как фрезерование, сверление и нарезание резьбы, выполняются на неподвижной профильной заготовке для защиты поверхности профиля от повреждений
- Улучшение результатов работы благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Быстрое позиционирование обрабатывающего агрегата со скоростью до 60 м/мин. с помощью высокودинамичных сервоприводов
- Нарезание резьбы без компенсирующего патрона
- Автоматическое распознавание и позиционирование прижимов
- Автоматическое устройство смены инструментов на четыре позиции (без инструментов)
- Современное 3-осевое управление
- Эргономичная работа благодаря современной наклонной станине
- Не требуется перемещение осей в исходную точку благодаря использованию абсолютных энкодеров
- Предотвращение столкновений благодаря автоматическому распознаванию и позиционированию прижимов
- Фрезерный двигатель с технологией Power-Torque и замкнутым регулированием скорости вращения для быстрого разгона и замедления шпинделя
- Сертифицированные, интегрированные в систему привода функции безопасности
- Низкий расход электроэнергии благодаря интеллектуальной технике регулирования
- Более энергоэффективное решение благодаря сопряжению осевых приводов с промежуточным контуром
- Источник бесперебойного питания (ИБП)
- Операционная система Windows
- Панельный ПК 15,6", процессор i3, USB-порты и сетевой порт
- Простой и удобный ввод программ с помощью системы eluCam на терминале управления даже во время обработки
- Удаленное обслуживание через Интернет

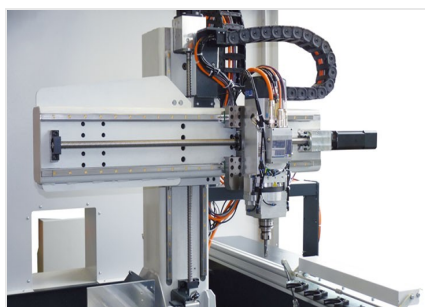
Комплектация станка



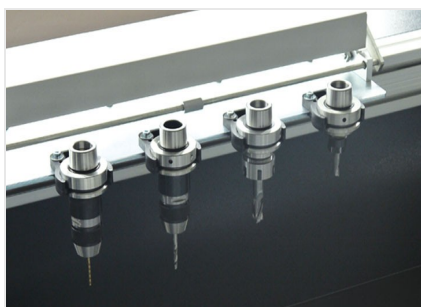
- Фрезерный шпindel с воздушным охлаждением 8 кВт, S1
- Кабина для защиты оператора
- Четыре горизонтальных пневматических прижимных устройства для материала
- Один упор материала слева
- Патрон для инструментов HSK-F63
- Система минимальной смазки
- Высокоэффективная СОЖ
- Пульт ручного управления
- Глубиномер

Опции

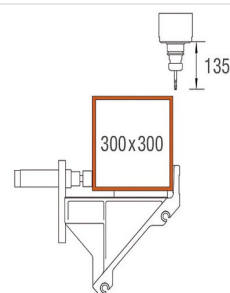
- Инструменты
- Патроны для инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для макс. четырех стандартных инструментов
- Автоматическое устройство смены инструментов для угловой головки
- Ротационная угловая головка HSK-F63 для двух инструментов
- Блок охлаждения распределительного шкафа Green-Line с пониженным энергопотреблением
- Сканер штрих-кода
- Защитная кабина по выбору закрыта со всех сторон
- Четыре прижима в стандартной комплектации. Возможно расширение до восьми прижимов
- Правый контрольный упор материала для укладки заготовок с возможностью обработки изделий избыточной длины
- Дополнительный упор для обработки изделий избыточной длины слева
- Измерение длины с обеих сторон
- Двойной прижим, а также другое доп. оборудование доступны под заказ
- Панельный ПК 18.5", процессор i5
- Панельный ПК 21.6", процессор i7
- Держатель для заметок
- Звукоизолированный защитный кожух
- Удаление стружки через поддоны для стружки



**Обработка центр
SBZ 122/70 plus**

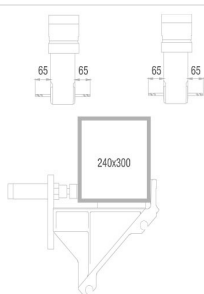


Магазин инструментов



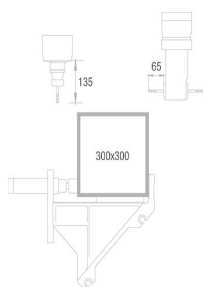
**Область обработки по
оси Y и Z**

Обработка профиля сверху



**Область обработки по
оси Y и Z**

Обработка профиля спереди и сзади
(опционально)



**Область обработки по
оси Y и Z**

Обработка профиля сверху и сзади
(опционально)



SBZ 122/70 PLUS / ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРЫ

SBZ 122/70 Plus

| | |
|--|---|
| Макс. длина обработки без торцевой обработки | 4150 мм |
| Макс. длина обработки с торцевой обработкой | 4000 мм (опционально) |
| Диапазон оси X | 4295 мм, V _{макс.} 60 м/мин. |
| Диапазон оси Y | 910 мм, V _{макс.} 45 м/мин. |
| Диапазон оси Z | 475 мм, V _{макс.} 45 м/мин. |
| Направление обработки | 1 (сверху), (5 опционально) |
| Точность позиционирования | +/- 0,1 мм |
| Скорость вращения фрезерного шпинделя | макс. 24000 1/мин. |
| Мощность фрезерного шпинделя | 8 кВт, S1 с отводом (с воздушным охлаждением) |
| Патрон для инструментов | HSK-F63 |
| Смена инструментов | автоматически |
| Инструментальные позиции в автоматическом магазине | 4 (макс. 16) |
| Угловая головка | Опционально |
| Диаметр дисковой фрезы | 100 мм |
| Диаметр пильного диска | - |
| Длина инструментов (от размера конуса) | макс. 150 мм |
| Перемещение прижимов | автоматически |
| Прижим | Basic (с цилиндрической направляющей) |
| Программное обеспечение | eluCam |
| Давление в пневматической линии | > 7 бар |
| Электропитание | 400 В, 3~, 50 Гц, 25 А |
| Расход воздуха в минуту | прибл. 185 л с орошением |
| Общая длина | 6592 мм |
| Глубина | 2171 мм |
| Высота | 3000 мм |
| Масса | ок. 2900 кг |