RMZ

СБОРОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ



Инновационная и высокоэффективная станция крепления фурнитуры и сверления под нее отверстий для рам с угловыми и ножничными кронштейнами. Быстрота и точность рабочих операций - данный станок гарантирует существенный прирост производительности при изготовлении окон. Благодаря простоте управления и эргономичной технологической компоновке сверление отверстий, установка и крепление угловых и ножничных кронштейнов выполняется всего одним оператором. Благодаря системе подвижных упоров отпадает необходимость в затратном по времени сверлении посадочных отверстий и отверстий под шурупы при помощи шаблона. Для обработки многостворчатых рам модуль может поворачиваться на 90°. Устройство для перемещения по оси Y для сверления отверстий под опорные цапфы на многостворчатых рамах с возможностью позиционирования по шагу размерной сетки. При помощи вертикального узла подачи шуруповерта, перемещаемого вручную на салазках, производится крепление углового и ножничного кронштейна на закрытой раме. Модуль оборудован устройством автоматической подачи шурупов, шуруповертной турбиной для крепления самонарезных шурупов и пневматическим устройством отключения по глубине ввинчивания. Пневматическое устройство позиционирования и прижима рамы с возможностью регулировки позиции по центру стола. Возможные размеры фальцев рамы от 360 до 3400 мм. 2 пневматически опускающихся фальцевых упора с револьвером для макс. 4 различных параметров конструктивной глубины рамы. Лазерное устройство индикации позиции крепления.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

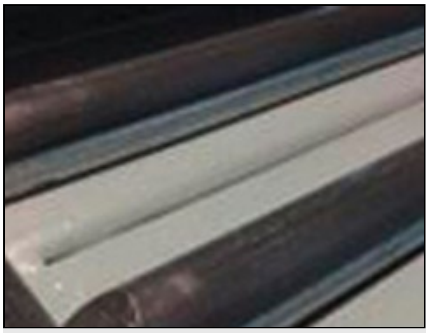
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

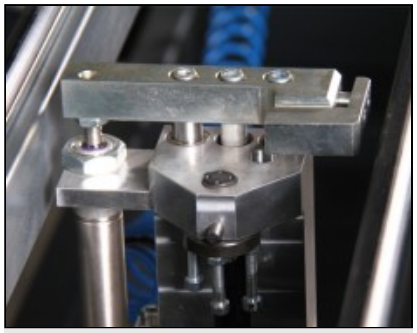
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



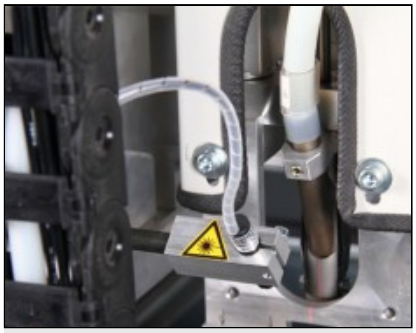
Опорная поверхность

Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими



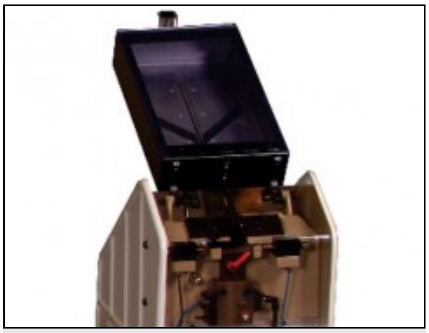
Фальцевые упоры

2 пневматически опускающихся фальцевых упора с револьвером для макс. 4 различных параметров конструктивной глубины рамы



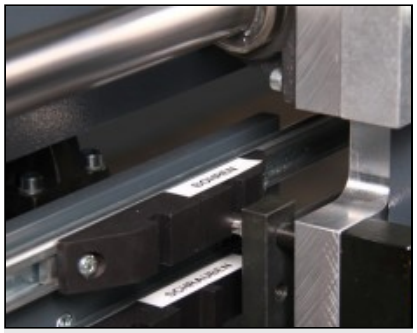
Шуруповерт

Модуль оборудован устройством автоматической подачи шурупов, шуруповертной турбиной для крепления самонарезных шурупов и пневматическим устройством отключения по глубине ввинчивания. Лазерное устройство индикации позиции ввинчивания



Устройство подачи шурупов

Шуруповерт с автоматической подачей шурупов



Система упоров

Благодаря системе подвижных упоров отпадает необходимость в затратном по времени сверлении посадочных отверстий и отверстий под шурупы при помощи шаблона

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

RMZ / СБОРОЧНЫЕ ЦЕНТРЫ

МОДЕЛИ

RMZ 4000



РАЗМЕР И МАССА

Общая длина (мм)	4.220
Общая ширина (мм)	2.010
Высота (мм)	1.720
Масса (кг)	650

ОПОРНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

Длина стола (мм)	4.040
Ширина стола (мм)	1.700
Регулируемая высота стола (мм)	950 ÷ 1.000
Минимальные размеры рамы (мм)	560 x 200
Максимальные размеры рамы (мм)	3.800 x 1.700
Минимальная высота профиля (мм)	54
Максимальная высота профиля (мм)	110

РАЗМЕРЫ ВИНТОВ

Диаметр головки (мм)	5,0 ÷ 9,0
Диаметр ножки (мм)	3,5 ÷ 4,5
Приб. длина (мм)	10,0 ÷ 35,0

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

СВЕРЛИЛЬНАЯ УСТАНОВКА (дополнительно)

6-шпиндельная головка	○
2-шпиндельная головка	○

РАСХОД ВОЗДУХА

Расход воздуха шуруповертом приб. (л/мин.)	250
Расход воздуха зажимом приб. (л/мин.)	40

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Рабочее давление воздуха (бар)	7

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Приблизительная мощность подключения (при 2825 об/мин) (кВт)	1,1

Включено ● Доступно ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.