



RMZ4000

Станции сборки рам



- Инновационная и высокоэффективная станция крепления фурнитуры и сверления под нее отверстий для рам с угловыми и ножничными кронштейнами
- Быстрота и точность рабочих операций - данный станок гарантирует существенный прирост производительности при изготовлении окон
- Благодаря простоте управления и эргономичной технологической компоновке сверление отверстий, установка и крепление угловых и ножничных кронштейнов выполняется всего одним оператором
- Благодаря системе подвижных упоров отпадает необходимость в затратном по времени сверлении посадочных отверстий и отверстий под шурупы при помощи шаблона
- Для обработки многостворчатых рам модуль может поворачиваться на 90°
- Устройство для перемещения по оси Y для сверления отверстий под опорные цапфы на многостворчатых рамах с возможностью позиционирования по шагу размерной сетки
- При помощи вертикального узла подачи шуруповерта, перемещаемого вручную на салазках, производится крепление углового и ножничного кронштейна на закрытой раме
- Модуль оборудован устройством автоматической подачи шурупов, шуруповертной турбиной для крепления самонарезных шурупов и пневматическим устройством отключения по глубине ввинчивания
- Пневматическое устройство позиционирования и прижима рамы с возможностью регулировки позиции по центру стола
- Возможные размеры фальцев рамы от 360 до 3400 мм
- 2 пневматически опускающихся фальцевых упора с револьвером для макс. 4 различных параметров конструктивной глубины рамы
- Лазерное устройство индикации позиции крепления

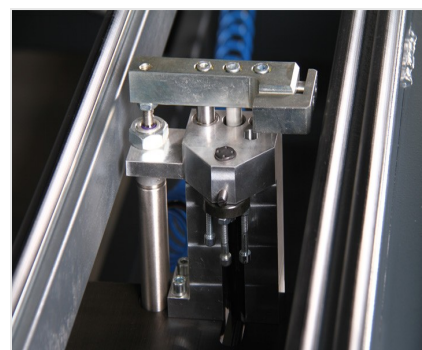


Центр сборки рам RMZ 4000



Опорная поверхность

Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими



Фальцевые упоры

2 пневматически опускающихся фальцевых упора с револьвером для макс. 4 различных параметров конструктивной глубины рамы



Шурупверт

Модуль оборудован устройством автоматической подачи шурупов, шурупвертной турбиной для крепления самонарезных шурупов и пневматическим устройством отключения по глубине ввинчивания. Лазерное устройство индикации позиции ввинчивания



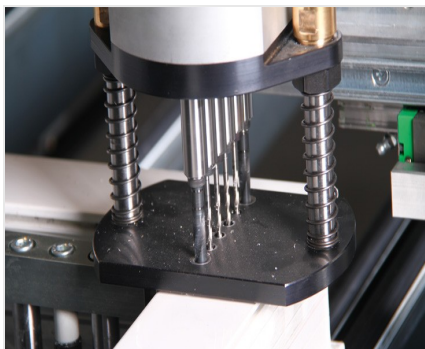
Устройство подачи шурупов

Шурупверт с автоматической подачей шурупов



Система упоров

Благодаря системе подвижных упоров отпадает необходимость в затратном по времени сверлении посадочных отверстий и отверстий под шурупы при помощи шаблона



Сверлильная головка

Возможность оснащения 2- или 6-шпindleльной сверлильной головкой



RMZ 4000 / СТАНЦИИ СБОРКИ РАМ

- Длина стола 4040 мм
- Ширина стола 1700 мм
- Общая длина 4220 мм
- Общая ширина 2010 мм
- Высота 1720 мм
- Диапазон регулировки высоты стола 950 – 1050 мм
- Размер рамы мин. 560 x 200 мм
- Размер рамы макс. 3800 x 1700 мм
- Высота профиля мин. 54 мм
- Высота профиля макс. 110 мм
- Масса 650 кг
- Подключение сжатого воздуха 7 бар
- Расход воздуха:
 - Шуруповерт ок. 250 л/мин.
 - Зажимное устройство ок. 40 л/мин.
- Размеры шурупов:
 - Диаметр головки ок. 5,0 – 9,0 мм
 - Диаметр стержня ок. 3,5 – 4,5 мм
 - Длина ок. 10,0 – 35,0 мм
- Электропитание 230/400 В, 3~, 50 Гц
- Мощность двигателя 1,1 кВт при 2825 об./мин.