



KF178/10

Многошпиндельные
копировально-
фрезерные станки



- Идеальный станок для рационального изготовления дверей
- Для фрезерования профильных цилиндров и пазов (противовзломные замки) в профильных системах или многокамерных профилях большой конструктивной глубины
- Три копировальных фрезерных агрегата, работающих полностью независимо друг от друга
- Раздельное управление горизонтальными и вертикальными фрезерными головками
- За счет прижима заготовки к верхней плоскости замка отпадает необходимость в переналадке станка под размеры профилей различной высоты
- Простая замена инструмента при помощи функции „Spindle lock“ (блокировка шпинделя)
- Гибкая система упоров с опорными роликами и регулируемыми откидными упорами

Опции

- Копировальные шаблоны
- Заготовки копировальных шаблонов
- Зажимные цанги
- Системы упоров
- Фрезерные инструменты
- Высокоэффективная СОЖ

ТРЕХШПИНДЕЛЬНЫЙ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК KF 178/13

Смотри KF 178/10, но:

- Плавная регулировка скорости вращения от 3000 до 12000 об./мин. Это позволяет фрезеровать в том числе тонкостенные профили из стали и высококачественной стали



Трехспindleльный
копировально-
фрезерный станок KF
178/10



Трехспindleльный
копировально-
фрезерный станок KF
178/10



Трехспindleльный
копировально-
фрезерный станок KF
178/10

KF 178/10 / МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЕ КОПИРОВАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерный агрегат верхний:

- Диапазон фрезерования по упору и копировальному шаблону 340 x 100 мм
- Ход 110 мм

Фрезерный агрегат нижний:

- Диапазон фрезерования по упору и копировальному шаблону 240 x 85 мм
- Ход спереди 95 мм
- Ход сзади 45 мм
- Скорость вращения фрезерного шпинделя 12000 1/мин.
- Диапазон прижима профилей 115 x 100 мм
- Электропитание 230/400 В, 3~, 50 Гц
- Выходная мощность каждого двигателя 0,74 кВт
- Подключение сжатого воздуха 7 бар
- Расход воздуха на каждый рабочий тakt 12 л без орошения, 24 л с орошением
- Длина 980 мм, глубина 1250 мм, высота 1610 мм, масса 360 кг