



FAZ2800

Центры сборки створок



Центр сборки створок для монтажа фурнитуры на пластиковых и алюминиевых оконных створках

- Эргономичное привинчивание фурнитуры за максимально короткое время
- Стол для сборки створок, на котором элементы фурнитуры отмеряются и отрезаются по длине
- Оптимизация обработки створок за счет объединения различных рабочих операций на одном рабочем месте
- Монтажный стол с пневматическим наклоном
- Устройство измерения и центрирования створок с пневматическим перемещением
- Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки.
- Два упорных бруска для створок разной ширины
- Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты
- Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов
- Автоматическое отключение по глубине
- Устройство подачи шурупов
- Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими

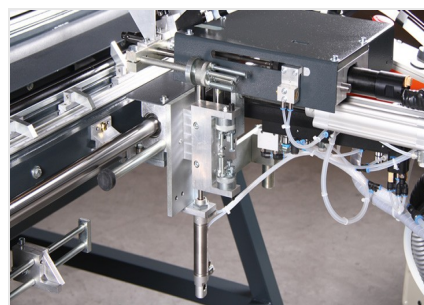


Центр сборки створок FAZ 2800



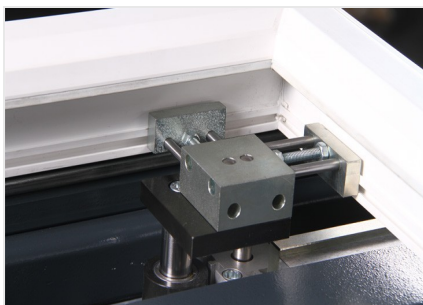
Опорная поверхность

Опорная поверхность стола с
пластиковыми направляющими



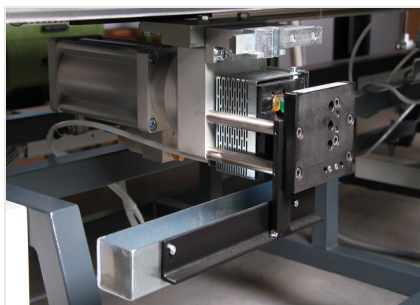
Шурупверт

Подвижный шурупвертный модуль с
пневматической регулировкой высоты.
Воронка ручной загрузки для второй
длины шурупов. Автоматическое
отключение по глубине



Упорный брусок

Два упорных бруска для двух разных
вариантов ширины створок



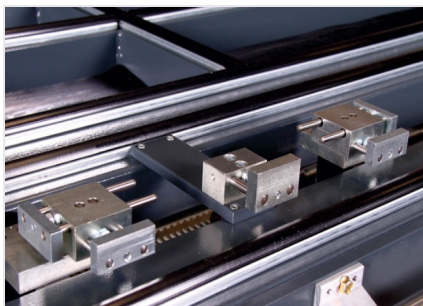
Вырубной штамп для фурнитуры

Вырубной штамп для фурнитуры с
упорами для центрального и
постоянного положения ручки.
Вырубной штамп для фурнитуры с
открытым режущим инструментом



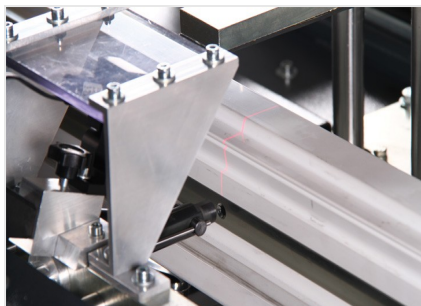
Устройство подачи шурупов

Шурупверт с автоматической подачей
шурупов



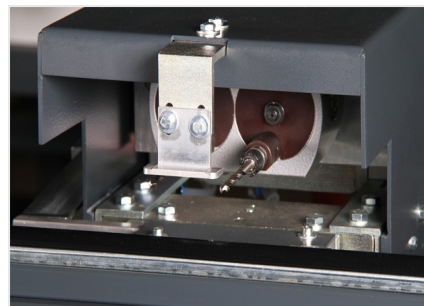
Упорный брусок

Упорный брусок для дополнительных вариантов ширины створки



Лазерный модуль

Лазер для позиции свинчивания



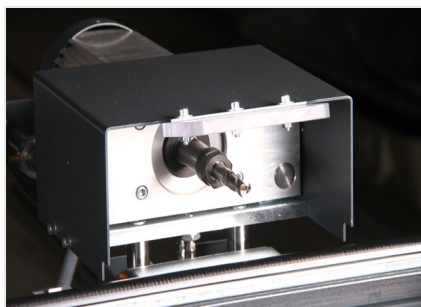
Устройство сверления отверстий под угловые петли

Устройство сверления отверстий под угловые петли с регулируемой двухшпиндельной сверлильной головкой, пневматическая регулировка по высоте, с упорами для левого и правого отверстий



Устройство сверления отверстий под ручку

Стационарное устройство сверления отверстий под ручку с гидропневматическим узлом подачи при сверлении и зажимным модулем, 3-шпиндельная сверлильная головка

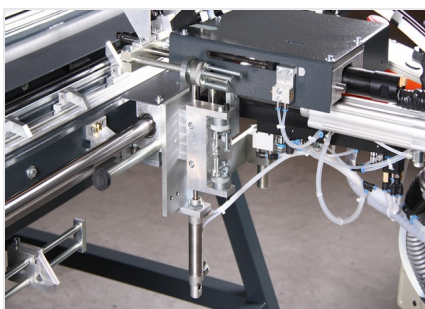


Устройство фрезерования замкового паза

Перемещаемый вручную фрезерный модуль с упором для фрезерования замкового паза. Диаметр фрезы 12 мм

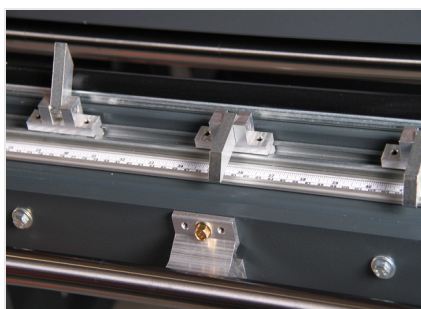


Пневматическая регулировка высоты корпуса замка



8-позиционный механизм регулировки по высоте

8-позиционный механизм регулировки по высоте для различной высоты свинчивания



Откидные упоры

Упорная планка с 14 откидными упорами для постоянного положения ручки (7 x слева, 7 x справа)



Опорная поверхность стола со щеточными планками



Стеллаж для фурнитуры

Для упорядоченного хранения фурнитуры в месте сборки створок



FAZ 2800 / ЦЕНТРЫ СБОРКИ СТВОРОК

- Длина стола 2800 мм
- Ширина стола 1400 мм
- Общая длина 3400 мм
- Общая ширина 2000 мм
- Масса 450 кг
- Диапазон регулировки высоты стола 850 – 1000 мм
- Наклон стола ок. 15°
- Внутренние размеры створок ок. 280 – 2300 мм
- Подключение сжатого воздуха 7 бар

- Расход воздуха:
 - Шуруповерт ок. 250 л/мин.
 - Зажимное устройство ок. 35 л/мин.
- Размеры шурупов:
 - Диаметр головки ок. 5,0 – 9,0 мм
 - Диаметр стержня ок. 3,5 – 4,5 мм
 - Длина ок. 10,0 – 35,0 мм
- Электропитание 230/400 В, 3~, 50 Гц
- Подключаемая электрическая мощность ок. 3 кВт