



### FAZ

#### Центры сборки створок



Центр сборки створок для монтажа фурнитуры на пластиковых и алюминиевых оконных створках. Эргономичное привинчивание фурнитуры за максимально короткое время. Стол для сборки створок, на котором элементы фурнитуры отмеряются и отрезаются по длине. Оптимизация обработки створок за счет объединения различных рабочих операций на одном рабочем месте. Монтажный стол с пневматическим наклоном. Устройство измерения и центрирования створок с пневматическим перемещением. Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Два упорных бруска для створок разной ширины. Подвижный шуруповертный модуль с пневматической регулировкой высоты. Устройство подачи шурупов. Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими.

FAZ 2800: Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов. Автоматическое отключение по глубине.



### Опорная поверхность

Опорная поверхность стола с пластиковыми направляющими



### Шурупверт FAZ 2800

Подвижный шурупвертный модуль с пневматической регулировкой высоты. Воронка ручной загрузки для второй длины шурупов. Автоматическое отключение по глубине



### Шурупверт FAZ 2800/60

Подвижный шурупвертный модуль с пневматической регулировкой высоты



### Упорный брусок FAZ 2800

Два упорных бруска для двух разных вариантов ширины створок



### Вырубной штамп для фурнитуры FAZ 2800

Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Вырубной штамп для фурнитуры с открытым режущим инструментом



### Вырубной штамп для фурнитуры FAZ 2800/60

Вырубной штамп для фурнитуры с упорами для центрального и постоянного положения ручки. Вырубной штамп для фурнитуры с открытым режущим инструментом



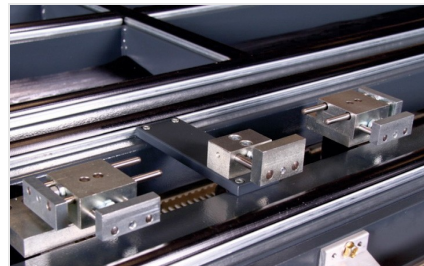
### Устройство подачи шурупов FAZ 2800

Шуруповерт с автоматической подачей шурупов



### Устройство подачи шурупов FAZ 2800/60

Шуруповерт с автоматической подачей шурупов



### Упорный брусок

Упорный брусок для дополнительных вариантов ширины створки



### Лазерный модуль (опция)

Лазер для позиции свинчивания



### Устройство сверления отверстий под угловые петли

Устройство сверления отверстий под угловые петли с регулируемой двухшпиндельной сверлильной головкой, пневматическая регулировка по высоте, с упорами для левого и правого отверстий



### Устройство сверления отверстий под ручку FAZ 2800

Стационарное устройство сверления отверстий под ручку с гидропневматическим узлом подачи при сверлении и зажимным модулем, 3-шпиндельная сверлильная головка

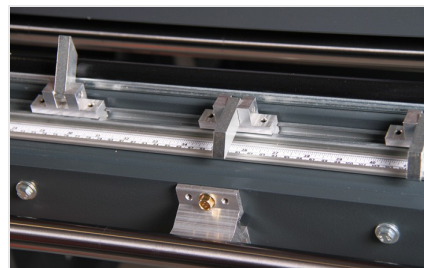


### Устройство фрезерования замкового паза FAZ 2800

Перемещаемый вручную фрезерный модуль с упором для фрезерования замкового паза. Диаметр фрезы 12 мм



### Пневматическая регулировка высоты корпуса замка FAZ 2800



### Откидные упоры FAZ 2800

Упорная планка с 14 откидными упорами для постоянного положения ручки (7 x слева, 7 x справа)



### Щеточная планка FAZ 2800

Опорная поверхность стола со щеточными планками



### Шурупверт с насадкой и воронкой для ручной загрузки FAZ 2800/60

Шурупверт с насадкой и воронкой для ручной загрузки для второй длины шурупов



### 8-позиционный механизм регулировки по высоте FAZ 2800/60

8-позиционный механизм регулировки по высоте для различной высоты свинчивания



**Стеллаж для фурнитуры**

Для упорядоченного хранения  
фурнитуры в месте сборки створок





## МОДЕЛИ

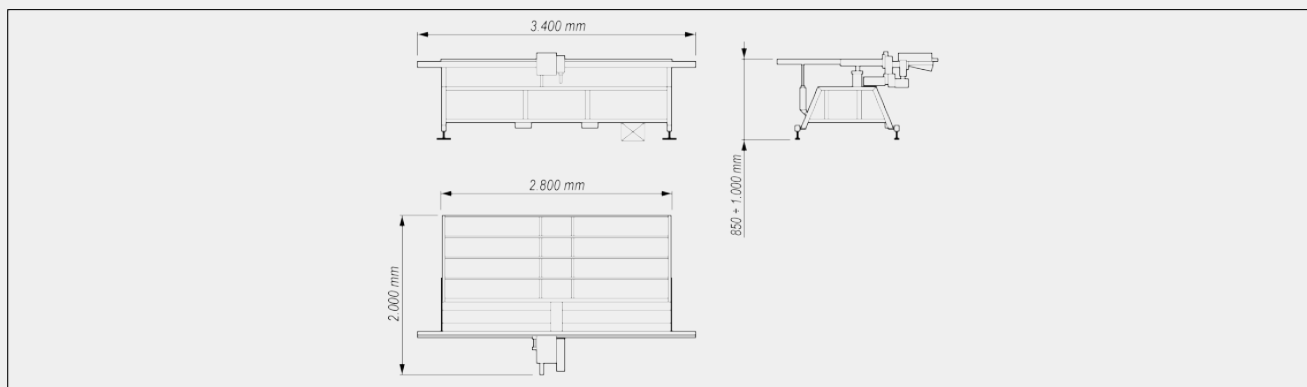
FAZ 2800

FAZ 2800/60

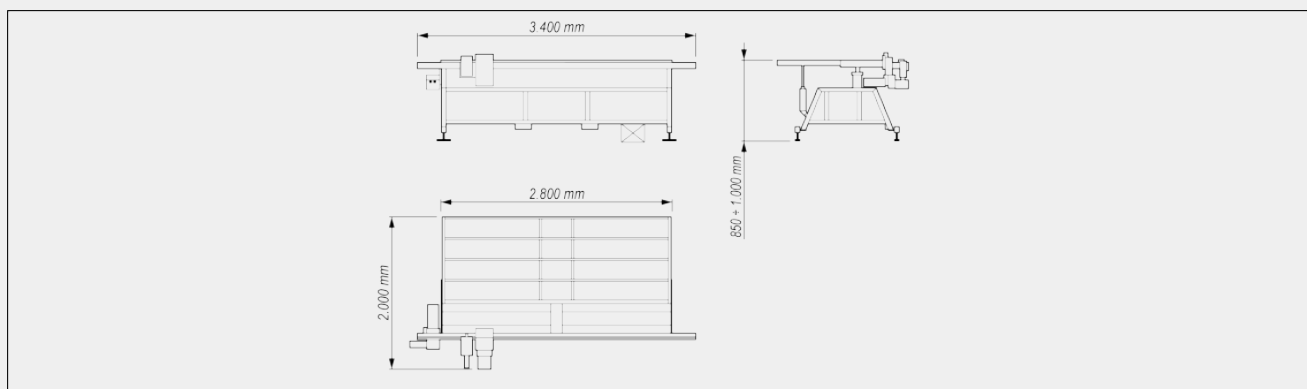


## КОМПОНОВКА

### FAZ 2800



### FAZ 2800/60



Габаритные размеры могут варьироваться в зависимости от конфигурации продукта.

**РАЗМЕР И МАССА****FAZ 2800 / FAZ 2800/60**

Общая длина (мм)	3.400
Общая ширина (мм)	2.000
Масса (кг)	450 / 400

**ОПОРНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ**

Длина стола (мм)	2.800
Ширина стола (мм)	1.400
Регулируемая высота стола (мм)	850 ÷ 1.000
Наклон стола (°)	15
Внутренние размеры створки (мм)	280 ÷ 2.300

**РАЗМЕРЫ ВИНТОВ**

Диаметр головки (мм)	5,0 ÷ 9,0
Диаметр ножки (мм)	3,5 ÷ 4,5
Приб. длина (мм)	10,0 ÷ 35,0



## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### FAZ 2800 / FAZ 2800/60

- Упоры для створок разной ширины (пара, количество зависит от профиля)
- Угловой сверлильный узел с 1-шпиндельной сверлильной головкой, пневматической подачей (включая сверло со шпинделем 0,8 мм - 10 мм, без сверла) - 1H/230 В 50 Гц, 850 1/мин
- Угловой сверлильный узел с 1-шпиндельной сверлильной головкой, пневматической регулировкой высоты, с упорами для правого и левого положения сверления. Горизонтальное направление обработки снаружи внутрь
- Угловой сверлильный узел с регулировкой 2-шпиндельной сверлильной головки (включая сверло с 2-шпиндельной головкой, регулируемую 17-113 мм, без сверла с цангой ER11) - 1H/230 В 50 Гц, 850 1/мин
- Угловой сверлильный узел с регулируемой 2-шпиндельной сверлильной головкой, пневматической регулировкой высоты, с упорами для правого и левого положения сверления. Горизонтальное направление обработки снаружи внутрь
- Лазер для маркировки положения винта
- Пробивной инструмент с перфорацией за дополнительную плату (требуется информация от производителя скобяных изделий)
- Опорная поверхность с рейками под гребенку

### FAZ 2800

- 8-уровневая регулировка высоты для разных высот винтов
- Направляющая упора с шарнирными стопорами для фиксированного положения ручки
- Сверлильный узел для отверстий под ручки для ПВХ и стали (требуется информация о расположении отверстия (размер купола)) - 3/PEN 230/400 В 50 Гц, P=740 Вт
- Стационарный сверлильный узел для отверстий под ручки с гидропневматической подачей сверла, зажимным узлом и 3-шпиндельной сверлильной головкой. Вертикальное направление обработки снизу вверх (\*)
- Фрезерный узел для замочных коробок (включая стандартную фрезу D=12 мм x 26 мм) - 3/PEN 230/400 В 50 Гц, P=1500 Вт с FU U<sub>max</sub>=17000 1/мин
- Ручной мобильный фрезерный узел для замочных коробок с упором для контурной обработки замочных коробок. Горизонтальное направление обработки снаружи внутрь
- Пневматическая регулировка высоты для замочных коробок (состоит из цилиндра с клапаном и рычажком)
- 2-й пробойник для скобяных изделий для центральной ручки + пневматическое опускающее устройство (\*\*)
- Инструмент для пробивки отверстий прямого реза слева (требуется информация от производителя скобяных изделий, см. раздел, посвященный инструментам)
- Удлинитель для устройства блокировки створок от 2400 до 3000 мм
- Блок шнековой подачи для дополнительного шнека (второе шнековое устройство подачи с выключателем)
- Центрирующее и блокирующее устройство, опускаемое, может использоваться только без сверлильного узла для отверстий под ручку (\*\*\*)



### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

#### FAZ 2800/60

8-уровневая регулировка высоты для винтов (револьвер)	<input type="radio"/>
Инструмент для пробивки отверстий прямого реза слева (требуется информация от производителя скобяных изделий, см. характеристики)	<input type="radio"/>
Входное отверстие для ручного введения на 2-ю длину винта	<input type="radio"/>
<b>(*) Внимание:</b>	
- нельзя использовать, если выбран 2-й пробойник для скобяных изделий (ТС)	
- нельзя использовать, если выбран опускаемый центрирующий и блокирующий узел	
<b>(**) Внимание:</b>	
- нельзя использовать, если выбран сверлильный узел для отверстий под ручки	
- нельзя использовать, если выбран опускаемый центрирующий и блокирующий узел	
<b>(***) Внимание:</b>	
- нельзя использовать, если выбран сверлильный узел для отверстий под ручки	
- нельзя использовать, если выбран 2-й пробойник для скобяных изделий (ТС)	

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

BR 36 – полка для скобяных изделий	<input type="radio"/>
BR 40 – полка для скобяных изделий	<input type="radio"/>

### ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Рабочее давление воздуха (бар)	7
Шланговое соединение	DN10

### РАСХОД ВОЗДУХА

Расход воздуха шуруповертом приб. (л/мин.)	250
Расход воздуха зажимом приб. (л/мин.)	35

Включено ● Доступно ○