



SBZ628 S

Centros de trabalho
estáticos/modulares



A série SBZ 628 oferece a mais alta flexibilidade no processamento e corte de perfis de alumínio. Encontra-se em utilização tanto na construção em metal, quanto na indústria. Vantagens como segurança na produção, rapidez e rentabilidade, bem como uma impressionante versatilidade fazem do flexível centro estático um perfeito faz-tudo. O centro permite o funcionamento de até oito dispositivos de fresar, que podem processar de forma totalmente automática por seção transversal do perfil, juntamente com inovações como fixadores de condução e pinças basculantes, os mais diversos tipos de perfis, por exemplo para janelas, portas e fachadas.

SBZ 628 S: Instalação para janelas, portas e fachadas

- Quatro fusos para fresar ou perfurar
- Cortes de separação graduais de -45° até 90° (corte inicial), de 90° até 45° (corte final)

Equipamento da máquina

- Carregador esquerdo para um processo de produção automático
- Fusos da fresa posicionáveis gradualmente em 360° relativamente à barra perfilada para processar perfis em diversas situações de fixação
- A cabina espaçosa de isolamento acústico e os elementos de comando e de manutenção de fácil acesso facilitam o trabalho.
- Os perfis processados são colocados com muito cuidado com o material na transportadora de descarga
- Possível configurar versões específicas para o cliente a pedido

Opções

- Barras de até 10.500 mm de comprimento
- Extensões para transporte de descarga até 6.000 mm/8.000 mm
- Oscilação adicional no transporte de carga
- Pinça rotativa
- Impressora de etiquetas
- Aspiração de nuvens de vapor
- Ar condicionado, armário de distribuição para temperatura ambiente < 35 °C
- Ferramentas
- Discos de corte



Carregador de transporte de carga

Dependendo do corte transversal do perfil, o carregador do SBZ 628 S pode ser carregado com cinco a dez perfis com um comprimento de 3 000 - 7 600 mm. A SBZ 628 S é equipada de série com cinco braços de suporte e cinco rolos de elevação. Os balancins de apoio bem como os rolos de elevação podem ser aumentados opcionalmente até nove. O processamento de restos é realizado na estação de elevação alimentado manualmente.



Sistema de pinças

O sistema de pinças coloca todos os perfis, mesmo aqueles com seções transversais mais complexas, em muito pouco tempo com toda a precisão na posição de processamento por meio do servacionamento linear. O sistema de pinças que pode ser ajustado em altura e lateralmente através de um motor alinha-se de forma automática por meio dos parâmetros específicos do perfil.



Fixação de perfis

Os fixadores de rolos fixam o perfil de modo fiável e totalmente automático. Os fixadores móveis em todo o comprimento do perfil podem ser ajustados também durante o ciclo de processamento. Deste modo podem compensar as tolerâncias do perfil e os mais variados perfis, mesmo aqueles com geometrias "difíceis", podem ser perfeitamente fixados e prendidos.



Módulo de processamento

Os quatro fusos, ajustáveis de forma flexível à seção transversal do perfil, são capazes de processar perfis em todas as combinações angulares de 0° a 360°. A possibilidade de fixação versátil permite um resultado de fresa perfeito para diferentes necessidades de perfil. A área de processamento de fácil acesso e o mandril para ferramentas do HSK-C 40 permite um rápido reequipamento da máquina se necessário.



Dispositivo de corte

O dispositivo de corte de 2 eixos com uma potência de acionamento de 5,5 kW dispõe de uma zona de deslocação para conseguir uma seção transversal de perfil máxima de 200 x 160 ou 160 x 200 mm e possibilita cortes de separação de 45° e 135°. Nisso, os fixadores de placas fixam a peça a trabalhar de forma absolutamente segura. As tampas rebaixáveis das mesas garantem um transporte sem problemas dos perfis.



Descarga de perfis por meio do descarregador

Em todos os modelos, uma pinça exterior coloca os perfis processados com muito cuidado com o material sobre a transportadora de descarga. O sistema de fixação que posiciona as pinças exteriores já durante o recorte assegura uma transferência controlada e uma extração definida das peças boas, mesmo aquelas com comprimentos mais curtos. Se necessário tanto os rolos-guia dos perfis como as placas de fixação podem ser adaptados a formas especiais de perfis através do sistema de troca rápida. Através do modo de inserção manual mesmo os perfis mais complexos podem ser processados e cortados, de forma individual e automática.

SBZ 628 S / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES**SBZ 628 S**

Seção transversal máx. do perfil (LxA)	200 x 160 / 160 x 200 mm
Seção transversal mín. do perfil (dependendo da posição da pinça)	30 x 10 mm
Comprimento das barras em bruto	7 600 mm
Comprimento da peça acabada	350 - 4 600 mm
Peças curtas (50-150 / 150-350)	-

Carregador

Comprimento mais curto das barras em bruto	3 000 mm
Nº de balancins	5 (opção 9)
Lugares de colocação	10 (acima de 120 mm 5)

Transporte de carga

Acionamento servo	linear
Ajuste elétrico da pinça	Y/Z
Rotação da pinça	Opção
Medição de peças residuais	-
Processamento de peças residuais	introdução manual < 3 000

Estação de processamento

Eixos	4
Fusos da fresa	4 (com controlo prévio)

Máquina de corte

Eixos	2
Discos de corte (diâmetro)	1 (650 mm)
Ângulo da máquina de corte	45° - 135° (girar)
Cortes de malhete	-

Carro deslizante para o transporte para fora

Eixos	0
Operação cíclica (peças curtas)	-

Transportadora de descarga

Estação de elevação	Sim
Nº de balancins	8
Largura da transportadora de descarga (opções)	4 000 mm