

SBZ151

Centros de trabalho
estáticos/modulares



- Centro estático de 5 eixos
- Concebido para o processamento flexível e eficiente de perfis em alumínio e aço, de paredes finas
- Todos os processos operacionais, tal como fresar, perfurar, cortar ou fresar roscas, malhetar e cortar, são realizados numa barra perfilada imóvel para preservar a superfície do perfil
- Rápido posicionamento da máquina de processamento, com servo-acionamentos dinâmicos até 66 m/min.
- Processamento em 6 lados. Do lado inferior com cabeça angular (opção)
- Os mandris de ferramentas acompanhantes oferecem tempos curtos para trocar ferramentas e, consequentemente, ciclos de processamento ótimos
- Um mandril é equipável com 13 ferramentas padrão e sete ferramentas especiais (cabeçote-fresador angular e fresador especial). Mais um mandril para o disco de corte com diâmetro de 400 mm ou 500 mm
- Posicionamento autónomo dos fixadores com sistema de medição absoluta
- Duas zonas de processamento separadas permitem um processamento no modo operacional alternado. Proteção de acesso por meio de vedações de proteção e avisador fotoelétrico
- Controlo por CNC de 5 eixos, com sistema CNC autónomo, para o processamento tridimensional, entalhes e recortes
- Devido ao uso do sistema de codificadores rotativos absolutos não necessita nenhum percurso de referência dos eixos
- Conexões à rede e interface de USB
- Terminal operacional com sistema operativo Windows e monitor TFT de 15"
- Manutenção remota via internet
- eluCloud-ready

Comprimentos processados

SBZ 151 Edição 90 – 6,0 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 5 680 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 6 000 mm

SBZ 151 Edição 90 – 7,3 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 6 980 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 7 300 mm

SBZ 151 Edição 90 – 9,0 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 8 680 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 9 000 mm

SBZ 151 Edição 90 – 10,3 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 9 980 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 10 300 mm

SBZ 151 Edição 90 – 12,0 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 11 680 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 12 000 mm

SBZ 151 Edição 90 – 13,3 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 12 980 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 13 300 mm

SBZ 151 Edição 90 – 15,0 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 14 680 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 15 000 mm

SBZ 151 Edição 90 – 16,3 m

- Comprimento máx. processado com processamento frontal 15 980 mm
- Comprimento máx. processado sem processamento frontal 16 300 mm

Versões mais compridas possíveis a pedido

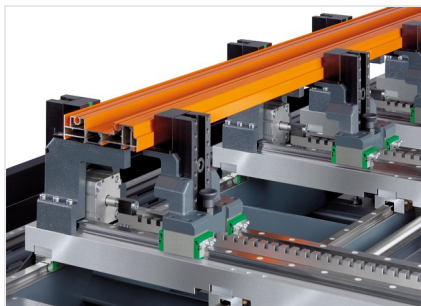
Opções

- Medição de comprimento automática em ambos os lados
- Medição de comprimento automática em ambos os lados com curso Z
- Medição de comprimento da ferramenta e controlo de quebras
- Cortar roscas sem mandril de compensação
- Dispositivo de ciclos
- Apalpador 3D por rádio
- Ferramentas
- Mandris para ferramentas
- Mandril para pinça de aperto
- Pinças de aperto
- Cabeças de fresar angulares para processar da parte inferior
- Discos de corte
- Transportadora de aparas
- Aspiração de nuvens de vapor
- Impressora de etiquetas
- Scanner de códigos de barras



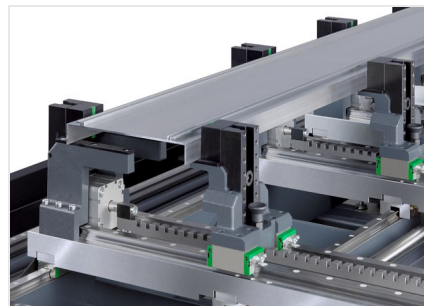
Centro estático SBZ 151 Edição 90

Processamento de 5 eixos com âmbito de giro alargado de -110° a $+110^{\circ}$.

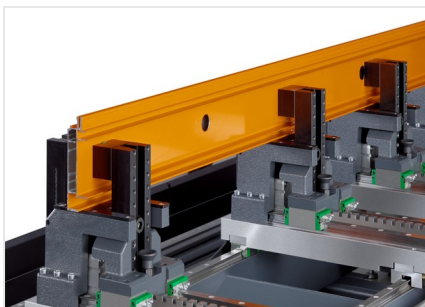


Centro estático SBZ 151 Edição 90

O novo conceito de fixadores



Centro estático SBZ 151 Edição 90



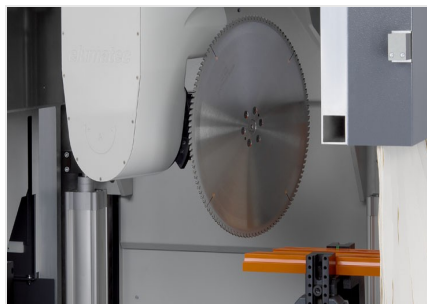
Centro estático SBZ 151 Edição 90



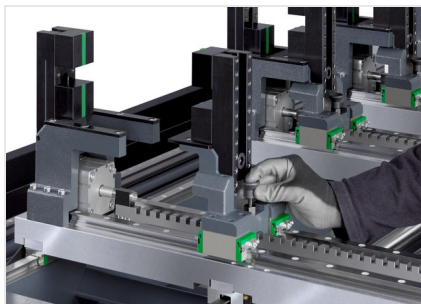
Centro estático SBZ 151 Edição 90



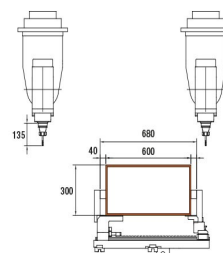
Centro estático SBZ 151 Edição 90



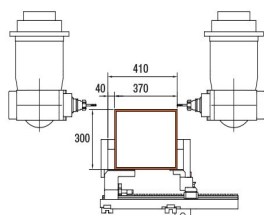
Centro estático SBZ 151
Edição 90



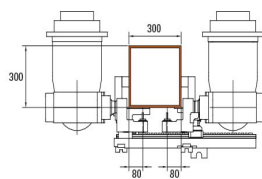
Centro estático SBZ 151
Edição 90



Centro estático SBZ 151
Edição 90



Centro estático SBZ 151
Edição 90



Centro estático SBZ 151
Edição 90



SBZ 151 / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES

- Percurso de deslocação Eixo X 6 000 mm, 7 300 mm, 9 000 mm, 10 300 mm, 12 000 mm, 13 300 mm, 15 000 mm, 16 300 mm, Vmax. 66 m/min.
- Percurso de deslocação Eixo Y 1 150 mm, Vmax. 40 m/min.
- Percurso de deslocação Eixo Z 715 mm, Vmax. 40 m/min.
- Ângulo giratório Eixo A num disco de corte com um diâmetro de 500 mm +/-100° (com discos de corte com diâmetro de 400 mm +/- 110°)
- Ângulo giratório Eixo C +/-182°
- Precisão de posicionamento
 - Eixo X/Y/Z +/- 0,1 mm/m
 - Eixo A/C +/- 0,1°
- Rotações do fuso, no máx., 24 000 rpm
- Potência do fuso 20 kW S1
- Dispositivo para trocar ferramentas, a direita 20 lugares para ferramentas
- Dispositivo para trocar ferramentas a esquerda um disco de corte, diâmetro do disco de corte 500 mm (opcionalmente de 400 mm)
- Possível nos locais para ferramentas especiais
 - Curso no máx. 50 mm
 - 1x no máx. 180 mm (disco de corte)
 - 1x no máx. 100 mm
 - 5x no máx. 63 mm (possível opção de 2x WFK)
- Mandril para ferramentas HSK-63F
- Ligação para ar comprimido 7 bar
- Conexão elétrica de 400 V, 3~, 50 Hz, 50 A
- Consumo de ar por minuto aprox. 265 l com pulverização