elumatec

a voilàp company

SBZ 145 (PM)

CENTROS DE USINAGEM TIPO PÓRTICO



Concebida para as exigências da construção metálica e da utilização industrial, a SBZ 145 com os seus 5 eixos de maquinagem oferece uma área de maquinagem de 560 mm x 350 mm x 7.500 mm. Equipado com um eixo de fixação autónomo e um armazém de ferramentas de grandes dimensões para fresas, brocas, machos e lâminas de serra. A SBZ 145 dispõe de numerosas opções de processamento para processar e cortar a partir da barra de perfil ou processar peças individuais pré-cortadas no modo pendular opcional (2x 3.250 mm).

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

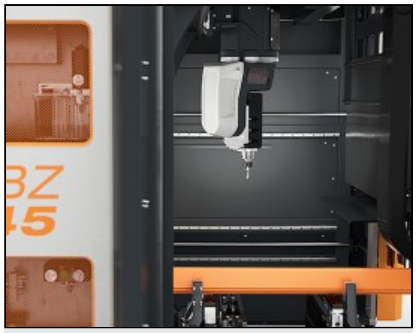
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Duas zonas de processamento separadas

Opcionalmente para funcionamento com pêndulo ou para maquinação de barras



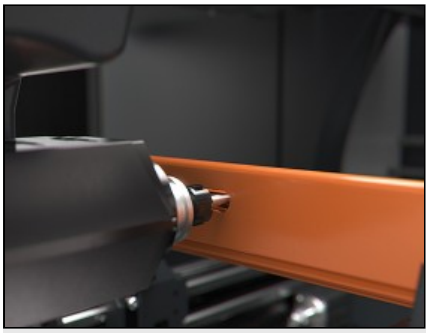
Baixa altura da máquina

Necessidade de pouco espaço devido ao eixo Z interno e à corrente de arrasto



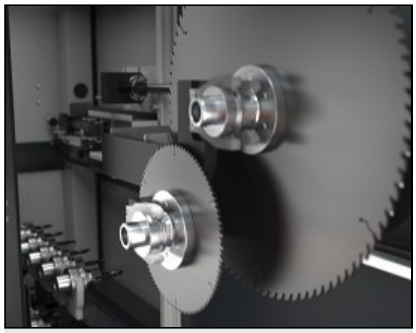
Posicionamento rápido e fácil do tensor

Pinças de deslocação autónoma com ajuste rápido / deslocação da pinça com eixo V



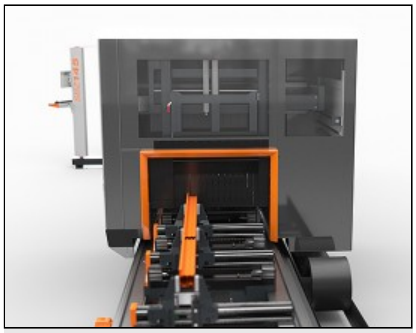
Ciclos de processamento otimizados

Máxima flexibilidade: Atribuição automática de ferramentas, deteção de colisões e definição de pinças



Lâmina da serra

O trocador de ferramentas móvel oferece espaço para até duas lâminas de serra com diâmetros de 254 a 500 mm



Construção em portal robusta e estável num design moderno

Elevada precisão de posicionamento graças à base da máquina estável e ao pórtico com rolamentos em ambos os lados

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

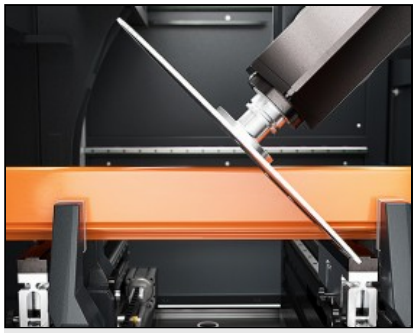
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



Trocador de ferramentas

Assegura tempos de mudança de molde curtos: O trocador de ferramentas horizontal e móvel integrado com 18 posições de ferramentas (3 filas de 6 ferramentas cada)



Maquinação de barras

Produção das peças individuais a partir da barra maciça. As peças individuais são automaticamente separadas para o processamento da face final ou para o entalhe



Proteção da superfície do perfil

Todas as operações, tais como fresagem, perfuração, corte de rosca, fresagem de rosca, entalhe e serragem, têm lugar enquanto a barra de perfil está estacionária



Janela de visualização

A janela de visualização de dimensões generosas na parte da frente do pórtico proporciona uma visão ótima da área de processamento e permite um acesso fácil para trabalhos de manutenção e limpeza



Para a construção metálica e a indústria

Centro de maquinação de barras de 5 eixos com opção de maquinação de 6 lados a partir de baixo com cabeça angular



Solução limpa e eficiente para peças residuais

O transportador de aparas está integrado na base da máquina

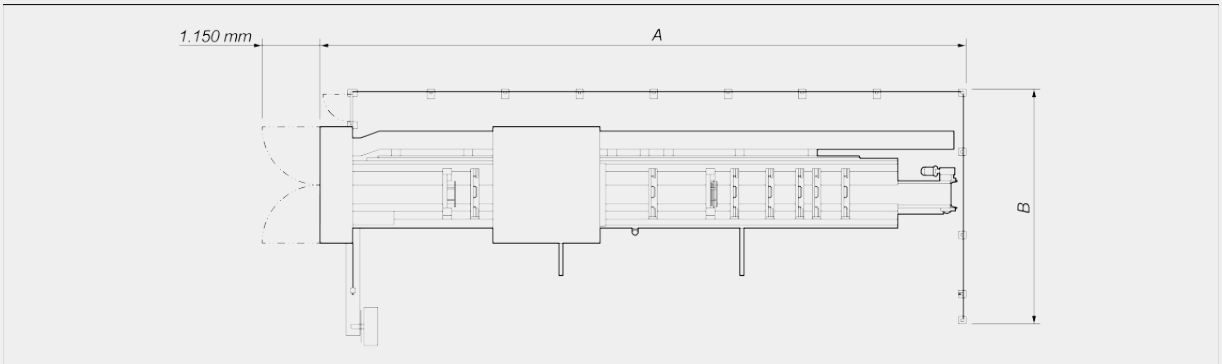
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

SBZ 145 (PM) / CENTROS DE USINAGEM TIPO PÓRTICO

LAYOUT



SBZ 145 (PM)	**7,5 m**	**10,5 m**
Comprimento total (A) (mm)	12.060	15.330
Profundidade (B) (mm)	4.587	4.587
Altura (mm)	2.450	2.450
Peso (kg)	10.300	13.000

As dimensões totais e o peso podem variar consoante a configuração do produto

EIXOS-PERCURSO DE DESLOCAÇÃO

EIXO X - 7,5m / 10,5m (mm)	7.500 / 10.500
EIXO Y (mm)	1.300
EIXO Z (mm)	730
EIXO A	-110° / +110°
EIXO C	-182° / +182°

PRECISÃO DE POSICIONAMENTO

EIXO X (mm)	± 0,1
EIXO Y (mm)	± 0,1
EIXO Z (mm)	± 0,1
EIXO A	± 0,1°
EIXO C	± 0,1°

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

VELOCIDADE DE POSICIONAMENTO

EIXO X (m/min)	80
EIXO Y (m/min)	60
EIXO Z (m/min)	60
EIXO A (°/s)	120
EIXO C (°/s)	120
EIXO V (m/min)	40

ACELERAÇÃO DO EIXO

EIXO X (m/s²)	4,0
EIXO Y (m/s²)	3,0
EIXO Z (m/s²)	3,0
EIXO V (m/s²)	3,0

FUSO-FRESADOR

Potência máx. em S1 (kW)	11
Velocidade máx. (U/min.)	24.000
Binário máx. (Nm)	11
Cone porta-ferramentas	HSK F63
Arrefecimento a água	●

MODO DE OPERAÇÃO

Funcionamento do pêndulo com 2 x batente esquerdo	●
Programa de bar	●

DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTECÇÕES

Proteção do acesso lateral (vedação / painel de proteção)	●
Proteção do acesso frontal (cortina de luz / laser)	●
Dispositivo de proteção na parte traseira (vedação)	○

PÁGINAS A EDITAR

Diretamente com a ferramenta (frente/topo/trás, extremidades)	3 + 2

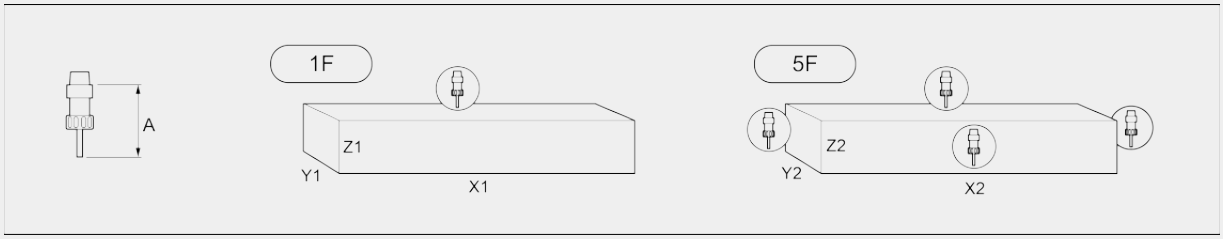
elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

ESPAÇO DE TRABALHO

1F = Usinagem em 1 lado **5F = Usinagem em 5 lados**



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	peça única	145	8.100	560	350	7.750	560	350
	operação de giro	145	3.250	560	350	2.900	560	350
SBZ 145 - 7,5 m	peça única	145	11.100	560	350	10.750	560	350
	operação de giro	145	4.750	560	350	4.400	560	350

Dimensões em mm

CARREGADOR AUTOMÁTICO DE FERRAMENTAS

Revista de ferramentas em viagem	●
EIXO U (trocador de ferramentas)	●
Tipo de carregador: Trocador linear	●
Número de ferramentas no armazém	18
Número de ferramentas especiais no armazém de ferramentas: Lâminas de serra	2
Estação de ferramentas nível 1 (até D=100mm e L=210mm)	6
Estação de ferramentas nível 2 (até D=63mm e L=210mm)	6
Estação de ferramentas nível 3 (até D=63mm e L=145mm)	6
Ferramenta especial 1: Lâmina de serra até D=500 mm	1
Ferramenta especial 2: Lâmina de serra até D=250 mm	1
Ferramentas especiais até D=100 mm máx.	5
Comprimento máximo da ferramenta (a partir da dimensão do cone) (mm)	210
Cortador máximo de disco (em vez de lâmina de serra 2) (mm)	250
Peso máximo da ferramenta com suporte (kg)	8
Conjunto de porta-ferramentas HSK63 + pinças	○

FIXAÇÃO DE PEÇAS

EIXO V (deslocação autónoma do tensor)	●
Número de tensores - 7,5m / 10,5m	8 / 10
Quantidade máxima de Abraçadeiras adicionais com curso máximo	2

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

POSICIONAMENTO DO PERFIL

Número de batentes de material (posição de aperto à esquerda)	2
Paragem do material na camada 2 (está ligado ao tensor)	●

DESCARGA DE APARAS E RESÍDUOS

Transportador de aparas integrado na cama	●

EXTRAÇÃO

Extração de vapores	●

CONEXÃO PNEUMÁTICA

Pressão (bar)	7
Consumo de ar (Nl/min)	500

CONEXÃO ELÉTRICA

Ligação elétrica padrão	400 V, 3~, 50 Hz, 63 A

CONTROLO

Microsoft® Windows® Embedded	●
Portas USB e ligação de rede	●
UPS - Fonte de alimentação ininterrupta	●
Leitor de código de barras	●
Controlo manual	●
Impressora de etiquetas com uma velocidade de 150 mm/s	○

SOFTWARE

Módulo eluCam 2d/3d Cad	●

Incluído ● Disponível ○

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.