



SBZ122/75

Centros de trabalho
estáticos/modulares



- Concebido para o processamento económico e racional de perfis em alumínio, plástico e aço, de paredes finas
- Todos os processos operacionais, tal como fresar, perfurar e cortar roscas são realizados numa barra perfilada imóvel para preservar a superfície do perfil
- Ajuste de posição gradual do eixo A de -120° a $+120^\circ$
- Ajuste de posição gradual do eixo C de -220° a $+220^\circ$
- Todos os cinco eixos podem ser deslocados em simultâneo através do RTCP (Rotation Tool Centerpoint)
- O eixo C adicional permite o processamento do lado frontal, da esquerda para a direita
- Guias lineares para o dispositivo de deslocação para fixadores, autónomas
- Melhores resultados de trabalho devido à tecnologia de controlo inteligente
- Rápido posicionamento da máquina de processamento, com servo-acionamentos dinâmicos até 120 m/min.
- Cortar roscas sem mandril de compensação
- No agregado de 2 eixos, com os eixos A e C, pode empregar um disco de corte com um diâmetro de 180 mm
- Posicionamento autónomo da fixadores
- Trabalho ergonómico graças à moderna base oblíqua
- Dispositivo para trocar ferramentas automaticamente com doze suportes para ferramentas (sem ter ferramenta)
- Controlo moderno de 5 eixos
- Devido ao uso de sistemas de codificadores rotativos absolutos não necessita nenhum percurso de referência dos eixos principais
- Deteção de fixadores e posicionamento automáticos evitam colisões
- Motor da fresa Power Torque com regulação fechada de rotações para breves tempos de arranque e travagem do fuso
- Funções de segurança certificadas e integradas no acionamento
- Baixo consumo eléctrico devido à tecnologia de controlo inteligente
- Mais eficiência energética através do acoplamento de circuito intermédio dos acionamentos axiais
- Alimentação eléctrica sem interrupções (USV)
- Sistema operativo Windows
- Monitor de computador de 18,5", processador i5, conexões de USB e porta de conexão à rede
- Fácil e confortável introdução de programa via eluCam no terminal operacional, também durante o processamento
- Manutenção remota via internet

Equipamento da máquina

elumatec AG
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



- Fuso da fresa, refrigerado à água, 7 kW, S1
- Deslocação autónoma de fixadores
- Deteção automática de fixadores
- Cabina para proteger o operador
- Quatro dispositivos de fixação pneumáticos horizontais para o material
- Um encosto de material à esquerda
- Mandril para ferramentas HSK-F63
- Dispositivo de eliminação de aparas através de bandejas de aparas
- Lubrificação com quantidades mínimas de fluido de corte
- Agente de corte de alto rendimento
- Unidade de controlo manual
- Medida de profundidade

Opções

- Ferramentas
- Mandris para ferramentas
- Disco de corte 180 mm
- Medição do comprimento em ambos os lados
- Encosto adicional do lado esquerdo para processar comprimentos em excesso
- Encosto de referência para o material do lado direito, para encostar as peças com processamento para comprimentos em excesso
- Aparelho de refrigeração tipo Green Line para o armário de distribuição com consumo reduzido de energia
- Scanner de códigos de barras
- Cabina de proteção opcionalmente fechada
- De série com quatro fixadores. Pode ser ampliado até oito fixadores.
- Fixação dupla e outros acessórios a pedido
- Monitor de computador de 21,6", processador i7
- Suporte para anotações
- Cobertura de proteção sonora
- Unidade de fixação para colisões otimizadas



Ajuste angular do eixo A

Ajuste angular gradual de -120° a $+120^\circ$



Eixo C

Ajuste angular gradual de -220° a $+220^\circ$.
Possível processamento da face, da esquerda para a direita.



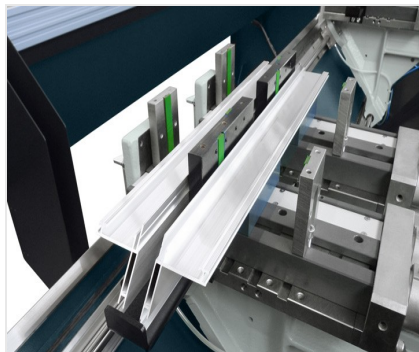
Centro estático SBZ 122/75

No agregado de 2 eixos, com os eixos A e C, pode empregar um disco de corte com um diâmetro de 180 mm



Mandril de ferramentas

O mandril de ferramentas com dispositivo para trocar 12 ferramentas providencia um setup curto e fácil bem como tempos inativos mínimos

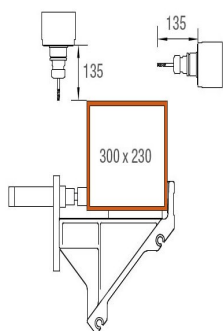


Fixação dupla



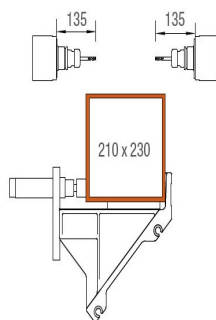
Área de processamento Eixos Y e Z

Processamento de perfis a partir da parte superior



Área de processamento Eixos Y e Z

Processamento de perfis a partir da parte superior e traseira



Área de processamento Eixos Y e Z

Processamento de perfis a partir da parte frontal e traseira



SBZ 122/75 / CENTROS DE TRABALHO ESTÁTICOS/MODULARES

SBZ 122/75

| | |
|--|---|
| Comprimento máx. processado sem processamento frontal | 3 851 mm |
| Comprimento máx. processado com processamento frontal | 3 525 mm |
| Percurso de deslocação do eixo X | 4 176 mm, Vmax. 120 m/min. |
| Percurso de deslocação do eixo Y | 1 040 mm, Vmax. 60 m/min. |
| Percurso de deslocação do eixo Z | 540 mm, Vmax. 30 m/min. |
| Direção de processamento | 5 (em cima, atrás, à frente, à esquerda, à direita) |
| Precisão de posicionamento | +/- 0,1 mm |
| Rotações do fuso de fresar | no máx. 20 000 rpm |
| Potência do fuso da fresa | 7 kW, S1 (refrigerado à água) |
| Mandril para ferramentas | HSK-F63 |
| Troca de ferramentas | automático |
| Suportes para ferramentas com carregador automático | 12 |
| Cabeça angular | Não |
| Diâmetro do fresador por discos | 120 mm |
| Diâmetro do disco de corte | 180 mm |
| Comprimento da ferramenta (a partir da medida do cone) | no máx. 150 mm |
| Dispositivo de deslocação para fixadores | autónomo |
| Fixadores | Premium (com guia linear) |
| Software | eluCam |
| Ligação para ar comprimido | >7 bar |
| Conexão elétrica | 400 V, 3~, 50 Hz, 25 A |
| Consumo de ar por minuto | aprox. 185 l com pulverização |
| Comprimento total | 7 643 mm |
| Profundidade | 2 171 mm |
| Altura | 3 000 mm |
| Peso | aprox. 3 800 kg |