



### **DG102-P**

Máquinas de corte de  
duas cabeças angulares



Máquina de corte com cabeça dupla eletrónica e com movimento automático da cabeça móvel através de motor brushless comandado por controlo numérico. Inclinação pneumática das unidades de corte de 90° até 22°30' (externa) em duas posições fixas ou com sistema opcional mecânico de regulação dos ângulos intermediários. Avanço óleo-pneumático do disco de corte.



### Fixação de perfis

Fixação de perfis fiável e precisa através de dois cilindros de fixação horizontais. Se for necessário um aperto vertical, este é efectuado com um sistema especial de fixação horizontal. Uma pinça adicional posicionável manualmente segura a peça restante durante o corte.



### Coberturas de proteção para unidades de serragem

Duas coberturas de proteção rebaixáveis pneumática e automaticamente na unidade de corte protegem a área de processamento. São feitas de policarbonato resistente a riscos e abrem-se e fecham-se automaticamente de acordo com os ciclos de corte.



### Carga e descarga

A serra de meia esquadria dupla tem um transportador de rolos na unidade móvel da serra para carga e descarga padrão. Como opção, pode ser instalado um dispositivo de fixação adicional no transportador de rolos para fixar a barra restante. Um dispositivo opcional para medir a altura do perfil permite a correção automática da dimensão de corte de acordo com as dimensões reais do perfil.



### Sistema de controlo

O painel de controlo, que se desloca manualmente, está ligado à base da máquina e pode ser posicionado individualmente. A serra está equipada com a comprovada HMI da elumatec com ecrã tátil de 7 polegadas. São possíveis cortes individuais e o modo automático com listas de corte.



### Regulação das inclinações intermediárias

A versão padrão permite realizar cortes a 45° e 22°30' por meio do presetting mecânico de batentes de paragem. Com opção, é previsto um sistema de regulação manual da inclinação das unidades de corte em todos os ângulos intermediários, com um manípulo manual é possível regular os ângulos intermediários, nomeadamente útil na realização de cortes fora de esquadria.



### DG 102-P / MÁQUINAS DE CORTE DE DUAS CABEÇAS ANGULARES

#### LAYOUT



As dimensões totais e o peso podem variar consoante a configuração do produto

#### CARACTERÍSTICAS DA MÁQUINA

|   |   |
|---|---|
| Controlo eletrónico do eixo X   | ● |
| Velocidade de posicionamento do eixo X (m/min)  | ○ |
| Deteção da posição do cabeçote móvel por meio de sistema de medição direta com barra magnética absoluta | ● |
| Inclinação pneumática das cabeças   | ● |
| Incline-se para fora  | ○ |
| Regulação mecânica dos ângulos intermédios com visualização digital da posição                          | ● |
| Avanço oleopneumático das lâminas   | ● |
| Velocidade de avanço da lâmina regulável  | ● |
| Corte útil (mm)   | ○ |
| Lâmina de serra de metal duro   | ○ |
| Diâmetro da lâmina (mm)   | ○ |
| Potência do motor da lâmina (kW)  | ○ |
| Medidor eletrónico da espessura do perfil   | ● |



### DIAGRAMA DE CORTE



### INCLINAÇÃO DA UNIDADE DE CORTE



Regulação mecânica dos ângulos intermédios



### DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÕES

Proteção local frontal de acionamento pneumático



### POSICIONAMENTO E FIXAÇÃO DO PERFIL

Par de morsas horizontais pneumáticas com dispositivo de "baixa pressão"



Par de morsas pneumáticas com fecho vertical



Par de morsas horizontais suplementares



Suportes intermediários do perfil de posicionamento manual



Transportador de rolos na cabeça móvel (mm)



Morsa adicional de sustentação do perfil no transportador de rolos





### LUBRIFICAÇÃO E ASPIRAÇÃO

|   |   |
|---|---|
| Sistema de lubrificação por óleo com difusão mínima   | ● |
| Predisposição para início automático do aspirador externo   | ● |
| Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços sem sistema de dragagem para a evacuação de aparas | ○ |
| Sistema de dragagem para a evacuação de aparas  | ○ |
| Bandejas removíveis para a recolha de aparas e pedaços com sistema de dragagem para a evacuação de aparas | ○ |

### CONTROLO

### FUNÇÕES

|   |   |
|---|---|
| Execução de cortes individuais                                  | ● |
| Execução de cortes fora de esquadria (ângulos intermediários)   | ● |
| Execução de cortes cíclicos através de listas de corte          | ● |
| Funcionalidade corte além da medida, abaixo da medida e aparado | ● |
| Função de corte semi-automático (corte de impulso)              | ● |
| Importação das listas de corte (formato .dgc)                   | ● |

Incluído ● Disponível ○