



SBZ616/02

Centra obróbcze profili



Automat do cięcia profili aluminiowych

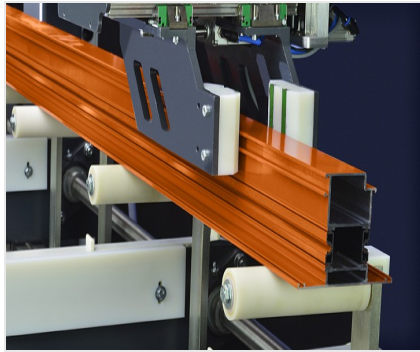
- Magazyn załadowniczy do max. dziewięciu profili
- Funkcja unoszenia z redukcją pustych pól
- Urządzenie podająco-odbierające z bezstopniowo regulowanym chwytakiem
- Zaciski chwytaka z gumowymi nakładkami w celu zabezpieczenia przed uszkodzeniem profilu
- Hydropneumatyczny posuw pił
- Dozujące urządzenie natryskowe
- Przenośnik taśmowy profili, chroniący ich powierzchnię przed uszkodzeniami oraz funkcja unoszenia gotowych profili w transporcie końcowym bez wpływu na proces automatyczny.

Opcja

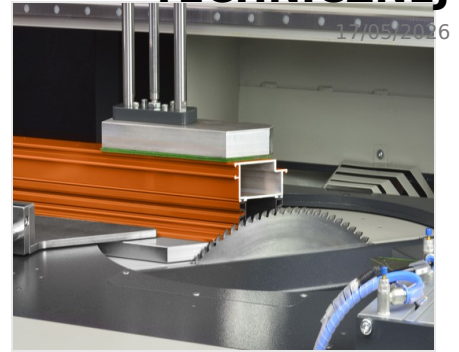
- Drukarka etykiet



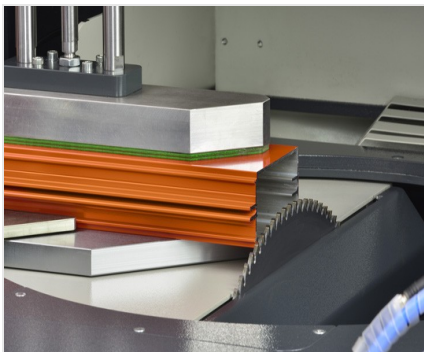
**Centrum cięcia SBZ
616/02**



**Centrum cięcia SBZ
616/02**



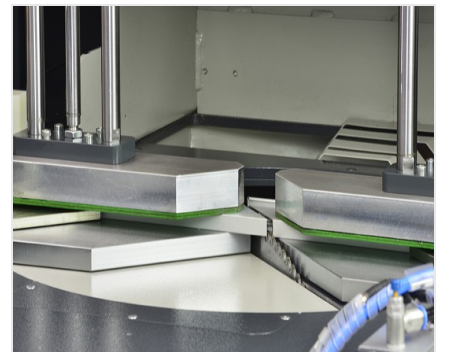
**Centrum cięcia SBZ
616/02**



**Centrum cięcia SBZ
616/02**



**Centrum cięcia SBZ
616/02**



**Centrum cięcia SBZ
616/02**





**Centrum cięcia SBZ
616/02**



**Centrum cięcia SBZ
616/02**

Diagram cięcia SBZ 616





- Tarcza piły o średnicy 550 mm
- Zakres cięcia, patrz diagram cięcia
- Silnik piły 4 KW
- Płynny zakres obrotu z serwoosią w zakresie od $-22,5^{\circ}$ do $+22,5^{\circ}$