elumatec

a voilàp company

# SBZ 155

PORTALOWE CENTRA OBRÓBCZE




5-osiowa obróbka profili do najwyższych wymagań, po raz pierwszy w konstrukcji portalowej: centrum obróbcze profili SBZ 155 jako nowy czołowy model elumatec łączy nieosiągalne do tej pory parametry wydajności z nowatorskim designem. Większa kompaktowość, elastyczność, szybkość: SBZ 155 to kamień milowy w zautomatyzowanej obróbce CNC profili aluminiowych i cienkościennych profili stalowych – także dzięki 6-stronnej obróbce i opcjonalnemu napędowi gantry, który oszczędza miejsce.

Dzięki SBZ 155 branża metalowa i przemysł czerpią korzyści z krótkiego czasu zmiany narzędzia, który gwarantuje optymalne cykle obróbki, oraz z ogromnej elastyczności. W dużych magazynach pokładowych można umieścić 16 narzędzi standardowych i w zależności od indywidualnej konfiguracji do dziesięciu narzędzi specjalnych (Siedzisko dla jednej piły o średnicy 200 mm i jednej piły o średnicy 550 mm, maks. 4 głowice kątowe). Konstrukcja portalowa i 2-strefowy obszar obróbki umożliwiają mocowanie i przepuszczanie profili o przekrojach o maks. wielkości 1000 x 370 mm oraz pracę w trybie wahadłowym. SBZ 155 można przygotować pod indywidualne wymagania klientów elumatec dzięki licznym opcjom wyposażenia. Od obustronnego, automatycznego pomiaru długości po czytnik kodów kreskowych – nie istnieje życzenie, którego nie dałoby się spełnić. To wszechstronne centrum obróbcze jest poza tym skonfigurowane pod eluCloud („eluCloud ready”) i odpowiada wymaganiom przemysłu 4.0.

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

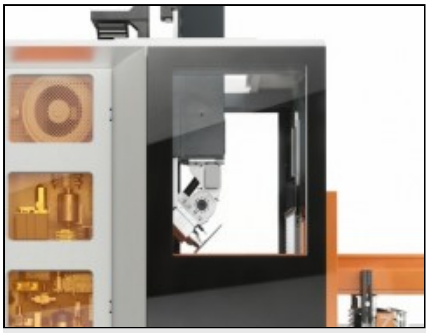
Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.



## Monitoring procesu

Duża, przejrzysta strefa obróbki jest dobrze widoczna dzięki szybie o sporych wymiarach.



## Strefa obróbki ze zmieniaczem narzędzia / talerza

Magazyn narzędziowy pobiera tarcze piły, narzędzia frezarskie i wiertnicze oraz dodatkowe zespoły obróbkowe. Dzięki obrotowemu zmieniaczowi narzędzia, umieszczonemu na górze w portalu, skraca się czas wymiany. Zmiana następuje szybko i bezpiecznie, współbieżnie w portalu. Jest także możliwa podczas przesuwania w osi X.



## Pozycja wkładania zacisków z szybką regulacją

Elastyczna technika zacisków zapewnia pozycje zapadkowe dla szybkiego dopasowania różnych szerokości profili. Ogranicznik znajduje się w ergonomicznym miejscu z przodu.



## Konstrukcja portalowa dla obróbki dużych profili

Ramię poprowadzono z przodu i z tyłu nad portalem. W ten sposób można obrabiać wielkogabarytowe profile o wielkości do 1000 x 380 mm. SBZ 155 radzi sobie z dużymi objętościami skrawania i posiada stabilność wymaganą dla zastosowań przemysłowych.




## Zabezpieczenie obszaru laserem

W trybie wahadłowym można obrabiać poszczególne części w dwóch osobnych położeniach mocowania. Dzięki obecnym standardom bezpieczeństwa w trybie wahadłowym ma się łatwy dostęp do obszarów obróbki. Obszary są podzielone na trzy strefy. Zawsze aktywny, inteligentny system laserowy reaguje w zależności od aktywnej strefy. Gwarantuje to najwyższe bezpieczeństwo i ogranicza liczbę ręcznych potwierdzeń.

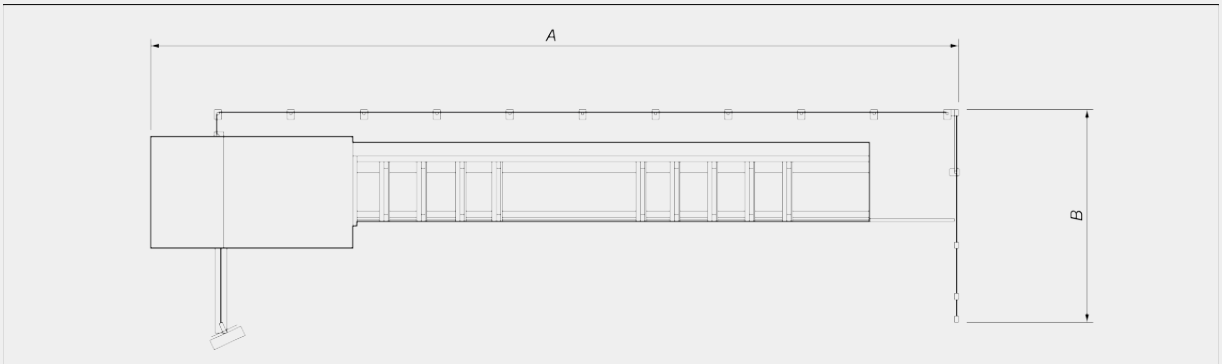
**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## **SBZ 155** / PORTALOWE CENTRA OBRÓBCZE

### YERLEŞİM PLANI




| **SBZ 155** | **8,1 m** | **11,7 m** |
|---|---|---|
| Długość całkowita (A) (mm) | 13.620 | 17.230 |
| Głębokość (B) (mm) | 4.510 | 4.510 |
| Wysokość (mm) | 3.500 | 3.500 |
| Waga (z 12 zaciskami) (kg) | ~ 9.810 | ~ 11.705 |

Całkowite wymiary i waga mogą się różnić w zależności od konfiguracji danego produktu

### PRZESUW OSI

| | |
|---|---|
| OŚ X (mm) | 8.100; 11.700 |
| OŚ Y (mm) | 1.150 |
| OŚ Z (mm) | 715 |
| OŚ A | -2° /+95° |
| OŚ C | -275° / +95° |

### DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

| | |
|---|---|
| OŚ X (mm) | +/- 0,1 |
| OŚ Y (mm) | +/- 0,1 |
| OŚ Z (mm) | +/- 0,1 |
| OŚ A | +/- 0,1° |
| OŚ C | +/- 0,1° |

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

| | |
|---|---|
| OŚ X (m/min) | 100 |
| OŚ Z (m/min) | 60 |
| OŚ Y (m/min) | 60 |
| OŚ C (°/s) | 80 |
| OŚ A (°/s) | 84 |

## PRZYSPIESZENIE OSI

| | |
|---|---|
| OŚ X (m/s²) | 2,0 |
| OŚ Y (m/s²) | 2,0 |
| OŚ Z (m/s²) | 4,0 |

## WRZECIONO FREZU

| | |
|---|---|
| Maks. moc na S1 (kW) | 20 |
| Maks. prędkość (obr./min) | 24.000 |
| Maks. moment obrotowy (Nm) | 17.8 |
| Stożek uchwytu narzędziowego | HSK 63F |
| Chłodzenie wodne | ● |

## TRYB PRACY

| | |
|---|---|
| Praca w trybie wahadłowym z 2 zderzakami z lewej strony | ● |
| Cięcie i oddzielanie elementów uciętych | ● |
| Pozycjonowanie za pomocą enkodera absolutnego | ● |
| Pomiar długości narzędzia i kontrola pod kątem pęknięcia | ○ |

## URZĄDZENIA ZABEZPIECZAJĄCE I OSŁONY

| | |
|---|---|
| Ochrona dostępu z przodu (kurtyna świetlna / laser) | ● |
| Boczna osłona dostępu (ogrodzenie / panel ochronny) | ● |
| Urządzenie ochronne z tyłu (ogrodzenie) | ○ |

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

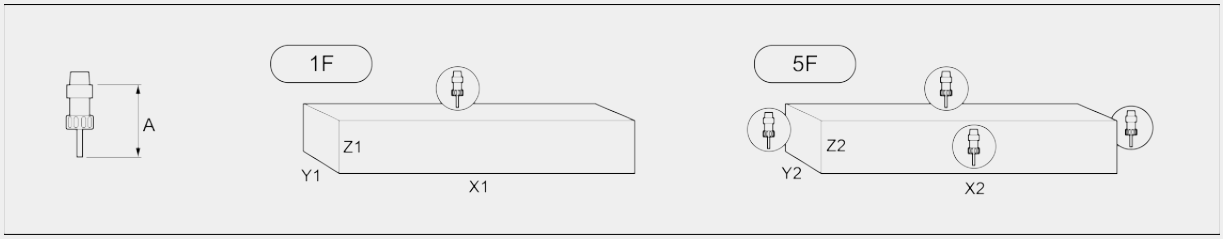
The right to make technical alterations is reserved.

## STRONY PRZEZNACZONE DO OBRÓBKI

| | |
|---|---|
| Bezpośrednio za pomocą narzędzia (przód/góra/tył, końce) | 3 + 2 |
| Z jednostką do obróbki kątowej (dół) | 1 |

## OBSZAR ROBOCZY

**1F = obróbka z 1 strony 5F = obróbka z 5 stron**




| | | A | X1 | Y1 | Z1 | X2 | Y2 | Z2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **SBZ 155 - 8,1 m** | pojedynczy element | 135 | 7.789 | 1000 | 370 | 7.789 | 550 | 370 |
| | praca w trybie wahadłowym | 135 | 2.850 | 1000 | 370 | 2.850 | 550 | 370 |
| **SBZ 155 - 11,7 m** | pojedynczy element | 135 | 11.340 | 1000 | 370 | 11.340 | 550 | 370 |
| | praca w trybie wahadłowym | 135 | 4.620 | 1000 | 370 | 4.620 | 550 | 370 |

Wymiary w mm

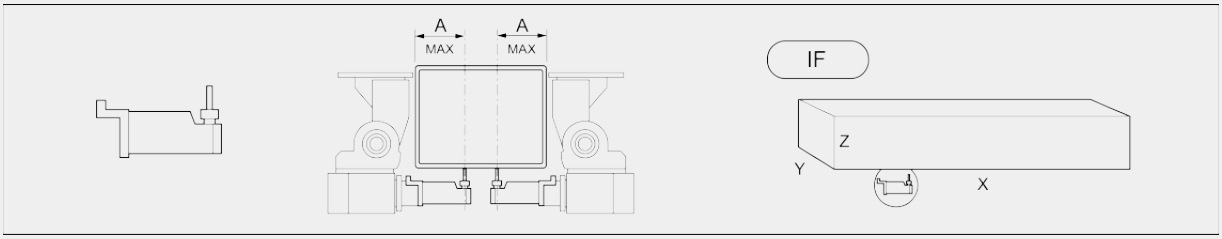
**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## OBSZAR ROBOCZY

**IF = Obróbka spodniej strony**




| | | A | X | Y | Z |
|---|---|---|---|---|---|
| **SBZ 155 - 8,1 m** | pojedynczy element | 180 | 7.789 | 500 | 370 |
| | praca w trybie wahadłowym | 180 | 2.850 | 500 | 370 |
| **SBZ 155 - 11,7 m** | pojedynczy element | 180 | 11.340 | 500 | 370 |
| | praca w trybie wahadłowym | 180 | 4.620 | 500 | 370 |

Wymiary w mm

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZIOWY

| | |
|---|---|
| Magazyn narzędziowy współbieżny | ● |
| Typ magazynu: obrotowy | ● |
| Maks. liczba narzędzi w magazynie | 26 |
| Liczba miejsc, na standardowe narzędzia do maks. D=63 mm | 16 |
| Narzędzie specjalne 1: tarcza piły D=550 mm | ○ |
| Maks. liczba miejsc na narzędzia specjalne o srednicy max D=100 mm (opcja) | 4 - 8 |
| Liczba miejsc, na narzędzia specjalne | 10 |
| Narzędzie specjalne 2: tarcza piły D=200 mm | ○ |
| Głowica kątowa | ○ |
| Maks. liczba miejsc na głowice katowe (opcja) | 4 |
| Maks. Srednica freza tarczowego (mm) (opcja) (zamiast głowicy kątowej) | 250 |
| Zestaw uchwytów narzędziowych HSK63 + tulejki zaciskowe | ○ |
| Maks. długość narzędzia (od wymiaru stożka) (mm) | 250 |
| Maks. waga narzędzia z uchwytem (kg) | 10 |

## ZACISKANIE CZĘŚCI

| | |
|---|---|
| Autonomiczny układ przesuwania zacisków | ● |
| Wersje 8.100 mm; standardowa liczba zacisków (maks. posuw) | 8 |
| Wersje 8.100 mm; maks. liczba. dodatkowych zacisków z maksymalnym posuwem | 4 |
| Wersje 11.700 mm; standardowa liczba zacisków (maks. posuw) | 10 |
| Wersje 11.700 mm; maks. liczba. dodatkowych zacisków z maksymalnym posuwem | 2 |
| Kolejne zaciski dodatkowe o ograniczonym posuwie | ○ |

## ODPROWADZANIE WIÓRÓW I ODPADÓW

| | |
|---|---|
| Przenośnik wiórów zintegrowany w łożu | ○ |
| Przenośnik załamany wiórów | ○ |

## ODSYSANIE

| | |
|---|---|
| Odsysanie oparów | ○ |

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.

## PRZYŁĄCZE PNEUMATYCZNE

| | |
|---|---|
| Ciśnienie (bar) | 6 - 7 |
| Maks. zużycie powietrza (przy 6 barach) (l/min) | 500 |
| Maks. zużycie powietrza (przy 7 barach) (l/min) | 750 |

## JEDNOSTKA STERUJĄCA

| | |
|---|---|
| Microsoft® Windows® Embedded | ● |
| Panel-PC 21,6" Procesor i7 | ● |
| Sterowanie ręczne | ● |
| Porty USB i połączenie sieciowe | ● |
| Drukarka etykiet | ○ |
| Czytnik kodów kreskowych | ○ |
| Pomoc online | ● |
| USV do bezpiecznego wyłączania urządzenia | ● |

## OPROGRAMOWANIE

| | |
|---|---|
| Moduł eluCam 2d/3d Cad | ● |

Included ● Available ○

**elumatec AG**
Pinacher Straße, 61
75417 Mühlacker
Germany

Tel +49 7041-14-184
sales@elumatec.com
www.elumatec.com

The right to make technical alterations is reserved.