

SBZ 145 (PM)

PORTALOWE CENTRA OBRÓBCZE

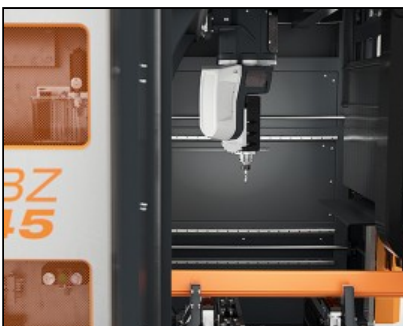


Zaprojektowana z myślą o wymaganiach branży konstrukcji metalowych i do zastosowań przemysłowych, SBZ 145 z 5 osiami obróbczymi oferuje obszar obróbki o wymiarach 560 mm x 350 mm x 7500 mm. Wyposażona jest w autonomiczną oś zacisków i pojemny magazyn narzędziowy na frezy, wiertła, gwintowniki i tarcze piły. SBZ 145 oferuje wiele opcji obróbki do obróbki i cięcia prętów profilowych lub obróbki wstępnie wyciętych pojedynczych części w opcjonalnym trybie wahadłowym (2x 3250 mm).



Dwie oddzielne strefy obróbki

Opcjonalnie do pracy w trybie wahadłowym lub obróbki profili



Niska wysokość maszyny

Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki wewnętrznej osi Z i łańcuchowi kablowemu



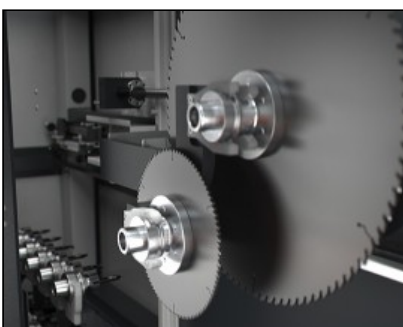
Szybkie i łatwe pozycjonowanie zacisków

Autonomicznie poruszające się zaciski z szybką regulacją / przesunięciem zacisku po osi V



Zoptymalizowane cykle obróbki

Maksymalna elastyczność: Automatyczne przyporządkowanie narzędzi, wykrywanie kolizji i wymiana zacisków



Tarcze piły

Współbieżny zmieniacz narzędzi oferuje miejsce na maksymalnie dwie tarcze piły o średnicach od 254 do 500 mm



Solidna i stabilna konstrukcja bramowa o nowoczesnym designie

Wysoka dokładność pozycjonowania dzięki stabilnemu łożu maszyny i bramie z łożyskami po obu stronach



Zmieniacz narzędzi

Zapewnia krótki czas wymiany narzędzi: Zintegrowany, poziomy, współbieżny zmieniacz narzędzi z 18 gniazdami na narzędzia (3 rzędy po 6 narzędzi)



Obróbka profilu

Produkcja poszczególnych części z pełnego profilu. Poszczególne części są automatycznie rozsuwane w celu obróbki czołowej lub podcinania



Ochrona powierzchni profilu

Wszystkie przebiegi robocze, takie jak frezowanie, wiercenie, nacinanie gwintów, gwintowanie, podcinanie i cięcie odbywają się przy nieruchomym przęcie profilowym



Wziernik

Duży wziernik z przodu bramy zapewnia optymalny widok na strefę obróbki i umożliwia łatwy dostęp w celu przeprowadzenia konserwacji i czyszczenia



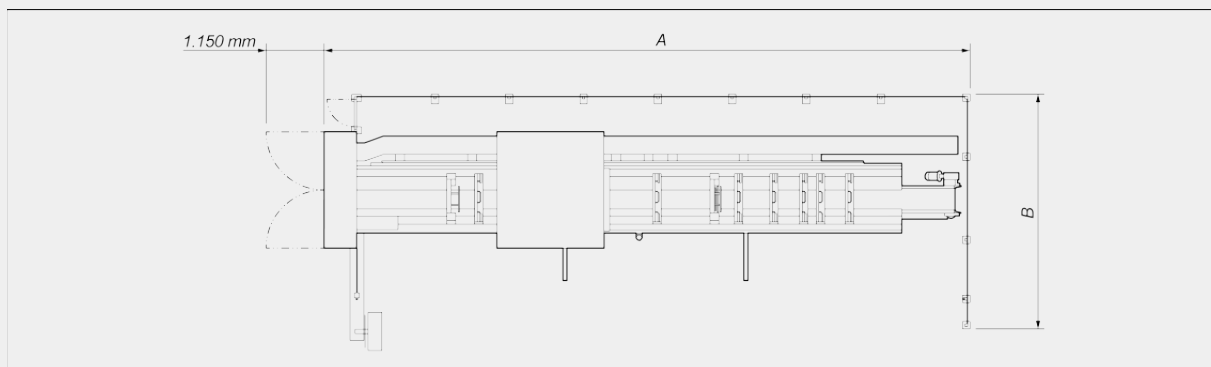
Dla branży konstrukcji metalowych i przemysłu

Centrum obróbcze profili 5-osiowe z opcją obróbki 6-stronnej od dołu z głowicą kątową



Skuteczne i wydajne rozwiązanie w zakresie odpadów

Przebiegi robocze są zintegrowane z łożem maszyny

SBZ 145 (PM) / PORTALOWE CENTRA OBRÓBCZE
YERLEŞİM PLANI


SBZ 145 (PM)	7,5 m	10,5 m
Długość całkowita (A) (mm)	12.060	15.330
Głębokość (B) (mm)	4.587	4.587
Wysokość (mm)	2.450	2.450
Waga (kg)	10.300	13.000

Całkowite wymiary i waga mogą się różnić w zależności od konfiguracji danego produktu

PRZESUW OSI

OŚ X - 7,5m / 10,5m (mm)	7.500 / 10.500
OŚ Y (mm)	1.300
OŚ Z (mm)	730
OŚ A	-110° / +110°
OŚ C	-182° / +182°

DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (mm)	± 0,1
OŚ Y (mm)	± 0,1
OŚ Z (mm)	± 0,1
OŚ A	± 0,1°
OŚ C	± 0,1°

PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

OŚ X (m/min)	80
OŚ Y (m/min)	60
OŚ Z (m/min)	60
OŚ A (°/s)	120
OŚ C (°/s)	120
OŚ V (m/min)	40

PRZYSPIESZENIE OSI

OŚ X (m/s ²)	4,0
OŚ Y (m/s ²)	3,0
OŚ Z (m/s ²)	3,0
OŚ V (m/s ²)	3,0

WRZECIONO FREZU

Maks. moc na S1 (kW)	11
Maks. prędkość (obr./min)	24.000
Maks. moment obrotowy (Nm)	11
Stożek uchwytu narzędziowego	HSK F63
Chłodzenie wodne	●

TRYB PRACY

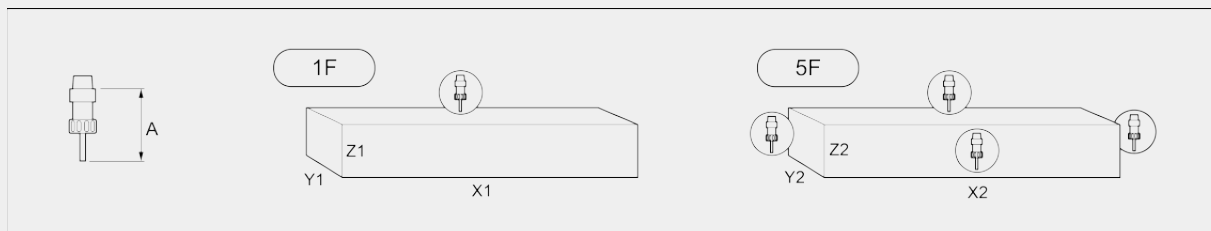
Praca w trybie wahadłowym z 2 zderzakami z lewej strony	●
Program prętów	●

URZĄDZENIA ZABEZPIECZAJĄCE I OSŁONY

Boczna osłona dostępu (ogrodzenie / panel ochronny)	●
Ochrona dostępu z przodu (kurtyna świetlna / laser)	●
Urządzenie ochronne z tyłu (ogrodzenie)	○

STRONY PRZEZNACZONE DO OBRÓBK

Bezpośrednio za pomocą narzędzia (przód/góra/tył, końce)	3 + 2
--	-------

OBSZAR ROBOCZY
1F = obróbka z 1 strony 5F = obróbka z 5 stron


		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
SBZ 145 - 7,5 m	pojedynczy element	145	8.100	560	350	7.750	560	350
	praca w trybie wahadłowym	145	3.250	560	350	2.900	560	350
SBZ 145 - 7,5 m	pojedynczy element	145	11.100	560	350	10.750	560	350
	praca w trybie wahadłowym	145	4.750	560	350	4.400	560	350

Wymiary w mm

AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZIOWY

Magazyn narzędziowy współbieżny	●
OŚ U (zmieniacz narzędzi)	●
Typ magazynu: Zmieniacz liniowy	●
Liczba narzędzi specjalnych w magazynie narzędziowym: Tarcze piły	2
Gniazdo narzędzia poziom 1 (do D = 100 mm i L = 210 mm)	6
Gniazdo narzędzia poziom 2 (do D = 63 mm i L = 210 mm)	6
Gniazdo narzędzia poziom 3 (do D = 63 mm i L = 145 mm)	6
Narzędzie specjalne 1: Tarcza piły do D = 500 mm	1
Narzędzie specjalne 2: Tarcza piły do D = 250 mm	1
Narzędzia specjalne do D = 100 mm maks	5
Maks. długość narzędzia (od wymiaru stożka) (mm)	210
Maks. frez tarczowy (zamiast tarczy piły 2) (mm)	250
Maks. waga narzędzia z uchwytem (kg)	8
Zestaw uchwytów narzędziowych HSK63 + tulejki zaciskowe	○

ZACISKANIE CZĘŚCI

OŚ V (autonomiczne przesunięcie zacisków)	●
Liczba zacisków - 7,5m / 10,5m	8 / 10
Max. liczba dodatkowych zacisków o maksymalnym posuwie	2

POZYCJONOWANIE PROFILU

Liczba ograniczników materiału (pozycja mocowania, lewej strona)	2
Ogranicznik materiału w pozycji 2 (jest podłączony do zacisku)	●

ODPROWADZANIE WIÓRÓW I ODPADÓW

Przenośnik wiórów zintegrowany w łożu	●
---------------------------------------	---

ODSYSANIE

Odsysanie oparów	●
------------------	---

PRZYŁĄCZE PNEUMATYCZNE

Ciśnienie (bar)	7
-----------------	---

PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE

JEDNOSTKA STERUJĄCA

Microsoft® Windows® Embedded	●
Porty USB i połączenie sieciowe	●
UPS - zasilacz bezprzerwowy	●
Czytnik kodów kreskowych	●
Sterowanie ręczne	●
Drukarka etykiet o prędkości 150 mm/s	○

OPROGRAMOWANIE

Moduł eluCam 2d/3d Cad	●
------------------------	---

Included ● Available ○