

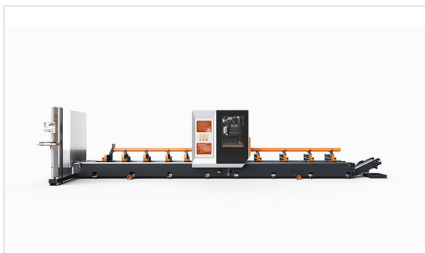


### SBZ145

Centra obróbcze profili



Zaprojektowana z myślą o wymaganiach branży konstrukcji metalowych i do zastosowań przemysłowych, SBZ 145 z 5 osiami obróbczymi oferuje obszar obróbki o wymiarach 560 mm x 350 mm x 7500 mm. Wyposażona jest w autonomiczną oś zacisków i pojemny magazyn narzędziowy na frezy, wiertła, gwintowniki i tarcze piły. SBZ 145 oferuje wiele opcji obróbki do obróbki i cięcia prętów profilowych lub obróbki wstępnie wyciętych pojedynczych części w opcjonalnym trybie wahadłowym (2x 3250 mm).



### Dwie oddzielne strefy obróbki

Opcjonalnie do pracy w trybie wahadłowym lub obróbki profilu



### Dla branży konstrukcji metalowych i przemysłu

Centrum obróbcze profili 5-osiowe z opcją obróbki 6-stronnej od dołu z głowicą kątową



### Wziernik

Duży wziernik z przodu bramy zapewnia optymalny widok na strefę obróbki i umożliwia łatwy dostęp w celu przeprowadzenia konserwacji i czyszczenia



### Ochrona powierzchni profilu

Wszystkie przebiegi robocze, takie jak frezowanie, wiercenie, nacinanie gwintów, gwintowanie, podcinanie i cięcie odbywają się przy nieruchomym pręcie profilowym



### Obróbka profilu

Produkcja poszczególnych części z pełnego profilu. Poszczególne części są automatycznie rozsuwane w celu obróbki czołowej lub podcinania



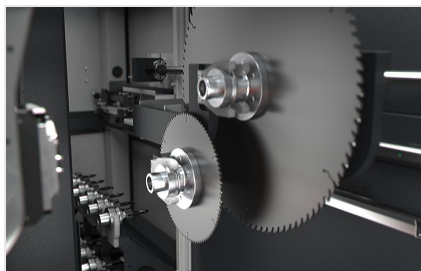
### Zmieniacz narzędzi

Zapewnia krótki czas wymiany narzędzi: Zintegrowany, poziomy, współbieżny zmieniacz narzędzi z 18 gniazdami na narzędzia (3 rzędy po 6 narzędzi)



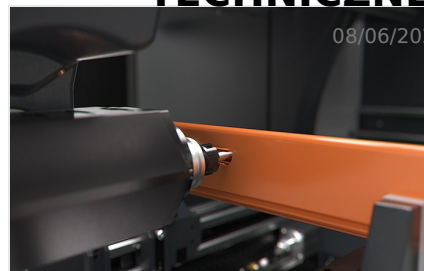
### Solidna i stabilna konstrukcja bramowa o nowoczesnym designie

Wysoka dokładność pozycjonowania dzięki stabilnemu łożu maszyny i bramie z łożyskami po obu stronach



### Tarcze piły

Współbieżny zmieniacz narzędzi oferuje miejsce na maksymalnie dwie tarcze piły o średnicach od 254 do 500 mm



### Zoptymalizowane cykle obróbki

Maksymalna elastyczność: Automatyczne przyporządkowanie narzędzi, wykrywanie kolizji i wymiana zacisków



### Szybkie i łatwe pozycjonowanie zacisków

Autonomicznie poruszające się zaciski z szybką regulacją / przesunięciem zacisku po osi V



### Niska wysokość maszyny

Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce dzięki wewnętrznej osi Z i łańcuchowi kablowemu

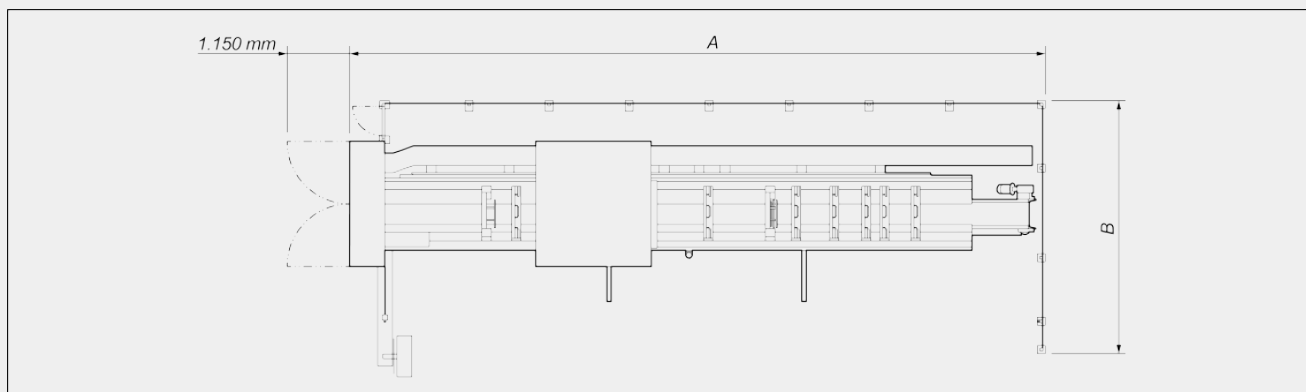


### Skuteczne i wydajne rozwiązanie w zakresie odpadów

Przenośnik wiórów jest zintegrowany z łożem maszyny



### YERLEŞİM PLANI



#### SBZ 145

Długość całkowita (A) (mm)	12.060
Głębokość (B) (mm)	4.587
Wysokość (mm)	2.450
Waga (kg)	10.300

Całkowite wymiary i waga mogą się różnić w zależności od konfiguracji danego produktu

### PRZESUW OSI

Oś X (mm)	7.500
Oś Y (mm)	1.300
Oś Z (mm)	730
Oś A	-110° / +110°
Oś C	-182° / +182°

### DOKŁADNOŚĆ POZYCJONOWANIA

Oś X (mm)	+/- 0,1
Oś Y (mm)	+/- 0,1
Oś Z (mm)	+/- 0,1
Oś A	+/- 0,1°
Oś C	+/- 0,1°



### PRĘDKOŚĆ POZYCJONOWANIA

Oś X (m/min)	80
Oś Y (m/min)	60
Oś Z (m/min)	60
Oś A (°/s)	120
Oś C (°/s)	120
Oś V (m/min)	40

### PRZYSPIESZENIE OSI

Oś X (m/s <sup>2</sup> )	4,0
Oś Y (m/s <sup>2</sup> )	3,0
Oś Z (m/s <sup>2</sup> )	3,0
Oś V (m/s <sup>2</sup> )	3,0

### WRZECIONO FREZU

Maks. moc na S1 (kW)	11
Maks. prędkość (obr./min)	24.000
Maks. moment obrotowy (Nm)	11
Stożek uchwytu narzędziowego	HSK 63F
Chłodzenie wodne	●

### TRYB PRACY

Praca w trybie wahadłowym z 2 zderzakami z lewej strony	○
Program prętów	○
Automatyczny pomiar długości po obu stronach	?
Automatyczny pomiar długości po obu stronach z posuwem Z	?
Pomiar długości narzędzia i kontrola pod kątem pęknięcia	?

### URZĄDZENIA ZABEZPIEZAJĄCE I OSŁONY

Boczna osłona dostępu (ogrodzenie / panel ochronny)	●
Ochrona dostępu z przodu (kurtyna świetlna / laser)	○
Urządzenie ochronne z tyłu (ogrodzenie)	○

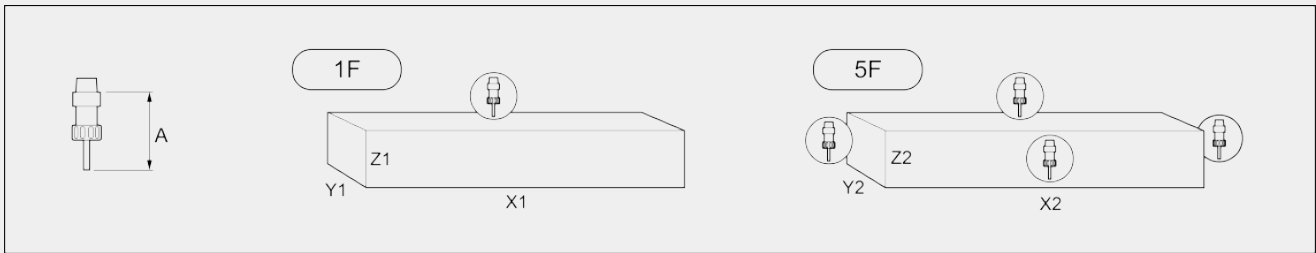
### STRONY PRZEZNACZONE DO OBRÓBK

Bezpośrednio za pomocą narzędzia (przód/góra/tył, końce)	5
Z jednostką do obróbki kątowej (dół)	1



### OBSZAR ROBOCZY

1F = obróbka z 1 strony 5F = obróbka z 5 stron



		A	X1	Y1	Z1	X2	Y2	Z2
<b>SBZ 145 - 7,5 m</b>	pojedynczy element	145	7.500	560	350	7.500	560	350
	praca w trybie wahadłowym	145	3.250	560	350	2.900	560	350

Wymiary w mm

### AUTOMATYCZNY MAGAZYN NARZĘDZIOWY

Magazyn narzędziowy współbieżny	●
OŚ U (zmiennik narzędzi)	●
Typ magazynu: Zmiennik liniowy	●
Liczba narzędzi w standardowym magazynie narzędziowym	18
Liczba narzędzi specjalnych w magazynie narzędziowym: Tarcze piły	2
Gniazdo narzędzia poziom 1 (do D = 100 mm i L = 210 mm)	6
Gniazdo narzędzia poziom 2 (do D = 63 mm i L = 210 mm)	6
Gniazdo narzędzia poziom 3 (do D = 63 mm i L = 145 mm)	6
Narzędzie specjalne 1: Tarcza piły do D = 500 mm	1
Narzędzie specjalne 2: Tarcza piły do D = 250 mm	1
Narzędzia specjalne do D = 100 mm maks	5
Maks. długość narzędzia (od wymiaru stożka) (mm)	210
Maks. waga narzędzia z uchwytem (kg)	8
Zestaw uchwytów narzędziowych HSK63 + tulejki zaciskowe	○
Maks. frez tarczowy (zamiast tarczy piły 2) (mm)	250

### ZACISKANIE CZĘŚCI

OŚ V (autonomiczne przesunięcie zacisków)	●
Liczba zacisków	8
Max. liczba dodatkowych zacisków o maksymalnym posuwie	2
Kolejne zaciski dodatkowe o ograniczonym posuwie	○



### POZYCJONOWANIE PROFILU

Liczba ograniczników materiału (pozycja mocowania, lewej strona)	2
Ogranicznik materiału w pozycji 2 (jest podłączony do zacisku)	●

### ODPROWADZANIE WIÓRÓW I ODPADÓW

Przenośnik wiórów zintegrowany w łożu	○
Przenośnik załamany wiórów	○

### ODSYSANIE

Odsysanie oparów	○
------------------	---

### PRZYŁĄCZE PNEUMATYCZNE

Ciśnienie (bar)	6 - 7
Średnie zużycie powietrza na minutę [l/min]	500

### JEDNOSTKA STERUJĄCA

Microsoft® Windows® Embedded	●
Panel-PC 21,6" Procesor i7	●
Porty USB i połączenie sieciowe	●
UPS - zasilacz bezprzerwowy	●
Pomoc online	●
Czytnik kodów kreskowych	○
Sterowanie ręczne	●
Sonda radiowa 3D	○
Drukarka etykiet	○

### OPROGRAMOWANIE

Moduł eluCam 2d/3d Cad	●
------------------------	---

Included ● Available ○