

## FAZ2800

Centra montażowe do  
skrzydeł

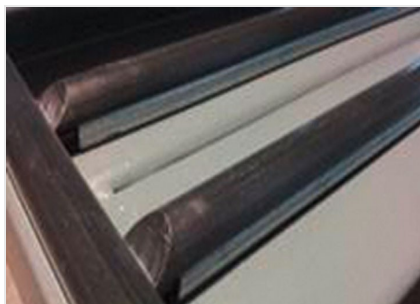


Centrum do okuwania skrzydeł okiennych do montażu okuć na skrzydłach z PCW i aluminium

- Ergonomiczne przykręcanie okuć w najkrótszym czasie
- Stół do montażu okuć – do mierzenia i obcinania elementów okuć
- Optymalizacja obróbki skrzydeł okiennych dzięki połączeniu różnych procesów roboczych na jednym stanowisku
- Stół montażowy, nachylany pneumatycznie
- Urządzenie do skrzydeł okiennych, pomiarów i centrowania przesuwany pneumatycznie
- Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki
- Dwa klocki oporowe do różnych szerokości skrzydeł
- Przystawna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością.
- Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów
- Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości
- Podajnik wkrętów
- Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



### Centrum okuwania skrzydeł okiennych ze zderzakami FAZ 2800



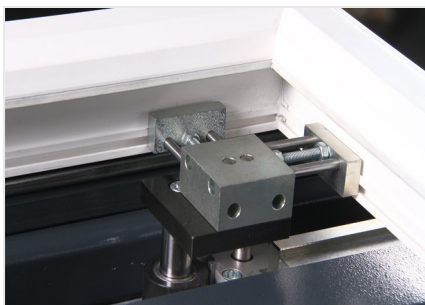
### Powierzchnia robocza

Powierzchnia robocza: listwy ślizgowe z tworzywa sztucznego



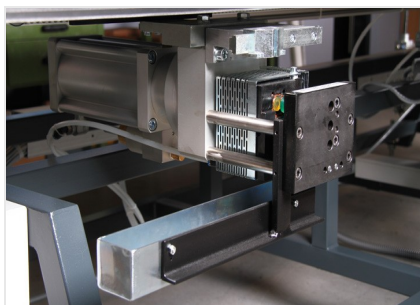
### Jednostka wkrętarska

Przełączna jednostka wkrętarska z pneumatycznie regulowaną wysokością. Lej do ręcznego wrzucania dla drugiej długości wkrętów. Automatykne wyłączenie po osiągnięciu żądanej głębokości



### Kłoczek oporowy

Dwa kłoczeki oporowe do dwóch szerokości skrzydeł



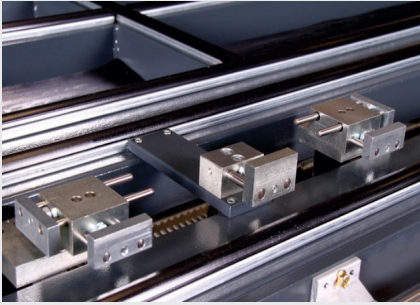
### Gilotyna do cięcia okuć

Gilotyna do cięcia okuć z ogranicznikami zapewniającymi stałe środkowe położenie klamki. Gilotyina do cięcia okuć z otwartym narzędziem do cięcia



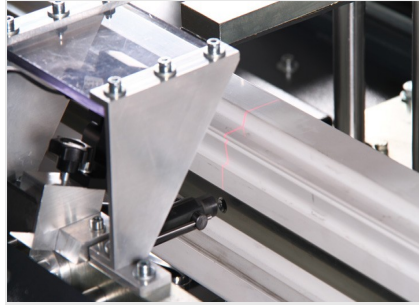
### Podajnik wkrętów

Wkrętarka z automatycznym podawaniem wkrętów



### Kłoczek oporowy

Kłoczek oporowy do kolejnych szerokości skrzydeł



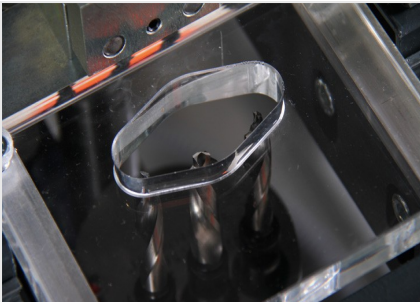
### Jednostka laserowa

Laser do pozycji śruby



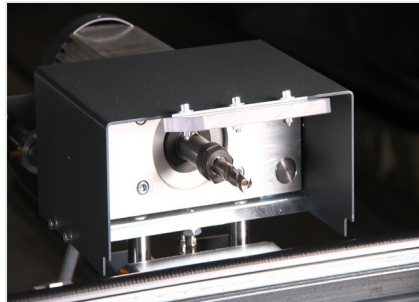
### Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne

Jednostka wiertarska do otworów pod zawiasy narożne z regulowaną 2-wrzecionową głowicą wiertarską, pneumatyczną regulacją wysokości, ze zderzakami do pozycji wiertarskich po lewej i prawej stronie



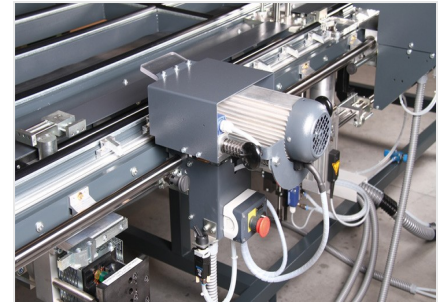
### Wiertarka do wiercenia otworów pod klamkę

Wiertarka do wiercenia otworów pod klamkę zamontowana stacjonarnie z hydropneumatycznym posuwem wiertarskim i zespołem mocującym, głowica wiertarska 3-wrzecionowa



### Jednostka frezarska do gniazd pod wkładkę zamka

Jednostka frezarska przesuwana ręcznie ze zderzakami do frezowania gniazd pod wkładkę zamka. Średnica frezu 12 mm

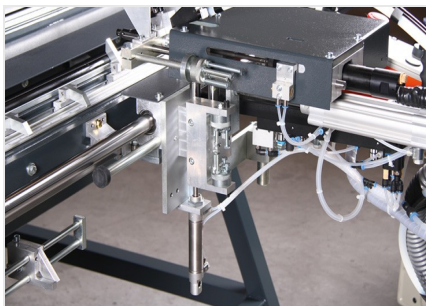


### Pneumatyczna regulacja wysokości do wkładek zamka



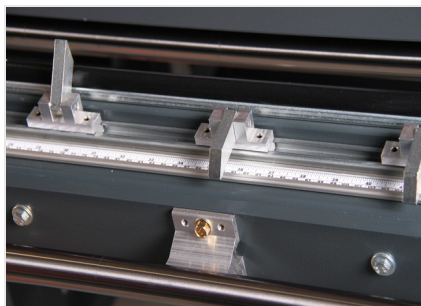


03/04/2026



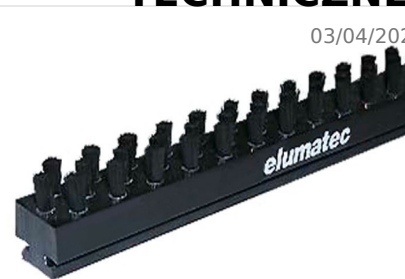
### Ośmiopoziomowa regulacja wysokości

Ośmiopoziomowa regulacja wysokości do różnych wysokości śrub



### Zderzaki składane

Szyna z 14 składanymi zderzakami do stałego położenia klamki (7x strona lewa, 7x strona prawa)



### Powierzchnia robocza: listwy szczotkowe



### Regał na okucia

Do przejrzystego przechowywania okuć w miejscu montażu skrzydeł



Długość stołu 2800 mm

- Szerokość stołu 1400 mm
- Długość całkowita 3400 mm
- Szerokość łączna 2000 mm
- Masa 450 kg
- Regulowana wysokość stołu od 850 – 1000 mm
- Pochylenie stołu ok. 15°
- Wymiary wewnętrzne skrzydeł ok. 280 – 2300 mm
- Przyłącze sprężonego powietrza 7 bar
- Zużycie powietrza:
  - Wkrętarka, ok. 250 l/min.
  - Urządzenie mocujące ok. 35 l/min.

Wymiary śrub:

- Średnica główki wkrętu ok. 5,0 – 9,0 mm
- Średnica pilota wkrętu ok. 3,5 – 4,5 mm
- Długość ok. 10,0 – 35,0 mm
- Przyłącze elektryczne 230/400 V, 3~, 50 Hz
- Moc elektryczna przyłącza ok. 3 kW